



ŽDAS USPĚL V TENDRU NA ROVNACÍ LINKU PRO TYČE ZE SPECIÁLNÍCH OCELÍ NA TAIWANU

Pandemie Covid 19 nás všemožně omezuje, včetně cestování do Asie a dalších zemí. Veškeré naše technické i obchodní aktivity jsou složitější a náročnější. Pokud však chceme uspět, musíme s této situací přizpůsobit a inovovat postupy pro získání nových projektů a objednávek.

Po více než roce jednání o technických parametrech, rozsahu dodávek a typů nabízených rovnáček jsme podepsali první kontrakt na rovnací linku na tyče ze speciálních ocelí s kosoúhloú rovnáčkou XRK 2 – 90 na Taiwan. Zákazníkem je firma Metrotek International Co. Ltd. V tomto projektu spolupracujeme s dalšími místními firmami na dodávce kompletní inspekční linky pro konečného zákazníka Feng Hsin Steel, který patří ke světové špičce v dodávkách tyčí pro nejnáročnější aplikace v automobilovém, leteckém a kosmickém průmyslu.

Tento první kontrakt na dodávku zařízení ŽDAS na Taiwan je o to významnější, že jsme dokázali porazit naši konkurenci z Itálie, USA a Japonska.

Úspěch byl podmíněný nejen splněním všech technických požadavků, ale i enormním tlakem na cenu našich zařízení, která byla postavena na téměř dumpingové ceně italské firmy MAIR. Našemu týmu, složenému z pracovníků technického úseku, nákupu a obchodního úseku se za podpory vedení firmy podařilo najít řešení, takže jsme kontrakt získali. Všem, kteří se na těchto aktivitách podíleli, děkujeme.



ODSTÁVKA TEPLÁRNY - PŘERUŠENÍ DODÁVKY TEPLÉ VODY

V období od 17.7. 2022 - 21.7. 2022 proběhne v areálu firmy ŽDAS a ve městě Žďár nad Sázavou celková odstávka horkovodní soustavy, během které bude přerušena dodávka tepelné energie.

Důvodem odstavení teplárny ŽDAS vč. vysokonapěťové rozvodny (vypínací neděle 17.7.2022) je kromě provádění preventivních údržbových prací a oprav, které není možné provádět za plného provozu, především příprava potrubního napojení nových plynových teplovodních kotlů K9 a K10 o výkonu 2 x 6 MW.

Nové kotle budou instalovány jako náhrada za dožitý uhlíkový roštový kotel K3, který musí být odstaven, protože od 1.1.2023 budou platit zpřísněné emisní limity. Kotle K9 a K10 budou používány v přechodném období jaro a podzim. Zároveň budou sloužit jako záloha uhlíkového práškového kotle K5, který je provozován v zimním období.

V podniku ŽDAS, a.s. teplá voda potoče, zásobníkové ohřivače budou přepnuty na náhradní elektrický ohřev. Předpokládáme obnovení dodávky tepelné energie je v průběhu čtvrtka, tj. 21.7. 2022.



**Jitka Štikarová, 1. místo***Referent personalistiky*

Jitka Štikarová pracuje ve společnosti ŽDAS od roku 2007. Svoji práci a svěřené úkoly vykonává vždy zodpovědně, pečlivě, samostatně a svědomitě. Jitka ochotně obětuje i svůj volný čas pro zajišťování chodu a potřeb personálního oddělení a při přípravě a realizaci akcí pořádaných personálním oddělením. Její přístup k zaměstnancům společnosti a jejich požadavkům je velmi vstřícný a profesionální. Vysoce kladně lze hodnotit její snahu prohlubovat si své znalosti a ochotu ke spolupráci. Jitka má díky svému nasazení a osobním kvalitám nezastupitelné místo v týmu personálního oddělení.

