

## ÚSPĚŠNÁ PŘEJÍMKA PILY NA DĚLENÍ TRUBEK

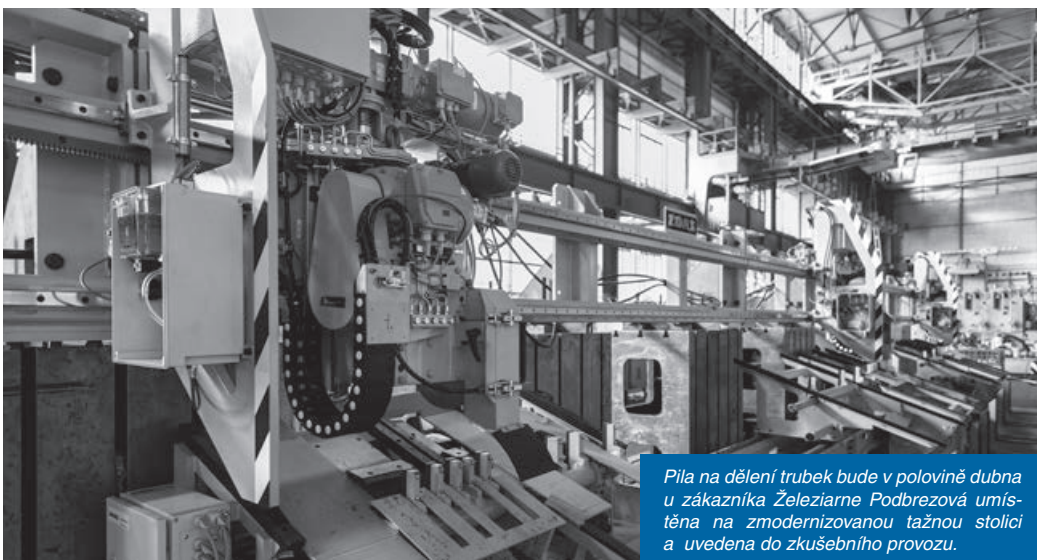
Ve dnech 26. a 27. února proběhla na montáži haly 4 úspěšná převjíмка pily na dělení trubek pro společnost Železiarne Podbrezová.

Pila bude umístěna na tažnou stolic modernizovanou v prosinci loňského roku. Je určena k dělení tří trubek současně, přičemž minimální vnější průměr trubky činí 6 milimetrů a maximální 16 milimetrů a tloušťka stěny trubky se pohybuje od 0,5 do 4 milimetrů. Pilový kotouč má průměr 315 milimetrů.

Montáž pily u zákazníka byla zahájena v pondělí 4. března a do zkušebního provozu bude předána v polovině dubna. Tato pila je již třetí dodanou pilou na dělení trubek na tažné stolici do ŽP, a.s., předchozí dvě byly dodány v letech 2016 a 2017. V loňském roce byl u tohoto zákazníka zároveň modernizován pohon a elektrozařízení tažné stolice 9.

Díky úspěšnému provozování pil na tažárně 1 ve firmě Železiarne Podbrezová je ve výhledu možnost dalších dodávek pil na tažárnu 1 a 2.

*Ing. Josef Dvořák,  
výzkumný a vývojový pracovník*



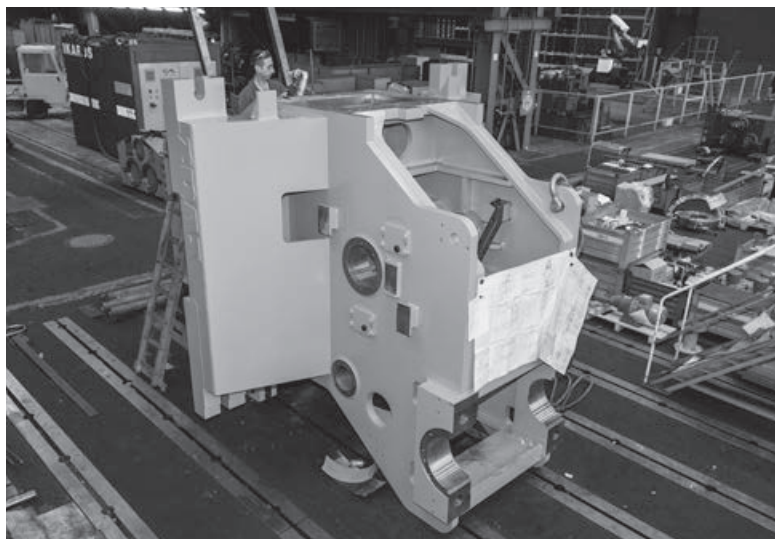
Pila na dělení trubek bude v polovině dubna u zákazníka Železiarne Podbrezová umístěna na zmodernizovanou tažnou stolic a uvedena do zkušebního provozu.

