

## ŽDAS PŘEDAL V ČÍNĚ ROVNAČKU

Pracovníci společnosti ŽDAS u čínského zákazníka Nanjing Iron & Steel Ltd. Co. (NISCO) počátkem června úspěšně předali rovnací linku XRK 2-80, která je určena pro rovnání ocelových tyčí o průměru 40 – 80 milimetrů.

Realizace celého projektu nebyla jednoduchá. Potýkali jsme se s problémy, které souvisely s realizací stavby, s připraveností a dovednostmi čínských pracovníků v průběhu stavby i při uvádění do provozu. Nakonec se jenom díky nasazení našich odborníků z technického úseku a externích montáží podařilo vše v termínu vyřešit. Ve finální etapě naši technici zvládli náročné testy kvality a výkonu, proškolení obsluhy a údržby a přípravu konečného převzetí linky zákazníkem.

Všem pracovníkům, kteří se na realizaci projektu podíleli, patří poděkování za dobře vykonanou práci.

*Jiří Flesar, projektant, konstruktér*

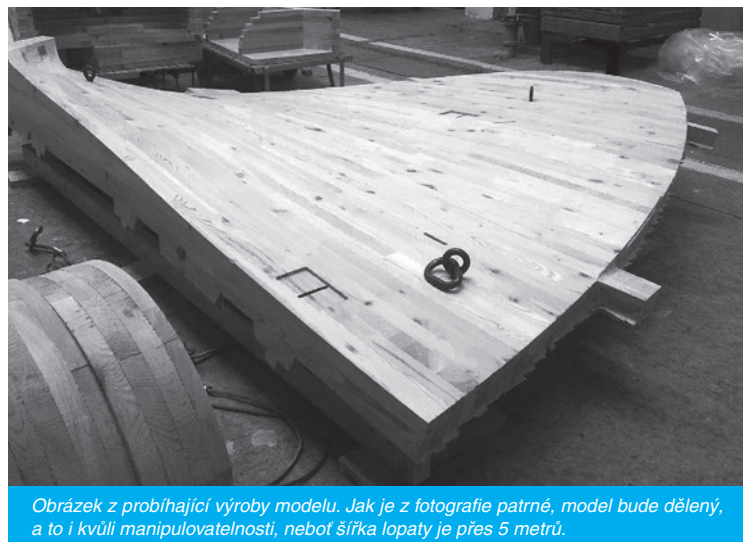


Tým pracovníků přítomných při předání rovnací linky XRK 2-80 do provozu u čínského zákazníka - na fotografii zleva: Ing. Jaroslav Pibil (ŽDAS), pan Li (NISCO), Jiří Flesar (ŽDAS), Ing. Jiří Tatiček (ŽDAS), pan Lu (NISCO), pan Zhu Rui (NISCO) a pan David Li (TITO).

## METALURGIE ZÍSKALA ZAKÁZKU NA LOPATKY KAPLANOVY TURBÍNY DO RUSKA

Divize Metalurgie získala zakázku na výrobu deseti velkých oběžných lopat pro Kaplanovu turbínu o hmotnosti 21 tun/kus. Objednávku jsme získali od našeho významného zákazníka Power Machines z Petrohradu, kde se prosazujeme vesměs odlitky pro parní turbíny, a získání odlitků pro vodní elektrárnu lze považovat za úspěch. Navíc zůstáváme ve hře o další oběžné lopaty, tentokrát však Francisovy turbíny. Všechny turbíny budou pracovat v rámci Sajansko-sušensko, Krasnojarské vodní kaskády na řece Jenisej. Samotný Jenisej se nachází na střední Sibiři, a s délkou téměř 3,5 tisíc kilometrů a rozlohou svého povodí je sedmou největší řekou na světě. Zmíněná vodní kaskáda pracuje od 80. let a v současné době prochází generální opravou a modernizací, na které se budeme odlitky oběžných lopat podílet. Využíváme našich zkušeností s dodávkami pro vodní elektrárny po celém světě, počínaje jihoamerickými, a konče domácími, českými kaskádami. A stejně jako v těchto případech, budeme také na tomto projektu spolupracovat s divizí strojíren, či nástrojárny, pokud jde o opracování.

