

СТАЦИОНАРНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ СКРАПА

CNS-CV2

Стационарные ножницы CNS с возможностью пакетирования

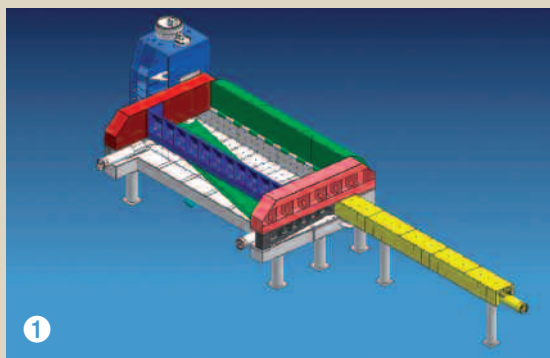
- Могут резать, но и пакетировать стальной лом,
- С большой мощностью резки,
- Запатентованная технология прессования до начала резки позволяет перерабатывать очень жесткий лом,
- Ножницы CNS могут работать в экстремальных климатических условиях,
- Оборудование можно удаленно присоединить к сервисному центру фирмы ŽDAS и таким образом оперативно решить техническую помощь



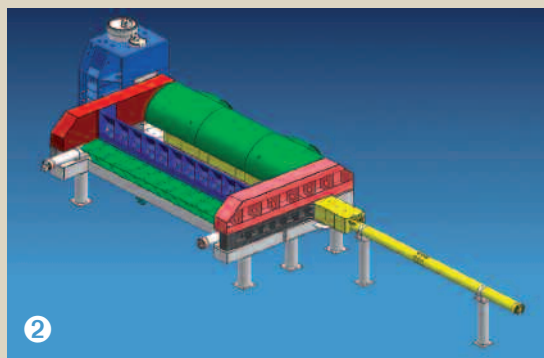
Ножницы CNS-CV2
на заводе русского
заказчика

Система подготовки лома челюстей и крышкой с возможностью пакетирования

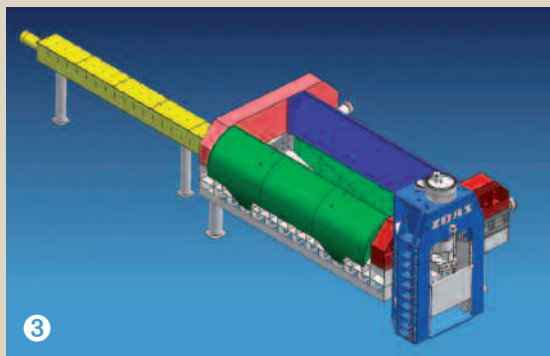
Ножницы предназначены для резки и пакетирования объемного амортизационного и пруткового лома, с прочностью при растяжении до 440 МПа



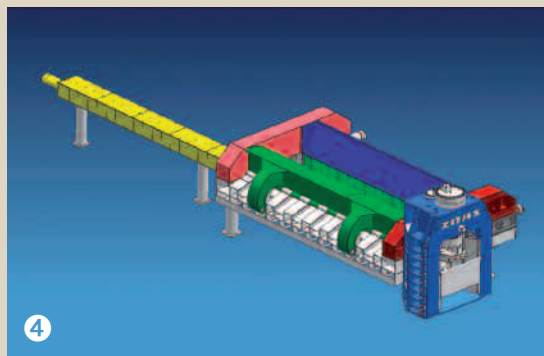
1



2



3



4

- 1 Боковая предварительная подготовка лома при помощи качающегося движения челюстей
- 2 Движение качающейся крышки выполняет доработку лома до высоты толкателя
- 3 Длинное движение пресс-цилиндра толкателя пакетировует лом и перемещает его в срезную часть
- 4 Спрессованный лом выдавливается или в форме пакета или режется на рабочую длину

Основные технические параметры

		CNS-CV2
Усилие резки	т	800; 1 100; 1 600
Длина загрузочной камеры	мм	6 000; 8 000; 10 000
Ширина загрузочной камеры	мм	2 000–2 500
Высота загрузочной камеры	мм	2 000
Макс. прочность перерабатываемого материала	МПа	440
Макс. толщина стенки пакетированного материала	мм	6
Установленная потребляемая мощность главных насосов	кВт	4 x 75 – 6 x 75
Производительность ножниц	т/час	23–45



Загруженный для резки лом



Выдвигание нарезанного лома



Загруженный для пакетирования лом



Выход пакета



Ножницы CNS на заводе у русского заказчика