



Divize Metalurgie nabízí čtyři základní operace v rámci kooperace:

1. Tepelné zpracování
2. Laboratorní zkoušky
3. Opracování
4. Tváření

1. Tepelné zpracování

V rámci tepelného zpracování ŽDAS nabízí žhání, kalení, zušlechtnění do vody, v oleji a polymerové lázni. Tepelné zpracování štíhlých dílců – hlubinná pec pro díly o průměru do 800 mm, délky do 6800 mm, hmotnosti do 10000 kg. Tepelné zpracování rozměrných součástí – z vozových pecí dle dohody.

Číslo pece	Typ	Ohřevné médium	Teplota [°C]		Vnitřní rozměry d × š × v / D – h [mm]	Nosnost [t]
			min.	max.		
54; 55	žhací vozová	zemní plyn	-	930	9000 × 3800 × 2700	60
56-59; 61	žhací vozová	zemní plyn	-	1100	5000 × 2500 × 2000	30
60	žhací vozová	zemní plyn	130	1100	6100 × 3400 × 2900	30
67	žhací vozová	zemní plyn	-	1000	5700 × 3200 × 2600	30
71	žhací vozová	zemní plyn	-	930	8900 × 4200 × 2600	80
53	žhací hlubinná	zemní plyn	-	700	8000 × 2500 × 2000	60
150	vychlazovací hlubinná	zemní plyn	-	650	6900 × 2500 × 2400	30
1; 2	elektrická hlubinná	elektrický proud	300	1030	850 – 6500	10
3	elektrická hlubinná	elektrický proud	300	1030	750 – 5500	8

Číslo pece	Typ	Ohřevné médium	Teplota [°C]		Vnitřní rozměry d × š × v [mm]	Nosnost [t]
			min.	max.		
1	žhací vozová	zemní plyn	-	1100	9400 × 4070 × 3500	70
2	žhací vozová	zemní plyn	-	1150	9400 × 4050 × 3570	70
3	žhací vozová	zemní plyn	-	1200	9400 × 4080 × 3500	70
4	žhací vozová	zemní plyn	-	1135	8800 × 5100 × 3000	100
7	žhací vozová	zemní plyn	-	1050	5000 × 4000 × 2650	40
8	žhací vozová	zemní plyn	-	1250	5500 × 2800 × 3000	20

2. Laboratorní zkoušky

Mechanická laboratoř

- zkouška tahem (do +700 °C)
- zkouška rázem v ohybu (od -196 °C do +100 °C)
- tvrdost podle Rockwella, Vickerse, Brinella
- zkouška ohybem

Trhací stroje

ZWICK Z 400E, WB LFM 300kN

Rázová kladiva

ZWICK RKP 450

Tvrdoměry

DuraVision 250, DiaTestor 2Rc, Brinell KPE 3000

Metalografická laboratoř

- mikročistota
- velikost zrna
- mikrostruktura
- odolnost proti mezikrystalové korozi
- měření mikrotvrdomosti

Mikroskopy

Olympus GX51F, Neophot 32

Obrazová analýza

LECO IA32

Mikrotvrdoměr

LECO LM-248AT

Chemická laboratoř

- rozbor oceli
- obsahy plynů v oceli (H₂, N₂, O₂)
- měření měrné aktivity

Spektrometry

ARL 4460, ARL 3460, PMI-Master Pro

Gamaspektrometr

EXPLORANIUM GR 320

Termoevoluční analyzátoř

LECO TC 600, H 836 a CS 844

3. Opracování

Soustruhy

Typ stroje	Počet	Pracovní rozsah [mm]	Nosnost [t]
SU 80 A	7	∅ 495 × 2000 - 3500	6
SRM 100	5	∅ 710 × 3000 - 7000	10
SRM 100 CNC	3	∅ 710 × 3000, 4300, 6000	70
SRM 125 CNC	2	∅ 900 × 5000 - 8000	14
SRM 1600	2	∅ 1200 × 4000	28

Karusely

Typ stroje	Počet	Pracovní rozsah [mm]	Nosnost [t]
SK 12	2	∅ 1180 × 1000	4
SK 25 A	1	∅ 2400 × 1600	10
SK 25 A CNC	1	∅ 2400 × 1600	10
SK 40 CNC	2	∅ 3750 (∅ 4320 nástavce) × 2500	40 (jeřáb 32)
SKJ 50 CNC	1	∅ 4500 (∅ 7840 nástavce) × 3000	100 (jeřáb 32)

Portálové a speciální frézky

Typ stroje	Počet	Pracovní rozsah [mm]	Nosnost [t]
FR 08	1	800 × 3500 × 935	5
FP 16	1	1250 × 3500 × 1250	8
FP 20	3	1600 × 4000 × 1400	10
Frez 20 CNC	1	2000 × 6000 × 1795	20

Vodorovné vyvrtávačky

Typ stroje	Počet	Pracovní rozsah [mm]	Nosnost [t]
WFQ 80 CNC	3	850 × 1600 × 1000 (stůl 850 × 850)	5 (stůl 3)
WD 130 A	1	2920 × 1770 × 980 (stůl 2000 × 2000)	32 (stůl 20)
WD 160 CNC	2	3150 × 1600 × 2500 (stůl 2000 × 2000)	32 (stůl 20)
WD 160 CNC	2	3500 (7000) × 1600 × 2500 (stůl 2000 × 2000)	32 (stůl 20)
WD 200	1	6000 × 2000 × 3150	40 (jeřáb 32)
WD 200 CNC	1	4000 × 2000 × 3150 (stůl 2850 × 3100)	40 (jeřáb 32)
W 200 G CNC	1	6000 × 2000 × 3150 (stůl 2000 × 2500, 3100 × 3100)	20 (jeřáb 20)
W 200 G HCW 2	1	7000 × 5000 × 1300 (stůl 3550 × 4000)	80 (jeřáb 32)



4. Tváření



Kovácí zařízení: CKV 630, CKV 1250/1600 a CKV 1800/2250 s kolejovými manipulátory QKK 3, QKK 8, QKK 20 (maximální nosnosti 3, 8 a 20 t). Maximální hmotnost výkovku 15 t.

ZDAS

ŽDAS, a.s.

Strojírenská 675/6
591 01 Žďár nad Sázavou
Česká republika

Jaromír Pospíšil
Obchodní ředitel
Divize Metalurgie

E-mail: jaromir.pospisil@zdas.cz
Tel.: +420 566 642 405

www.zdas.com