*Ing. Jiří Němec, vedoucí prodeje odlitků*

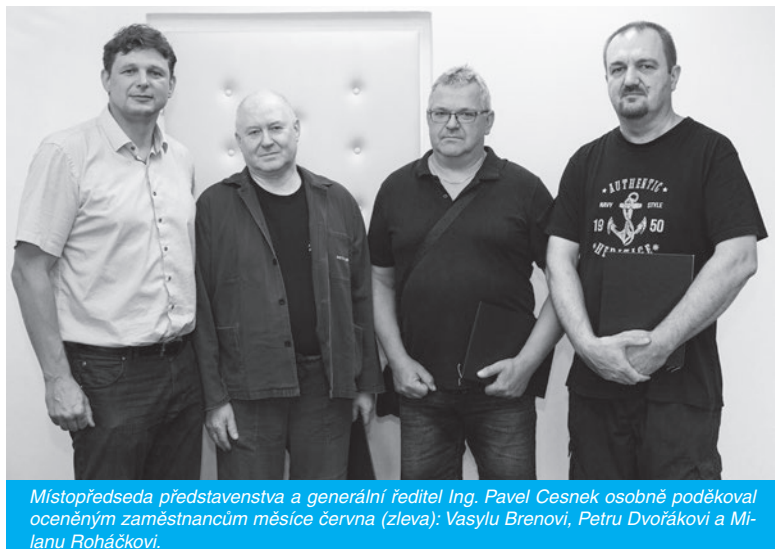


Obrázek z probíhající výroby modelu. Jak je z fotografie patrné, model bude dělený, a to i kvůli manipulovatelnosti, neboť šířka lopaty je přes 5 metrů.

## NEJLEPŠÍ ZAMĚSTNANCI MĚSÍCE ČERVNA

Vedení společnosti ŽDAS zvolilo nejlepším zaměstnancem měsíce června pana **Milana Roháčka**, který pracuje jako horizontkář. Pan Roháček patří k nejzkušenějším pracovníkům divize Nástrojárna. Je svědomitý, trvale odvádí práci ve vysoké kvalitě a požadovaných termínech. Vychází maximálně vstříc požadavkům nadřízených pracovníků a je vždy ochoten pracovat nad rámec běžné pracovní doby, a to včetně víkendů. Úzce spolupracuje s ostatními útvary divize Nástrojárna a podílí se na řešení technických problémů a zkvalitnění výroby. Zaškoluje a pomáhá mladým a novým zaměstnancům. Druhým oceněným za měsíc červen byl pan **Petr Dvořák**. Pan Dvořák pracuje jako brusič na kulaťáku na stroji BUT 63S na Střední obrobňové hale 5 divize Strojírny. Jedná se o zodpovědného a spolehlivého pracovníka

s iniciativním přístupem k plnění pracovních povinností, především ke splnění a případnému zkrácení požadovaných termínů výroby. V krizových situacích vychází vstříc ve výpomoci na brusce na plocho BPV 80. **Vasyl Breno**, třetí nejlepší zaměstnanec měsíce června, pracuje v divizi Metalurgie v provozu Výroba odlitků na středisku Čistírna jako řidič pracovních strojů (jeřábů). Své pracovní povinnosti plní pan Breno příkladně, je zodpovědný, spolehlivý a pracuje nad rámec svých pracovních povinností, i přes práci v rizikovém provozu. Mimo hlavní pracovní poměr vypomáhá pan Breno pravidelně také na dohodu o pracovní činnosti jako vazač. Ve společnosti ŽDAS je pan Breno zaměstnán již od 1. srpna 2008. Zaměstnancům měsíce června gratulujeme k ocenění a děkujeme jim za odvedenou práci.



Mistopředseda představenstva a generální ředitel Ing. Pavel Cesnek osobně poděkoval oceněným zaměstnancům měsíce června (zleva): Vasylu Brenovi, Petru Dvořákovi a Milanu Roháčkovi.

