

STACIONÁRNÍ NŮŽKY NA ŠROT CNS-CV2

Stacionární nůžky CNS s možností paktování

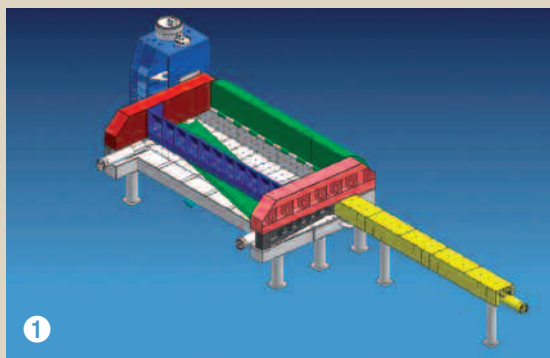
- Mohou stříhat, ale i paktovat ocelový šrot,
- Mají vysoký stříhací výkon,
- Patentově chráněná technologie lisování před stříhem umožňuje zpracovat velmi tuhý šrot,
- Nůžky CNS mohou pracovat v extrémních klimatických podmínkách,
- Zařízení je možno připojit vzdáleně k servisnímu středisku ŽĐAS a operativně tak řešit technickou pomoc



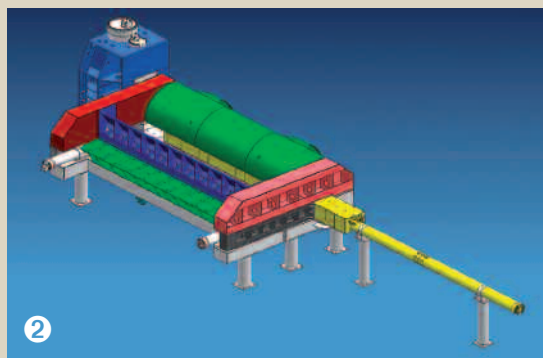
Nůžky CNS-CV2
v provozovně ruského
zákazníka

System úpravy šrotu čelistí a víkem s možností paktování

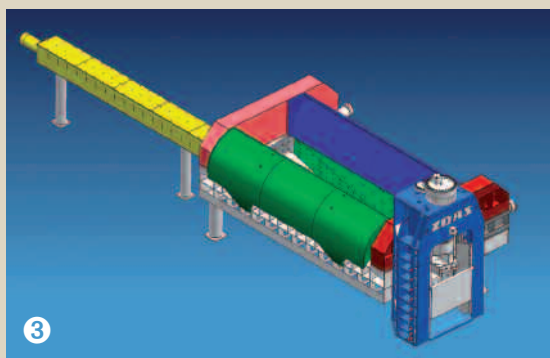
Nůžky jsou určeny ke stříhání a paktování objemného amortizačního a tyčového šrotu, s pevností v tahu do 440 MPa.



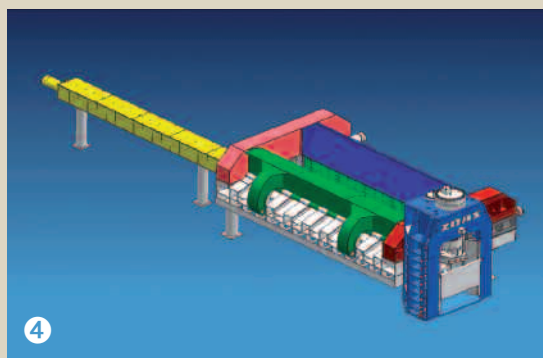
1



2



3



4

- 1 Boční předúprava šrotu pomocí kyvavého pohybu čelistí
- 2 Pohyb kyvného víka upravuje šrot do výšky tlačky
- 3 Dlouhý pohyb lisovního válce tlačky paktuje šrot a posouvá do střížné části
- 4 Slisovaný šrot je vytlačován buď ve formě balíku nebo stříhán na pracovní délku

Základní technické parametry

		CNS-CV2
Střížná síla	t	800; 1 100; 1 600
Délka zavázející komory	mm	6 000; 8 000; 10 000
Šířka zavázející komory	mm	2 000–2 500
Výška zavázející komory	mm	2 000
Max. pevnost zpracovávaného materiálu	MPa	440
Max. tloušťka stěny pakovaného materiálu	mm	6
Instalovaný příkon hlavních čerpadel	kW	4 x 75 – 6 x 75
Výkon nůžek	t/hod.	23–45



Zavezený šrot ke stříhání



Vysouvání postříhaného šrotu



Zavezený šrot k pakování



Výstup paketu



Nůžky CNS v provozu u ruského zákazníka