



Ножницы CNS 730/190 находящиеся
на транспортном тягаче

ПОЛУМОБИЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ СКРАПА

CNS 730/190

- Новое поколение полумобильных ножниц ŽDAS
- Подходят для резки тяжелого и громоздкого металлолома
- Большая производительность до 20 тонн переработанного лома за один час работы
- Вариант привода дизельный или электрический
- Экстремально нагруженные части изготовлены из отливок

ZDAS



Ножницы CNS 730/190 подготовленные для погрузки на тягач

В связи с большим успехом стандартных контейнерных ножниц ŽDAS была разработана дальнейшая серия ножниц с высшим усилием резки 730 тонн. Принцип резки с горизонтальной резцовый кареткой был соблюден и конструкция соответствующим образом усилена. Чтобы сохранить высокую производительность ножниц, был установлен гидравлический привод с высшей мощностью.

Наружная воронка позволяет заполнение загрузочного пространства объемным или длинным по размерам металлоломом.

Ножницы CNS 730/190 принимая во время их массивную конструкцию и усилие, полностью сравнимые со стационарными типами конкуренции. Но при этом они позволяют простой транспорт при помощи тягача. На тягач они помещаются при помощи своих собственных поднимающих гидравлических ног, или их можно погрузить при помощи крана и во время нескольких минут они готовы для транспорта на следующий скрапный двор.

Основные технические параметры ножниц CNS 730/190

		ДИЗЕЛЬНЫЙ ПРИВОД	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД
ТИП МАШИНЫ		CNS 730/190 МТС	CNS 730/190 Е
Наружные размеры (д х ш х в)	мм	7 950 x 2 500 x 2 700	8 300 x 2 500 x 2 700
Продукция (стальной лом)	т/час	12–20	12–20
Усилие резки	т	730	730
Макс. размеры материала (при прочности перерабатываемого материала 440 МПа)			
– диаметр	мм	160	160
– квадрат	мм	140 x 140	140 x 140
Мощность двигателя	кВт	186	2 x 75*

* При напряжении 400 В и частоте 50 Гц



Примеры переработки тяжелого металлолома



Загрузка ножниц CNS 730/190



Вид в срезную часть ножниц

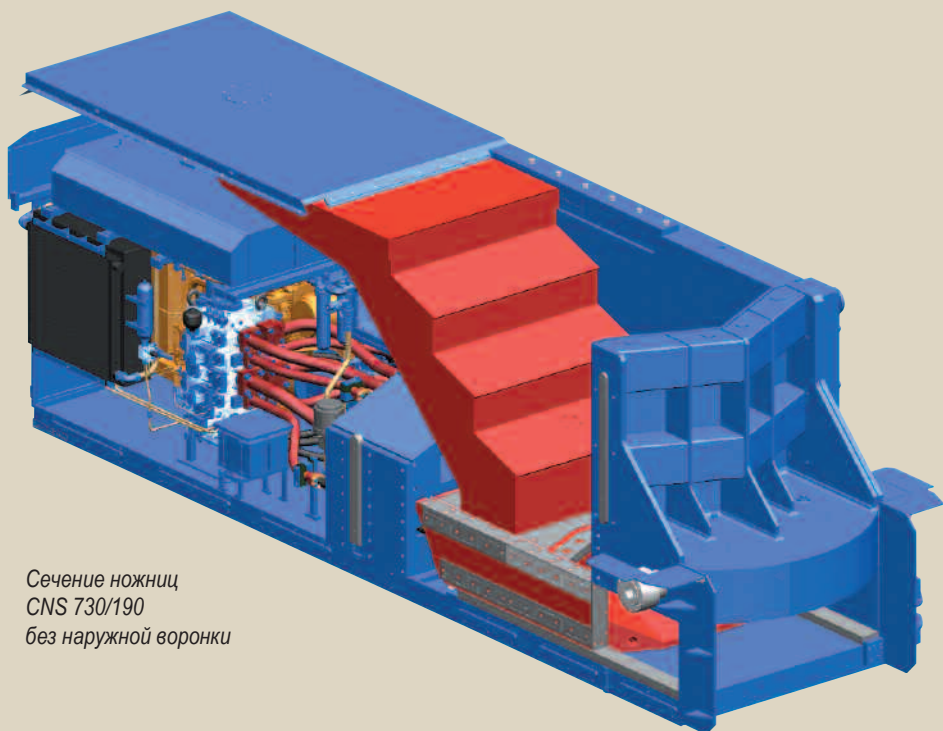
Ножницы CNS 730/190 предлагаются со специальными принадлежностями:

- наружная воронка
- направляющие для ввода длинных штук – внутренняя воронка
- у типа CNS 730/190 простые погрузочно-разгрузочные работы при помощи гидравлических ног

CNS 730/190 MTC

дизельный привод

- Высокая производительность ножиц при малом расходе до 2,5 литра дизельного топлива на тонну нарезанного лома,
- Для управления машиной используются системы известных фирм,
- Прижим усилием 190 тонн позволяет частичное уплотнение металлолома,
- Гидравлические удары предотвращаются при использовании комбинации насосов и водой охлаждаемый дизельный двигатель работает бесперебойно и в экстремальных температурах от -20 до +35 °С.



Сечение ножиц
CNS 730/190
без наружной воронки

CNS 730/190 E

электрический привод

- Для локального отвала лома в промышленных или пригородных областях с разводкой электрической энергии фирма ŽDAS предлагает вариант с электрическим приводом,
- Более низкие расходы на тонну перерабатываемого лома,
- Бесшумная и экологическая эксплуатация,
- Никакие требования к уходу за двигателем,
- Высший срок службы насосов при работе с низкими оборотами,
- Простой уход и обслуживание.

Другие преимущества:

- Непрерывная загрузка лома в воронку с одновременным выдавливанием резанного металлолома,
- Высокообъемный бак для дизельного топлива позволяет до 16 часов непрерывную работу,
- Для размещения ножиц не нужен никакой фундамент – все, что Вам надо, это ровная и прочная площадка.



Дистанционное управление ножицами оператором на скрапном дворе



Панель системы управления с дисплеем