# ŽDAS NA SVĚTOVÝCH VELETRZÍCH

## METEC & NEWCAST Düsseldorf, Německo

Od úterý 25. do soboty 29. června se v německém Düsseldorfu uskutečnil nejvýznamnější světový veletrh v oblasti metalurgie, technologií tepelného zpracování a slévárenství, který se koná každé čtyři roky. Pod souhrnným názvem

The Bright World of Metals se skrývaly čtyři oborové veletrhy GIFA, METEC, THERMPROCESS a NEWCAST. Firma ŽDAS se letos poprvé zúčastnila hned dvou z nich, a to veletrhů METEC a NEWCAST. Celá akce je výjimečná



Náš stánek na veletrhu METEC v německém Düsseldorfu navštívilo mnoho zájemců o naše zařízení. Fotografie zachycuje jednání s významným ruským zákazníkem, kterého se za ŽDAS, a.s. osobně zúčastnil generální ředitel Ing. Pavel Cesnek.

jak vysokou návštěvností a profesionalitou návštěvníků, tak svým výrazně mezinárodním charakterem. Letos veletrh navštívilo asi 72 500 návštěvníků, 66 % z nich přijelo ze zahraničí, a to celkem ze 118 zemí. 70 procent firem z celkového počtu vystavovatelů 2360 pak bylo zahraničních. Lze říci, že veletrh tak téměř kompletně pokryl globální trh v oboru.

Cílem samostatného stánku ŽDAS, a.s. na veletrhu METEC bylo představit naše strojírenské výrobky, s hlavním zaměřením na zařízení pro volné kování a prezentaci softwarové podpory automatického kování ŽDAS TechForge pro integrované kovací soubory. Vzhledem k tomu, že jsme nedávno realizovali celou řadu zajímavých dodávek kovacích souborů a lisů, ať už pro zákazníky v Německu, Indonésii nebo Japonsku, bylo skutečně čím se pochlubit a náš stánek se tak kromě jiného těšil živému zájmu ze strany našich nejvýznamnějších světových konkurentů. Už od počátku byly dny na veletrhu skutečně horké, a to nejen kvůli extrémně vysokým venkovním teplotám. Náš stánek navštívilo obrovské množství návštěvníků napříč všemi kontinenty, kteří se kromě kovacích souborů, lisů i manipulátorů často zajímali také například o zařízení na zpracování

šrotu nebo hydraulické lisy. Výsledkem řady jednání se stávajícími i novými potenciálními zákazníky jsou již konkrétní poptávky po našich výrobcích.

Veletrhu NEWCAST se divize Metalurgie ŽDAS, a.s. pravidelně účastní dlouhodobě, aby zde prezentovala své možnosti v dodávkách odlitků a výkovků. Na letošním ročníku byl náš stánek na tomto veletrhu součástí společné expozice firem z České republiky pod hlavičkou Ministerstva průmyslu a obchodu. Na stánku proběhla řada jednání se stávajícími významnými zákazníky z Německa a zástupci obchodu divize Metalurgie navázali nové kontakty s celou řadou potenciálních zákazníků. Na základě těchto jednání obdrží nové poptávky na dodávku odlitků, výkovků i ingotů, někteří již projevili také zájem o návštěvu provozu společnosti ŽDAS.

Oba veletrhy hodnotili účastníci obchodu strojíren a metalurgie celkově velmi pozitivně. Věříme, že prezentace na nich pomůže rozšířit stávající portfolio našich zákazníků, a že i příští ročník, který se uskuteční v červnu roku 2023, bude stejně úspěšný a budeme na něm mít návštěvníkům opět co nového nabídnout.

## PŘEDSTAVUJEME PROFESI Ocelárna – primární metalurgie

Výroba tekuté oceli na Ocelárně ŽDAS, a.s. představuje pracoviště vybavené moderním zařízením a využívající špičkové technologie dnes již tradičního řemesla. Tekutá ocel v ročním objemu 35 tisíc tun se rozlévá do žil našich odběratelů, volné kovárny, dodávaná v ocelových ingotech, formovny, odlitá do tvarově složitých forem a externím odběratelům v typech kruhových, čtvercových a polygonálních ingotů řady různých hmotností.