## PRÁCE PRO PROJEKT BONATRANS JSOU V PLNÉM PROUDU

V prostoru montáže haly 5 probíhá v těchto dnech montáž válcovací stolice pro přesné válcování železničních kol za tepla soustavou sedmi pracovních válců. Válcování železničních kol je čtvrtou z pěti postupných operací při výrobě železničních kol. Válcovací stolice o celkové hmotnosti 190 tun je součástí první etapy dodávky v hodnotě několik stovek milionů korun pro jednoho z největších evropských výrobců železničních dvojkolí, společnost BONATRANS Group. Montáž válcovací stolice bude dokončena ke konci května, následovat budou zkoušky zařízení, jejichž součástí bude vyválnování celkem asi 70 kusů kol pěti typů.

V provozu ŽDAS tak dočasně vznikne simulace části finálního pracoviště, včetně manipulátoru pro vkládání kol do rozválnovačky, plynové pece pro ohřev polotovarů dodaných firmou Bonatrans, stolu pro odkládání a měření kol a řídicího pracoviště. Teplé zkoušky budou probíhat od počátku června do konce července. Začátkem září bude zahájena expedice, montáž a oživení zařízení u zákazníka. Následně bude zařízení do konce letošního roku uvedeno do provozu.

*Ing. Jaromír Mach,  
vedoucí tuzemského obchodu divize Strojírny*



Válcovací stolice pro přesné válcování železničních kol na montáži haly 5. Rozválnovačka je součástí dodávky pro společnost BONATRANS.

## NEJLEPŠÍ ZAMĚSTNANCI MĚSÍCE ÚNORA

V únoru vyhodnotilo vedení společnosti jako nejlepšího pracovníka pana **Vojtěcha Prokopa**, který pracuje jako provozní zámečnick na Generálních opravách. Ve společnosti ŽDAS bude v tomto roce zaměstnán již 32 let. Příkladně vykonává svoji práci a přistupuje zodpovědně k opravám strojů a zařízení. Národní ukázkou svědomité práce pana Prokopa jsme mohli vidět při modernizaci kovacího souboru s lisem CKV 2250, kde nejenže poctivě plnil zadané úkoly, ale sám dohlížel na průběh prací. Na této akci odpracoval v lednu 50 hodin přesčasů včetně tří sobot. Druhým nejlepším zaměstnancem se

stal pan **Roman Lukášek**. Pan Lukášek pracuje jako NC programátor. Patří k mladým a perspektivním pracovníkům NC programování divize Nástrojárna. V současné době se aktivně podílí na doškolování nových pracovníků v oddělení NC programování, a předáváním svých zkušeností přispívá k rychlejšímu zapracování nových programátorů. Ve vazbě na splnění požadovaných termínů je vždy ochoten pracovat i nad rámec běžné pracovní doby včetně víkendů.

Nejlepším pracovníkům za měsíc únor velice gratulujeme a děkujeme jim za odvedenou práci.



Místopředseda představenstva a generální ředitel Ing. Pavel Česnek osobně pogratuloval nejlepším zaměstnancům měsíce února (zleva) Romanu Lukáškoví a Vojtěchu Prokopovi.

# ŽDAS NA SVĚTOVÝCH VELETRŽÍCH MIDEST Lyon, Francie

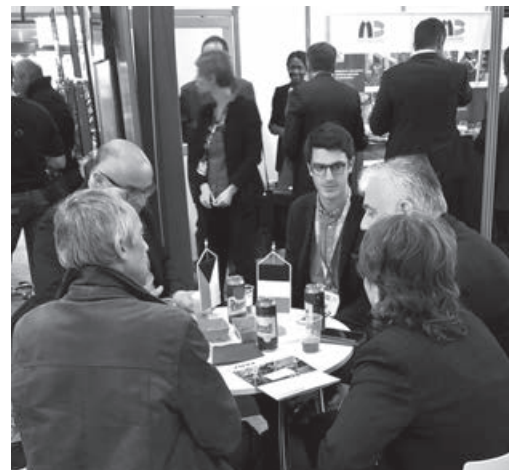
První březnový týden se konal na výstavišti Eurexpo Lyon ve Francii průmyslový veletrh Global Industrie, sdružující čtyři oborově členěné veletrhy – Midest, Industrie, Smart Industries a Tolexpo. Naše firma se na veletrhu prezentovala v rámci společného stánku s TS Plzeň. Stánek byl umístěn hned vedle společné expozice České republiky, kde se pod záštitou organizace Czech Trade zúčastnilo jedenáct českých výrobců. Kromě společnosti ŽDAS a TS Plzeň se veletrhu v samostatném stánku účastnilo i několik dalších českých firem.

