



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává
v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 506 / 2014

ŽĐAS, a.s.
se sídlem Strojírenská 6, 591 71 Žďár nad Sázavou, IČ 46347160

pro zkušební laboratoř č. 1317
zkušební laboratoř Měření

Rozsah udělené akreditace:

Měření bezpečnostních parametrů tvářecích strojů, měření hluku prostředí, měření akustického výkonu strojů, měření vibrační působících na člověka a měření zbytkových napětí vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Udělení akreditace je platné do **30.07.2019**

V Praze dne 30.07.2014

Ing. Jiří Růžička, MBA
ředitel
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 506 / 2014 ze dne: 30.07.2014**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

ŽĐAS, a.s.
zkušební laboratoř Měření
Strojírenská 6, 591 71 Žďár nad Sázavou

Zkoušky:

Laboratoř je způsobilá aktualizovat normy identifikující zkušební postupy.

Laboratoř je způsobilá poskytovat odborná stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.

Pořadové číslo ¹⁾	Přesný název zkušební postupu/metody	Identifikace zkušební postupu/metody	Předmět zkoušky
1*	Zkouška překrývání funkcí spojky a brzdy	ZP 01	Tvářecí stroje
2*	Měření brzdných parametrů	ZP 02	Strojní zařízení
3*	Stanovení času souběhu dvouručního synchronního ovládání	ZP 03	Tvářecí stroj
4*	Měření silových parametrů zařízení při zatěžování	ZP 04	Strojní zařízení
5*	Měření akustického výkonu stroje	ZP 05 (ČSN EN ISO 3746)	Strojní zařízení
6*	Měření hladiny akustického tlaku	ZP 06 (ČSN EN ISO 11202, ČSN EN ISO 9612)	Pracovní prostředí
7*	Měření vibrací působících na člověka	ZP 07 (ČSN EN ISO 5349-1, ČSN EN ISO 5349-2, ČSN ISO 2631-1)	Ruční nářadí, strojní zařízení
8*	Měření zbytkových napětí metodou vrtání otvoru	ZP 08 (Datenblatt D 24.32.0 firmy HBM, Darmstadt)	Kovové materiály

¹⁾ v případě, že laboratoř provádí zkoušky mimo/i mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

Vysvětlivky a zkratky:

Datenblatt - Technický list zpracovaný firmou HBM, Darmstadt, Německo

ZP - Zkušební postup (interní postup zkoušky zpracovaný zkušební laboratoří Měření)