Profesionalita a odborná znalost i zkušenost všech zaměstnanců Ocelárny nám umožňuje vyrábět oceli nejen běžných jakostí a vlastností. Snadno si chlapí poradí i se speciálními slitinami s vysokým obsahem legujících prvků a dokáží zajistit vysokou přesnost legování a čistotu vyráběné oceli. Součinnost jednotlivých pracovišť a lidí zastávajících na daných pracovištích náležitě profese je naprosto nezbytným předpokladem pro dobrý

fungování celé ocelárny. Potřebný je odpovědný přístup od všech pracovníků přes přípravu vsázky, jeřábníky, osádky elektrických obloukových pecí, obsluhu rafinačních pánví až po specialisty na zařízení sekundární metalurgie. Směnoví a lící mistři pak s vysokou mírou osobního entuziasmu i trpělivosti řídí a ladí fungování celého týmu Ocelárny. V našem novém seriálu se čtenářům Žáru pokusíme postupně představit jednotlivé profese a přiblížit rozsah odpovědnosti a náročnosti práce lidí v týmu Ocelárny.

V první části seriálu se budeme věnovat profesím v primární metalurgii. V příštím čísle firemních novin vás blíže seznámíme s profesemi prvního a druhého pomocníka taviče.

**Osádka obloukové pece** v počtu tří lidí, předáka – taviče a 1. a 2. pomocníka, obsluhuje zařízení pece a řídí technologii jak při procesu tavení vsázky, tak zejména po roztavení vsázky, kdy se

do tekuté oceli přidávají struskotvorné přísady, ferolitiny a dmýchá se plyný kyslík pro zajištění požadovaných metalurgických procesů.

**Tavič** je plně odpovědný za průběh výrobního procesu a sám rozhoduje například o příkonu elektrické a chemické energie (spotřeba na tavbu je cca 15.000 kWh, což odpovídá roční spotřebě elektrické energie pěti domácností), dále o teplotě taveniny, množství legujících a struskových přísad i o pořadí v jakém jsou do taveniny přidávány. Kromě toho řídí práci prvního i druhého pomocníka. Práce taviče přímo ovlivňuje spotřebu elektrické energie, dobu tavby, využití přísad a propal vsázky, správnost jeho rozhodnutí, daná jeho osobními zkušenostmi a znalostmi, ve svém důsledku zásadně určuje skutečné náklady na tekutý kov. Je to tedy práce opravdu zodpovědná.

Petr Vtípil, který na ocelárně pracuje už dvacet let, se pět let učil této profesi,

než ji mohl samostatně vykonávat. „Začínal jsem jako druhý a první pomocník, což je standardní postup, musel jsem také absolvovat kurz tavičů,“ popisuje začátky své profesní dráhy pan Vtípil. „Práce je to samozřejmě náročná, jedeme na třísměnný provoz a teplota v peci se pohybuje kolem 1600 °C, v létě je v našem pracovním prostoru kolem 50 až 60 °C. Kabiny ale máme klimatizované a dostáváme ochranné nápoje. Každé dva roky máme navíc nárok na týdenní rekondiční pobyt v hotelu Svratka,“ doplnil pan Vtípil.

Dalším tavičem, se kterým si redakce na ocelárně povídala, je Jiří Nekovář, který zde pracuje už čtrnáct let. „I když je práce taviče náročná, baví mě a jsem tady rád, a to i díky dobrému kolektivu spolupracovníků. Zaučení mi trvalo asi dva roky, ale jsou i tací, kterým stačí kratší doba, když je potřeba. Záleží na tom, jak je kdo šikovný. Každopádně je to práce pro opravdové chlapy“, zhodnotil svoji profesi pan Nekovář.



Pan Petr Vtípil pracuje na ocelárně už dvacet let. Než se dostal k samostatné práci taviče operátora, prošel postupně pozicemi druhého a prvního pomocníka.



Profese taviče je práce pro skutečné chlapy. Na fotografii je zachycen Jiří Nekovář, kterému pomáhá první pomocník taviče.