Význam účasti na veletrhu podtrhla návštěva velvyslance České republiky ve Francii, pana Petra Druláka. Ten se zástupci českých firem diskutoval nejen na jejich stáncích, ale i v průběhu semináře, který uspořádalo v rámci veletrhu ve spolupráci s Czech Trade France právě velvyslanectví České republiky ve Francii.

Cílem semináře bylo poskytnout českým firmám příležitost prezentovat se potenciálním francouzským obchodním partnerům.

O české firmy, jejich produkty, technologie a zkušenosti je na francouzském trhu zájem. Zda je to do budoucna jeden z trhů s potenciálem i pro zařízení značky ŽDAS, ukáže čas. Účast na veletrhu naznačila, že bychom se o získání zákazníků ve Francii měli minimálně pokusit. Samozřejmě, záleží na tom, jak se nám bude dařit vůči konkurenci, především cenově, ale i termínově. Stěžejními cílovými obory francouzského trhu pro nás bude hlavně strojírenství a energetika. Francouzský trh může mít potenciál nejen pro divizi Strojírny, ale i pro divize Metalurgie a Nástrojárny. Náš stánek navštívili zájemci o produkty všech tří divizí.

Anna Zikmundová, zahraniční obchod divize Strojírny



Na společném stánku společností ŽDAS a TS Plzeň na veletrhu MIDEST v Lyonu proběhlo počátkem března několik zajímavých jednání, mimo jiné například s představiteli energetické společnosti EDF.

## ŽDAS dodá další rovnáčky do Číny

Počátkem letošního února uzavřela společnost ŽDAS kontrakt na dodávku dvou rovnacích linek s rovnáčkami XRK 2-90 pro čínskou firmu Hunan Valin Xiangtan Iron and Steel Co., Ltd., která je světovým lídrem ve výrobě tlustých válcovaných plechů a zároveň jedním z nejvýznamnějších výrobců tyčí a profilů ze speciálních materiálů. Svě výrobky dodala například na stavbu nejvyššího mrakodrapu v Číně, do nejdelšího mostu na světě, ale i pro stavbu plošin pro čínský vesmírný program. Investicí do nových rovnacích a inspekčních linek tyčí chce tato čínská společnost dosáhnout ještě vyšší kvality svých produktů.

Ing. Stanislav Hrdina,  
ředitel klíčových projektů

## Nejzajímavější výzkumné projekty loňského roku

**Loni se společnost ŽDAS napříč všemi svými obory aktivně věnovala celé řadě výzkumných a vývojových projektů. Práce na některých z nich pokračují i v letošním roce. Čtenářům Žáru přinášíme informaci o těch nejvýznamnějších projektech, které byly loni dokončeny.**

V rámci výzkumu a vývoje tvářecích strojů bylo loni navrženo technické řešení pro odměřování křivosti profilů na lisech CDT, hmotnostních i nákladových úspor se podařilo dosáhnout optimalizací stacionárních nůzek 1000 tun na zpracování kovového šrotu. V oblasti mechanických lisů byl zahájen výzkum a vývoj lisu s přímým pohonem. Byly rozpracovány dvě varianty pohonu, práce na výběru nejvhodnějšího technického řešení pohonu lisu budou pokračovat v letošním roce. V roce 2018 byl rovněž dokončen vývoj nového kovacího manipulátoru QKK 20 NK. Tento manipulátor byl loni

vyroben a úspěšně uveden do provozu u zákazníka v Německu. Paralelně naši technici zahájili vývoj nové koncepce manipulátoru QKK 35 NK, který bude dokončen v letošním roce. V oboru válcoven pokračoval trend ve zvyšování technických a užitných parametrů, především u rovnacích a inspekčních linek. Pro tuto oblast se vývoj zaměřil na rozšiřování dodávek vlastní výroby do inspekčních linek. Jedná se především o stacionární pily na dělení tyčí s horním a spodním řezem, které byly i instalovány u zákazníka. K velkému rozvoji došlo na rovnacích zařízeních směřujících na čínský trh. Rovnačí linky XRK 2-40, XRK 2-80, XRK 2-90 a XRK 2-130 byly úspěšně vyvinuty a předány zákazníkům. Pokračoval také vývoj rozválcovacího zařízení pro železniční kola, který bude dokončen letos. Výzkumem a vývojem uvedených zařízení se podařilo rozšířit či modernizovat produktové portfolio společnosti v oboru strojírenských výrobků.