**Zbyněk Črlík, 2. místo***Pánvař - odlévač*

Zbyněk Črlík nastoupil na Ocelárnu v roce 2016 na pozici pánvař. Po boku svého otce se zde učil řemeslu, které vyžaduje vysokou odpovědnost a odbornost. Zbyněk je otevřený a ochotný učit se i dalším činnostem, které souvisí s výrobou oceli. Díky tomu je v současnosti schopen zastupovat kolegy na pozicích druhého nebo prvního pomocníka taviče na elektrické obloukové peci. Je vstřícný k potřebám provozu při zajišťování mimořádných směn, v případech odlévání masivních odlitků je ochotný obětovat svůj volný čas a pomoci při liti z více pánví na dalších směnách. Zbyněk odvádí vysoce kvalitní práci, která stojí na znalosti řemesla a osobním přístupu k profesi i kolegům. Novým zaměstnancům ochotně předává své zkušenosti a umí v nich probudit zájem o vykonávanou profesi.

**Tomáš Zajíček, 3. místo***Vedoucí oddělení Stravování*

Tomáš Zajíček má na starosti celý provoz stravování ve společnosti ŽDAS, a.s. Po odborné stránce je na velmi vysoké úrovni, a pro chod provozu je proto klíčovým prvkem. V případě potřeby neváhá zastoupit kterýkoliv článek v rámci zajišťovaných služeb, což již opakovaně prokázal v praxi například při dlouhodobé nepřítomnosti šéfkuchaře, kdy na sebe přenesl část jeho pracovních povinností. Svěřené úkoly plní zodpovědně, kvalitně a v termínu. Je aktivní a o svěřeném provozu přemýšlí s cílem neustále zlepšovat poskytované služby a neplýtvat náklady. Jde tedy příkladem svým kolegům, je jim vždy nápomocen a neváhá jim předávat svoje odborné znalosti a zkušenosti.

Všem oceněným kolegům srdečně blahopřejeme!

MIMOŘÁDNÁ STABILIZAČNÍ ODMĚNA

Vážené kolegyně, vážení kolegové, dovoluji vám oznámit, že v červnových mzdách byla vyplacena mimořádná stabilizační odměna ve výši 2 000,- Kč. Odměna zohledňuje aktuální situaci ve firmě a výsledky za 1. pololetí roku. Zároveň od 1.9.2022 navrhujeme zvýšení všech mezd o 1 000,- Kč.

Ing. Pavel Cesnek

DOKONČOVÁNÍ NOVÉHO PRACOVIŠTĚ ESR

Po dokončení stavebních prací pokračuje výstavba pracoviště elektrostruskového přetavování (ESR) montážní technologie. Dodavatelem je americká firma CONSARC, montáž zajišťuje firma ACESO Praha s.r.o. Koncem června bude zahájeno ožívání celého zařízení a zaškolení našeho technického personálu. Technologie ESR je určena k výrobě vysoce jakostních ocelí a slitin používaných v leteckém, vojenském, strojírenském a energetickém průmyslu.



Provoz Kovárna vyrábí volně kované výkovky do hmotnosti 15 tun z uhlíkových, středně a vysoce legovaných ocelí pro různá průmyslová odvětví. Vzhledem k charakteru výroby patří k největším odběratelům zemního plynu v rámci naší firmy. Energetická náročnost výroby je jedním ze základních faktorů ovlivňujících ekonomiku a konkurenceschopnost výroby.

Dalším důležitým faktorem je klimatická politika EU, zacílená na snižování emisí. Kovárna společnosti ŽDAS se této problematice věnuje dlouhodobě, v rámci modernizace zvyšuje účinnost ohřívacích a žíhacích pecí.

Ohřívací pece, v nichž provádíme ohřev polotovaru na kovací teplotu až 1250°C, byly v průběhu posledních let modernizovány použitím regeneračních hořáků, které přinášejí maximální úspory zemního plynu u tohoto typu zařízení. Princip regeneračních hořáků spočívá ve střídavém ohřevu spalovacího vzduchu v keramických regenerátorech vyhřívaných spaliny. Práce hořáků probíhá ve dvou cyklech, jeden hořák vždy slouží jako topný a druhý jako odtahový. Spalovací vzduch se v regenerátorech ohřívá na teplotu okolo 850°C, což představuje až 25% úsporu zemního plynu. Tato technologie je tedy vhodná pro vyšší teplotní rozdíly.