# CENA PRŮMYSLOVÉHO PODNIKU 2019

V červnu se uskutečnil již čtvrtý ročník soutěže Cena průmyslového podniku, kterou pořádá Fakulta strojního inženýrství VUT v Brně. Projekt je výsledkem úzké spolupráce univerzity s průmyslovými firmami a jeho cílem je více provázat výuku s praxí a zprostředkovat přímý kontakt mezi studenty a firmami. Úkolem studentů je vypracovat kvalitní závěrečnou práci s inovativním řešením. Akciová společnost ŽDAS se stala jedním ze šesti partnerů letošního ročníku soutěže, do které státnicové komise fakulty nominovaly celkem patnáct bakalářských a dvacet osm diplomových prací. Každý z autorů nominované práce byl vyzván k přípravě posteru, pomocí kterého hodnotící komisi soutěže představil svou práci. Hodnotící komisi tvořili

zástupci partnerských firem společně se zástupci fakulty.

Za společnost ŽDAS bylo oceněno celkem pět excelentních závěrečných prací. Z bakalářských prací to byla práce Bc. Jiřího Strnada s názvem Návrh automatizovaného zakládání vložek do formy vstříkolisu a práce Bc. Tomáše Formana Elektrické autobusy.

Z diplomových prací získali ocenění Ing. Jiří Dvořák za práci Stavebnicový systém stavby hlavních dílů CNC obráběcího stroje, Ing. Václav Staněk za práci Návrh digitálního dvojčete CNC obráběcího stroje a Ing. Milan Dvorník za práci s názvem Lis LKJP 250. Předání cen bylo součástí slavnostních promocií, které se uskutečnily počátkem července.



Technický ředitel ŽDAS, a.s. Ing. Radek Vlček předal v úterý 9. července během slavnostní promoci na VUT v Brně pět vyhodnoceným studentům Cenu průmyslového podniku za rok 2019.

## REPLIKA STŘÍLNY PRO TVRZ HANIČKA



Sestavená střelna ze čtyř odlitků vyrobených ve společnosti ŽDAS a dílu vyrobeného z válcovaných profilů, dodaného zákazníkem.

Zajímavou zakázku letos v červnu realizovala divize Metalurgie ŽDAS, a.s. Pro pevnostní opevnění Hanička zhotovili naši slévači repliku dobové střelny. Tvrz Hanička se nachází v Královéhradeckém kraji, v okrese Rychnov nad Kněžnou. Leží zhruba 5 km vzdušnou čarou od Rokytnice v Orlických horách, nedaleko státní hranice s Polskem. Původně dělostřelecký objekt R-S-79 „Mýtina“

tvrze Hanička pevnostního opevnění, je nyní součástí muzea. Tento objekt měl být vybaven trojicí pevnostních houfnic, které se však nepodařilo do září roku 1938 do objektu dodat a instalovat. Původní střelna, jakožto i mnoho dalších pevnostních prvků, byla v rámci adaptace na protiatomový kryt zničena, nebo jinak zásadním způsobem přebudována, či odstraněna. ŽDAS již jednou těmto

pevnostním souborům pomohl při jejich rekonstrukci i za pomoci členů Vědeckotechnického spolku ŽDAS, Odborná skupina 04 - Slévárenství.

Ocelový uzávěr, či vchod do tvrze, instalovaný na místě původní střelny v rámci projektu přebudování dělostřelecké tvrze na protiatomový kryt pod krycím názvem „Kahan“, bude uveden do původního stavu. Společnost ELKONA CZ, která na základě výběrového řízení zajišťuje stavební práce vedoucí

k návratu do původního stavu, dodala díl vyrobený z válcovaných profilů, na který byly namontovány čtyři odlitky vyrobené ve společnosti ŽDAS. Finální replika střelny pro pevnostní houfnici ráže 100 mm, vzor 38 váží 6 tun. Obnova střelny je součástí projektu Tajemství vojenského podzemí, který je spolufinancován z prostředků EU, OP Interreg V-A Česká republika – Polsko a který se rozpracovává od roku 2015.

Ing. Stanislav Šuhaj, divize Metalurgie



Dnes již historický pohled na stav objektu Mýtina tvrze Hanička před zahájením rekonstrukčních stavebních úprav. První dvě střelny jsou původní, poslední střelna byla v akci „Kahan“ přebudována na ocelové protiatomové dveře.