V oblasti výroby tekuté fáze jsme dokončili projekt řešící korozivzdorné oceli pro aplikace v primárním a sekundárním okruhu jaderných elektráren a byla vyrobena kvalifikační tavba ingotů ložiskové oceli s vysokým potenciálem tržního uplatnění. Byla odlišena první tavba speciální austenitické oceli legované borem, která je určena k výrobě plechů s uplatněním opět v jaderné energetice, tentokrát při uskladnění vyhořelého paliva. Metalurgové také úspěšně ověřili výrobu výkovek ze superduplexní oceli a bylo dokončeno ověřování žárupevné oceli pro parní elektrárny s nadkritickými parametry páry. Dále byla ověřena možnost využití takzvaných kontislitků z oceli 42CrMo4 na výrobu kovaných kroužků a hřídelí. Nově jsme schopni volným kováním vyrábět výkovek z mědi a jejich slitin. V oboru výroby odlitků byly ověřeny alkydové formovací směsi jako možná náhrada současných furanových, s ohledem

Pokračování na str. 3

## Rozměrová kontrola pomocí 3D skenování

Od listopadu 2017 využívá pracoviště čistírny moderní 3D skenovací zařízení Leica Absolute Tracker AT960 v hodnotě asi 7,5 milionů korun. Leica Absolute Tracker AT960 je robustní přenosný laser tracker typu „vše v jednom“, který se vejde do jednoho přepravního obalu. Jedná se o komplexní řešení se šesti stupni volnosti (6DoF), které standardně nabízí vysokorychlostní dynamické měření, a umožňuje provádět měření pomocí sondy, skeneru, automatizovanou kontrolu a také měření pomocí reflektoru. Laserový skener Leica je navržen pro komplexní použití v náročném dílenském prostředí. Na základě koncepce skenování podává vynikající výkon při kontrole jakýchkoliv povrchů s různými materiály. Skener automaticky přizpůsobuje intenzitu laseru typu povrchu. S volitelným bateriovým napájením potřebuje skener jediný napájecí kabel připojený k laser trackeru. Zároveň je možno použít ruční bodovou sondu Leica T-Probe na doměření bodů ve špatně přístupných místech. Zařízení umožňuje skenovat odlitky za účelem rozměrové kontroly s přesností na tisícinu milimetru. Výkonné zařízení pro velkoobjemové skenování třetí generace poskytuje vysokou přesnost a rozlišení a díky nové technologii do-

káže skenovat širokou škálu různých typů povrchů. O tom, jak 3D skenovací zařízení funguje, jsme si povídali přímo s obsluhou 3D měření, kontrolorem Ondřejem Smolíkem.

Pomocí 3D skeneru lze velmi přesně změřit, jestli rozměr dílu odpovídá toleranci, případně jestli v některých jeho částech chybí, nebo přebývá materiál. Základním předpokladem pro provádění skenování je existující 3D model odlitku. „Obsluha zařízení si usadí kontrolovaný díl před kameru, zapne 3D měření Polyworks a z interního Informačního systému si stáhne 3D data k danému odlitku na přenosné USB, které přesune do notebooku“, popsal nám svoji práci Ondřej Smolík. „Zařízení je vybaveno kamerou, ze které svítí laser. Kamera pomocí odrazky automaticky sleduje skenovaný díl, a to v rozpětí 360° a ve vzdálenosti přibližně od 0,5 až do 6 metrů.“ Na příkladu turbíny pan Smolík dále podrobně vysvětlil celý proces: „Zvolím si dělicí rovinu čela a vytáčky pro vyrovnání kusu v počítači a pomocí doteku pak měřím samostatné části odlitku. Ustavení dílu se provede v notebooku tak, že si zvolím vyrovnání pomocí roviny – přímky – bodů a změřená data přenesu na 3D model. Pomocí souřadného systému