U žíhacích pecí, které slouží k tepelnému zpracování výkovků až do teploty 1050 °C, jsou vzhledem k nižší provozní teplotě využívány centrální rekuperátory nebo rekuperační hořáky. Princip rekuperace spočívá v kontinuálním ohřevu spalovacího vzduchu spaliny v centrálních rekuperátorech, případně v rekuperačních hořácích, které představují pro tento typ pecí nejvyšší stupeň využití tepla z odcházejících spalin. Úspora zemního plynu dosahuje až 20%, v závislosti na provozní teplotě pece.

Teplo, které nedokážeme využít na ohřívacích a žíhacích pecích pomocí regenerace a rekuperace, je dále využíváno pomocí takzvaného spalínového kotle. Ve výměníku se převážná část tepla ze spalin předá před vstupem do odtahového komína studené vodě ze zpětné horkovodní větve a tato ohřátá voda se vrací zpět do horkovodního systému teplárny. Projektovaný výkon je 2,125 MW při vstupní teplotě spalin 200 °C. Zařízení pracuje bez emisí a nahrazuje výrobu na uhelném kotli, čímž dochází k úspoře několika tisíc tun uhlí ročně.

Další využívaná úspora je dodávka ingotů z ocelárny v teplém stavu, která umožňuje rychlejší ohřev a snížení nákladů na zemní plyn v rozmezí 10-15%.

Intenzivně se také zabýváme zpracováním odpadu, který vzniká při výrobě a který se nám daří téměř veškerý recyklovat.

Výše uvedené technické a organizační změny směřují k trvalému snižování energetické náročnosti výroby, snižování emisí a odpadu. To je správná cesta pro udržitelný a odpovědný rozvoj firmy ve vazbě na životní prostředí v našem krásném regionu.





Dne 23. 6. 2022 uspořádala Divize Strojírny ve společnosti REC Group ve Starém Městě setkání našich nejvýznamnějších obchodních partnerů v oblasti zpracování kovového odpadu. V první části setkání byly prezentovány zařízení na zpracování odpadu, která navrhuje a vyrábí DST. V druhé části byl představen technický rozvoj, který společnost ŽDAS v této oblasti provádí. Následně proběhla diskuse, která se mimo jiné dotkla témat požadavků trhu na zařízení v souvislosti s předpokládaným rozvojem do budoucnosti. Součástí prezentace naší firmy byla i praktická ukázka nůžek CNS 400 K-E, CNS 730/190 -E, a dvou lisů CPB 100 N, které byly dodány do společnosti KOVOSTEEL Recycling, s. r. o.

Setkání bylo ukončeno procházkou po KOVO ZOO, kde hosté mohli potvrdit, že i ze zdánlivě nepotřebného odpadu mohou vznikat věci, které jsou nejen krásné a zajímavé, ale i nadále užitečné.

JAK PROBÍHÁ VÝSTUPNÍ KONTROLA METALURGIE

Koncem června se na divizi Metalurgie uskutečnila konečná přejímka páté oběžné lopaty pro zákazníka Andritz Hydro. Je to jen jedna z mnoha finálních přejímek, které v naší firmě probíhají.

Každou takovou přejímku má na starost jeden z techniků výstupní kontroly kvality, který zodpovídá nejen za průběh přejímky, ale také za neméně důležitou přípravu. Kus musí být předložen ke kontrole v termínu ve stavu přesně dle požadavků zákazníka a s vyhotovenou dokumentací, která mj. obsahuje identifikační údaje, chemické složení materiálu, ze kterého je kus vyroben, grafy tepelného zpracování, výsledky provedených destruktivních i nedestruktivních zkoušek, rozměrový protokol a další. To vše vyžaduje úzkou spolupráci pracovníka kontroly prakticky se všemi úseky, které do dané výroby vstupují, aby byly zajištěny všechny důležité podklady.