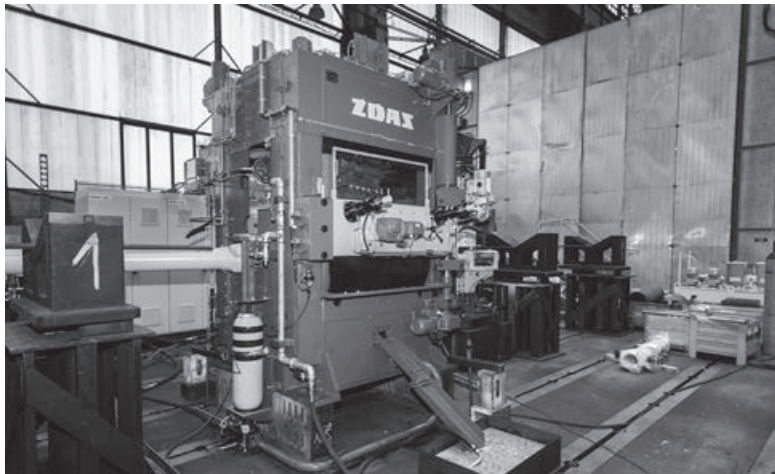
lze manuálně rotovat nebo posouvat 3D model tak, aby sedl na přídatky nebo na čisté opracovaný rozměr. Na odlitku si vyznačím referenční body pro ustavení a pro otáčení odlitku. Tý si hned změřím pomocí doteku. Tím je kus ustavený a vyrovnaný a může se začít měřit. Buď pomocí scanneru – kopírováním částí (plášť, kontura a podobně) nebo lze bodovat postupně pomocí bodů. Pak se kus otočí z druhé strany, pro opětovné ustavení kusu se

naměří referenční body – je nutno se vejít do 0,5 desetin milimetru – a může se pokračovat v měření.“

Zakoupení 3D skenovacího zařízení Leica představuje jednu z celé řady nových investic do výrobního vybavení, které usnadňuje práci obsluhujícímu personálu a především umožňuje uspokojit stále náročnější požadavky našich zákazníků na kvalitu a přesnost dodávaných produktů.



Kontrolor Ondřej Smolík při měření odlitku pomocí moderního skenovacího zařízení na pracovišti čistírny.



V minulém týdnu bylo na montáži haly 5 dokončeno oživení dvouválcové kosoúhlé rovnačky XRK 2-90 určené pro konečného čínského zákazníka Henan Jiyuan Iron & Steel Co., Ltd. ŽDAS vyrobil rovnačku, podávací válece, hydraulický pohon, řízení a elektrozařízení. Vytahovací válece a ostatní manipulační zařízení bude vyrobeno podle naší dokumentace v Číně. Rovnačka je určena pro rovnání kruhových tyčí průměru 16 - 90 mm, v délkách 4 - 9 metrů a rychlostí až 90 metrů za minutu.



Na pracovišti nedestruktivních zkoušek na hale 5 provádí zaměstnanci defektoskopie (na fotografiích zleva) pan Petr Fusek a pan Raimund Musil magnetickou zkoušku na šestnáctitunovém odlitku náboje do Francisovy turbíny. Odlitek byl vyroben pro českého zákazníka, ale místem provozu bude ruská stanice UST Khantayskaya.



Od ledna letošního roku využívá provoz Modelárny nové CNC obráběcí centrum TAURUS X5. Zařízení v hodnotě asi 4 miliony korun slouží k obrábění modelů jak ze dřeva nebo spárových desek, tak z polystyrenu. Umožňuje obrábět v pěti osách a je proto velmi efektivní zejména při obrábění složitých tvarů. Na fotografiích pracovník obsluhuje pan Michal Novotný kontroluje parametry obrábění na ovládacím pultu.



V provozu Nástrojárny bylo instalováno nové pětiosé obráběcí CNC centrum FRF 300/6, určené k obrábění zejména tvarově složitých ocelových obrobků s velmi vysokou přesností. Montáž a komplexní zkoušky zařízení byly dokončeny loni v prosinci. Od ledna již centrum v hodnotě téměř 27 milionů korun běží ve zkušebním provozu a slouží svému účelu.

## ŽDAS trvale věnuje pozornost ochraně životního prostředí

**V květnu loňského roku proběhl v akciové společnosti ŽDAS externí kontrolní audit integrovaného systému řízení, jehož součástí je i environmentální systém řízení. Systém řízení ochrany životního prostředí v naší společnosti byl obhájěn s velmi dobrými výsledky. Platnost stávajícího certifikátu environmentálního systému řízení je do 10. června 2020, v letošním roce musí proběhnout pravidelné roční přezkoumání, v roce 2020 pak prodlužovací audit.**

Rok 2018 byl čtvrtým rokem v pětiletém období (2015 – 2019), pro které naše společnost postupně plní environmentální cíle, ke kterým se zavázala v roce 2015. Jedním z cílů bylo zlepšení účinnosti odsávání na palcím pracovišti v provozu Výroba odlitků. Ten se podařilo splnit částečně, v roce 2018 byla realizována další studie proveditelnosti a plán je zařazen do investic na letošní rok. Cíl na snížení emisí na lakovně na hale 5 je plněn, v hodnoceném roce proběhla realizace ekologizace lakovny za účelem snížení emisí těkavých látek do ovzduší a dílo bylo uvedeno do trvalého provozu.

Loni se úspěšně dařilo předcházet ekologickým haváriím a nehodám na všech pracovištích, pouze lokálně došlo

k zanedbatelným únikům pohonných hmot nebo motorových olejů, které byly obratem odstraněny. Svědčí to o dobré organizaci a zajištění podmínek plnění ekologických aspektů.

V provozu Energetika proběhl loni ve spolupráci s firemními hasiči nácvik likvidace havárie úniku olejových látek. Byl také splněn cíl na snížení emisí tuhých látek ve spalinách kotle K5. Pravidelná autorizovaná měření emisí loni opět potvrdila velmi nízkou úroveň emisí prachu u kotle K5 v provozu Energetiky, a to díky periodickým opravám a revizím elektrostatického odlučovače. Sledovaný parametr je hluboko pod povoleným limitem.

Splněno bylo i zvýšení jakosti vypouštěných odpadních vod. V loňském roce již fungovala biologická čistírna odpadních vod v trvalém provozu, pro který byly kontrolními orgány stanoveny přísnější přípustné parametry pro znečištění vypouštěných odpadních vod, než tomu bylo pro provoz zkušební, a požadované parametry byly dodržovány. Čistírna je v současné době vytížena asi z 50 % plánované kapacity.

V oblasti ochrany ovzduší vykázala naše společnost produkci CO<sub>2</sub> v souladu s povolením a monitorovacím plánem. Celková vypočtená produkce emisí CO<sub>2</sub> ve firmě ŽDAS v roce 2018

činila 77,2 tisíc tun, což je o 12,6 tisíc tun méně, než v roce 2017. Objem vypouštěného CO<sub>2</sub> je trvale snížen, ve srovnání s prvním monitorovacím rokem 2002 se jedná o významný pokles o 40 % a zároveň v loňském roce o nejnižší produkci CO<sub>2</sub> od počátku sledovaného období.

Celková produkce odpadů byla v loňském roce o 440 tun menší, než v roce 2017. Část roční produkce popílku byla využita pro cihlářskou výrobu. Došlo také k obnově certifikace kotelní škváry, která byla nadále prodávána jako certifikovaný materiál na terénní úpravy a inertní materiál určený k zimnímu posypu silnic. Celá roční produkce strusky a vyzdívek z provozu Metalurgie byla předávána k recyklaci a k dalšímu využití.

V roce 2018 meziročně poklesla spotřeba povrchové vody o asi 42 tisíc m<sup>3</sup> oproti roku 2017. Vzorky odpadních vod odebrané v roce 2018 a jejich následné analýzy dokládají, že společnost ŽDAS ve sledovaném období na anorganické a organické čistírně odpadních vod plní požadované emisní limity.

Ing. Jana Prosecká, Ph.D.,  
vodohospodář a ekolog ŽDAS, a.s.

Pokračování ze str. 2

na ekologii, zdraví i náklady. Průběžně jsou ověřovány možnosti a limity technologie výroby odlitků s použitím jader/forem vyrobených metodou 3D tisku. Pro energetický průmysl, jakožto nosný segment výroby odlitků, jsou v současné době ověřovány creepové vlastnosti žárupevných ocelí vyráběných ve společnosti ŽDAS. Litiny s kuličkovým grafitem a lupinkovým grafitem byly ověřeny ve variantách využívaných v automobilovém průmyslu pro výrobu lisovacích nástrojů. Na základě opakovaných požadavků zákazníků ze strojírenského i energetického sektoru byly úspěšně ověřeny feritické litiny se zpevněným tuhým roztokem křemíku v matrici, vyznačující se (oproti standardním litinám s kuličkovým grafitem) vysokou tažností při zachování pevnosti litiny. Díky tomu jsme nyní schopni nabízet všechny typy specifikované normou.