Samotná přejímka se poté zpravidla skládá z několika dílčích kontrol. V laboratoři se vyhodnocují mechanické zkoušky ze zkušebních tělísek, dále se na kusech provádí rozměrová kontrola, nedestruktivní zkoušení (vizuální, ultrazvuková, magnetická nebo třeba kapilární zkouška), měření povrchové tvrdosti a další - to vše za přísného dozoru firemního přejímače a mnohdy i konečného zákazníka. Po úspěšném splnění všech dílčích kontrolních operací je výsledkem přejímky potvrzení atestové dokumentace a uvolnění výrobků k expedici.

Stejně jako v jiných odvětvích i naši práci zkomplikovala pandemie koronaviru, kdy se kvůli opatřením nemohli především zahraniční zákazníci fyzicky účastnit přejímek v naší firmě. Dokázali jsme se však situaci přizpůsobit a nabídnout on-line alternativu prostřednictvím videokonference. Pomocí několika kamer mohl zákazník průběh přejímky v přímém přenosu nejen sledovat, ale přímo na něj i reagovat, a to vše třeba z druhého konce světa. Nyní probíhá většina přejímek opět standardní formou.



OPOŽDĚNÉ OSLAVY 70 + 1

26.8.2022
v 19:00

Koncert skupiny
JELEN

Park na Farských humnech



ŽDAS pro Srdíčko - benefiční akce
na podporu Rodinného centra
Srdíčko

27.8.2022
od 8:00 do 14:00

DEN OTEVŘENÝCH
DVEŘÍ

- prohlídka areálu společnosti
 - ukázky výroby
 - soutěž o hodnotné ceny
 - dětský skákací hrad
 - přehlídka hasičské techniky
 - zábavné aktivity pro děti
- Vstup do areálu je možný pouze do 12:00

SADA LISOVACÍCH NÁSTROJŮ PRO ZÁKAZNÍKA ŠKODA AUTO A.S.

Na začátku letošního roku se nám podařilo získat zakázku výroby lisovacího nářadí pro našeho významného zákazníka ŠKODA Auto, a.s.

Jedná se o lisovací nářadí na díl: „Odtokový kanál“ pro další model automobilu KODIAQ 2, projekt SK336/1.

Výroba je nyní ve fázi dokončeného konstrukčního zpracování. Jsou naváženy první odlitky a zahájeno strojní opracování. Po dokončení strojního opracování veškerých dílů bude následovat montáž nástrojů, odzkoušení jejich funkčnosti a bude provedeno první lisování. Tyto první vylisky se předají do společnosti ŠKODA AUTO k ověření první prototypové montáže karoserie automobilu.

Následně proběhne další fáze nástrojařských prací: leštění tvarových ploch, odstraňování kolizních míst, předání tlakového otisku tvarové plochy a lisování předseriesových dílů pro řadu dalších zkoušek ve společnosti ŠKODA AUTO.

Po odsouhlasení zákazníkem a provedení všech předepsaných přejímek se nástroje převezou do společnosti ŠKODA AUTO, kde budou postupně procházet přes zapracovávací lis až k produkčnímu lisování. Po dosažení rozměrů vylisku a bezproblémového produkčního lisování se nástroje následně předají do trvalého provozu.



SOUTĚŽ O NEJLEPŠÍ MATURITNÍ PRÁCI



Již tradičně patří k závěru školního roku vyhlášení výsledků soutěže o nejlepší maturitní práci studentů VOŠ SPŠ Žďár nad Sázavou a SPŠ Třebíč. Jedná se o soutěž iniciovanou společností ŽĐAS, která přináší zúčastněným a oceněným studentům možnost přijetí na vysokou školu, konkrétně na VUT v Brně, bez přijímacích zkoušek.