Ing. Radek Vlček,  
technický ředitel divize Strojírny  
Ing. Jiří Sochor,  
technický ředitel divize Metalurgie



Firemní noviny ŽÁR naleznete nově v elektronické verzi také na Facebooku.

Stačí, když budete sledovat stránku  
**Naše srdce tvoří budoucnost.**

## Spolupráce se školami je investicí do budoucna

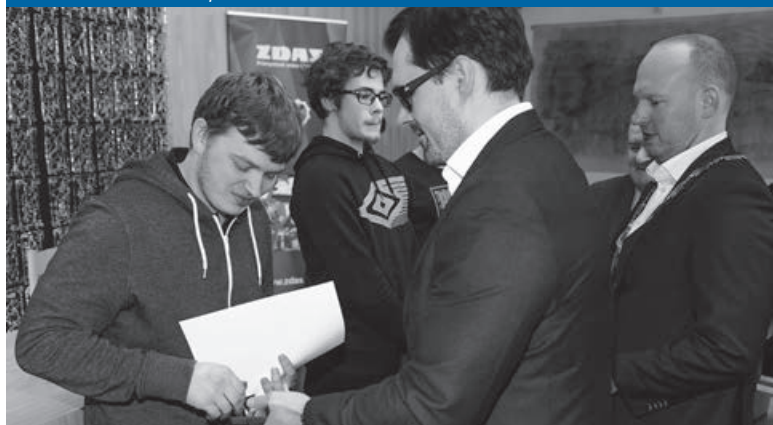
V minulém týdnu se uskutečnilo hned několik akcí, na kterých společnost ŽDAS aktivně spolupracovala se vzdělávacími institucemi. Na VOŠ SPŠ – pracoviště Studentská prezentovali od středy 13. do pátku 15. března studenti v rámci Středoškolské odborné činnosti za účasti odborné poroty z řad našich techniků své projekty v oborech strojírenství, elektrotechniky a informatiky. Autoři vítězných prací následně postoupili do krajského kola. Na VOŠ SPŠ – pracoviště Strojírenská zase od 14. do 15. března proběhla

krajská soutěž Obráběč kovů. Soutěže určené pro žáky 3. a 2. ročníku učebního oboru Obráběč kovů se každoročně účastní vítězové školních kol. Vítězové převzali ocenění z rukou personálního ředitele Mgr. Petra Havelky, zástupců Města a Cechu KOVO ČR.

Ve čtvrtek 14. března se pak firma ŽDAS představila studentům fakulty strojního inženýrství VUT v Brně s nabídkou možností spolupráce v oblasti strojírenství, strojírenské konstrukce nebo materiálového inženýrství.



Ve čtvrtek 14. března se společnost ŽDAS představila studentům VUT v Brně, kteří se zajímali o různé možnosti odborné spolupráce. Na fotografii specialista vzdělávání Jitka Škorpíková.



Personální ředitel ŽDAS, a.s. Mgr. Petr Havelka předal ve čtvrtek 14. března na Staré radnici ve Žďáře nad Sázavou společně se zástupci VOŠ a SPŠ – pracoviště Strojírenská, Cechu KOVO ČR a Města Žďár nad Sázavou ocenění vítězům krajské soutěže zručnosti žáků Řemeslo Vysočiny 2019.

## DEN OTEVŘENÝCH DVEŘÍ ZDAS

1. května 2019  
od 8.00 do 14.00

Poslední vstup ve 12.00

### Slavnostní vyhlášení soutěží

Nejlepší maturitní práce  
Mámo, táto, pojď si se mnou hrát

Projížděky vlakem,  
Kaipanem a čtyřkolkou

Simulátor formule

Hudební vystoupení  
žáků ZUŠ Žďár nad Sázavou  
a Hudby Dvořák

Soutěž o hodnotné ceny



NAŠE SRDCE  
TVOŘÍ BUDOUCNOST

Srdečně Vás zveme!

Vstup do areálu pouze  
přes vrátnici Strojírenská!