Letos jsme se společně se zástupci zmíněných středních škol, VUT a především tvůrci deseti nejlepších prací sešli v sídle ŽĐASu dne 22. června, abychom slavnostně vyhlásili výsledky soutěže a ocenili jejich autory. Všem studentům patří naše veliké uznání za kvalitu zpracování a prezentování předmětu prací. Těší nás, že se maturanti zaměřují na praktická a užitná témata. Z deseti oceněných byly vybrány tři nejúspěšnější práce, jejichž autoři převzali i finanční odměnu.

Všem, kteří se zúčastnili, přejeme mnoho úspěchů do další životní etapy.

ŽĐAS NA DNI ŽĐÁRU



V sobotu 11. 6. 2022 se společnost ŽĐAS již po druhé zúčastnila akce Den Žďáru, tentokrát na Farských humnech. Náš stánek byl symbolicky postaven v těsné blízkosti monumentů, které Městu Žďár nad Sázavou společnost ŽĐAS věnovala u příležitosti 70. výročí svého založení.

Měli jsme obrovskou radost, že k nám našlo cestu velké množství návštěvníků. Doslova v obložení byla dětská dílnička, kde si děti mohly dobrou obráběčku na palačinky a následně složit puzzle. A samozřejmě každé dítě odešlo s odměnou.

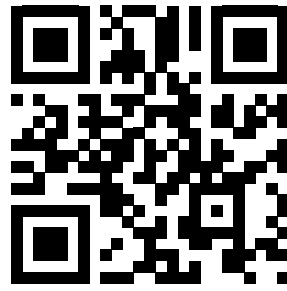
BEZPEČNĚ PŘI PRÁCI – KOLEJOVÉ VOZÍKY



NAŠE SRDCE
TVOŘÍ BUDOUCNOST

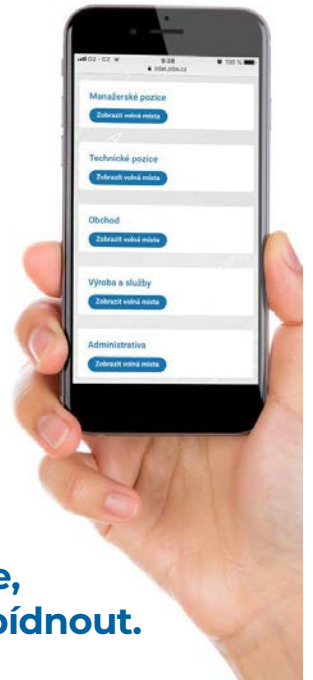


Volné pracovní pozice jsou zveřejněny na zdas.jobs.cz



<https://zdas.jobs.cz/>

**Ozvěte se nám a zjistěte,
co Vám ŽĐAS může nabídnout.**



ŽĐAS, a.s., Strojírenská 675/6, 591 01 Žďár nad Sázavou

ODŠKODŇOVÁNÍ PRACOVNÍCH ÚRAZŮ

Od 1. 7. 2022 se mění forma vyplácení odškodného za pracovní úrazy. Namísto zaměstnavatele bude odškodnění vypláceno přímo pojišťovnou na účet dotyčného nebo složenkou.

Všichni zaměstnanci, kterým se stane pracovní úraz, musí zaměstnavateli vždy co nejdříve dodat veškeré podklady (na oddělení mzdová účtárna nebo BOZP), aby mohly být odeslány na pojišťovnu.

Seriál

Bud'te obezřetní při práci s kolejovými vozíky!

- Před rozjezdem se přesvědčte, že se pod vozíkem nebo mezi vozíky nezdržuje další osoba !
- Materiál dopravovaný na vozíku musí být vždy řádně zajištěn proti možnému pádu a sesutí !
- Je zakázáno vozíky odrážet nebo je tlačit před sebou bez řádného zapojení !
- Je zakázáno na ložné ploše vozíku přepravovat osoby !
- Vozík vždy zajištěte proti zneužití nepovolanou osobou