[www.zdas.cz](http://www.zdas.cz)

## Cyklistická vyjížďka

Vedení společnosti ŽDAS připravuje pro své zaměstnance na sobotu 11. května 2019 cyklistickou vyjížďku. Trasa vyjížďky tentokrát povede hlavně po lesních cestách a zakončení bude opět na Vagónu v Polníčce. Těšíme se na Vaši účast.

## Kam o Velikonocích

Od 9. dubna můžete na žďárské Tvrzi navštívit výstavu, nazvanou Velikonoce na Horácku, s podtitulem Pašijový týden v lidových zvycích a obyčejích. Výstava v Regionálním muzeu přiblíží velikonoční tradice a zvyky v našem regionu a potrvá do 19. května.

Také letos se v areálu žďárského sídliště Libušín uskuteční představení hry Co se stalo s Ježíšem? Na přípravách akce, která patří k největším v republice, se podílí na 250 dobrovolníků. Tisíce diváků jsou odměnou za jejich snažení. I Vy si můžete přijít v úterý 16. dubna 2019 ve 20.00 hodin připomenout příběh starý přes dva tisíce let.

## OKÉNKO DŮCHODCŮ

Výbor Klubu důchodců připravil na květen oslavu Dne matek a dvoudenní zájezd na Plzeňsko, na červen pak jednodenní zájezd do údolí řeky Doubravy a týdenní pobyt v Beskydech. O zájezdech jsme předběžně informovali v minulém Žáru. Nyní uvádíme podrobné informace:

### 1. Oslava Dne matek

se bude konat v pátek 10. května 2019 v kině Vysočina. Budova kina bude otevřena od 14.00 hodin. Od této doby budeme našim členkám po předložení členské průkazky rozdávat dárky. Od 15.00 hodin bude hrát k poslechu kapela Zelenohorských muzikantů pod vedením pana Fabíka. Na tento pořad si naše členky mohou vzít své partnery. Na úhradu vstupu ve výši 50 Kč můžete použít slevenky OS KOVO.

### 2. Dvoudenní zájezd na Plzeňsko

Termín: 25. a 26. května 2019

Podrobné údaje o ubytování a programu byly uvedeny v minulém Žáru.

Cena: člen: 800 Kč, ostatní (včetně rodinných příslušníků): 1 400 Kč (cena zahrnuje dopravu, ubytování, polopenzi a vstupy).

Doprava: Autobusem, odjezd 25. května 2019 v 5.30 hod. z autobusového nádraží, nástupiště číslo 4.

### 3. Jednodenní zájezd do údolí řeky Doubravy a okolí

Termín: 11. června 2019

Program: Pěšky údolím Doubravy (cca 4,5 km), nebo jet autobusem do Chotěboře a nahradit prohlídkou města. Pak se projdeme po hrázi přehrady Pařížov, navštívíme státní zámek Žleby, Berlovu vápenku u Třemošnice a zříceninu hradu Lichnice.

Cena: člen 200 Kč, ostatní (včetně rodinných příslušníků): 300 Kč (cena zahrnuje dopravu a vstupy).

Doprava: Autobusem, odjezd 11. června 2019 v 7.00 hod. z autobusového nádraží, nástupiště číslo 4.

Závazné přihlášky na uvedené zájezdy se budou přijímat v pondělí 1. dubna 2019 od 7.00 hodin ve zdravotním středisku ŽDAS, a.s. Každý zájemce z řad členů předloží při přihlašování členskou průkazku, kde prokáže zaplacení členského příspěvku na rok 2019 (je podmínkou pro poskytnutí slevy), sdělí datum narození, číslo OP a telefon. Po tomto termínu se můžete o případných volných místech informovat na ZV OO u paní Netolické, tel. 566 642 270. Dále upozorňujeme, že již oznámený červnový týdenní pobyt v Beskydech, který se uskuteční ve dnech 21. až 28. června 2019, budeme prodávat 6. května. Podrobnější údaje budou v příštím Žáru.

Výbor KD

ZDAS



Vydává: Vedení ŽDAS, a. s., ve spolupráci s VZO OS KOVO ŽDAS, a. s., Žďár nad Sázavou.  
Odpovědná redakce – Marketing ŽDAS, a. s., Strojírenská 675/6, Žďár nad Sázavou 1, tel. 566 643 967,  
e-mail: redakce@zdas.cz. Registrováno MK ČR E 11279. Tisk UNIPRESS s. r. o. Žďár nad Sázavou.  
Neprodejné.