## OBRAZEM



Na montáži haly 4 bylo počátkem července dokončeno oživení a zkoušky rovnačky XPK 2-40 určené pro čínskému zákazníka Shan Dong Shou Guang Ju Neng Steel Co. Ltd. Ostatní zařízení rovnací linky jsou vyráběna podle naší dokumentace v Číně. Linka je určena pro rovnání ocelových kruhových tyčí o průměrech 13 až 40 mm v délkách 5 – 10 metrů o vysoké pevnosti.

## Změny ve stravování

S cílem zkvalitnit úroveň stravování ve firmě budou od 1. 9. 2019 zavedeny následující změny:

- Sjednocení norem B a C na stejnou úroveň, to znamená sjednocení ceny a gramáže masa na 150 gramů u menu B, C a racionální.
- Rozšíření sortimentní nabídky stravy ve výdejních automatech – nově budou na výběr 3 jídla plus sladké.
- Úprava cen polévek - svačtinová polévka bude asi o 3,- Kč levnější, vývarová asi o 3,- Kč dražší, v závislosti na nákladech na suroviny a přípravu.
- Zvýšení kvality u vývarových polévek – větší podíl zeleniny, maso

Následně bude nejpozději k 1. 1. 2020 nově zaveden objednávkový systém stravování.

Ten kromě jiného umožní strávnickům výběr přílohy. V současné době není možné z ekonomických důvodů přílohy měnit (průměrné ztráty na likvidaci nevyužitých příloh činí až 35 tisíc korun měsíčně, přílohy nelze skladovat do následujícího dne).

Naším cílem je maximální spokojenost strávnicků a každý názor je pro nás důležitý. Budeme rádi, když nám své připomínky a náměty sdělíte buď záznamem v Knize přání a stížností (k dispozici u pokladen na jídelnách nebo na firemním intranetu), nebo přímo na následujících kontaktech: Ing. Róbert Veselý, ředitel úseku Služby, [robert.vesely@zdas.cz](mailto:robert.vesely@zdas.cz) nebo Tomáš Zajíček, vedoucí provozu Stravování, [tomas.zajicek@zdas.cz](mailto:tomas.zajicek@zdas.cz).

## OBRAZEM



Před prodlouženým víkendem, ve čtvrtek 4. července si firma ŽDAS připravila pro své zaměstnance překvapení. Všichni, kteří prošli mezi 13. a 15. hodinou Hlavní nebo Jihlavskou bránou, si mohli odnést plechovku nealkoholického piva zdarma a k tomu navíc poukaz na slevu 30 procent na nákup piva Lobkowicz. V horkém dni byla akce pro většinu zaměstnanců příjemnou tečkou za končícím pracovním týdnem.



Včelařina je nejen krásný koníček, ale navíc prospívá okolní přírodě. Od letošního jara máme v areálu naší firmy pět včelstev, která při prvním medování dala asi 100 kilogramů medu. Včelky, děkujeme. :)



V pondělí 8. července strávily děti v letním táboře v Zubří zajímavé odpoledne. Pracovníce personálního odboru si pro ně ve spolupráci s VOŠ SPŠ Žďár nad Sázavou již druhým rokem připravily soutěžní program zaměřený na manuální zručnost při práci se dřevem, kovem a zapojování jednoduchých elektrických obvodů. Všechny děti čekala na závěr soutěže sladká odměna, vítězné týmy obdržely diplom. Společnost ŽDAS tímto programem usiluje o popularizaci technického vzdělávání i o letních prázdninách.

## Na kole dětem Žďárskými vrchy

Společnost ŽDAS se v letošním roce stala partnerem akce s názvem Na kole dětem Žďárskými vrchy. Jedná se o charitativní cyklojízdu, jejíž cílem je podpora onkologicky nemocných dětí. **Přijďte i Vy v sobotu 10. srpna 2019 podpořit akci aktivní jízdou.** Více informací najdete na plakátech v areálu firmy a na stránkách [www.zdaracidetem.cz](http://www.zdaracidetem.cz).

# ZDAS

## ROSTEME DO SVĚTA!

Pro externí montáže hledáme nové kolegy na pozici **Montér - zámečník**.

Pokud jste technicky zdatný a cestování Vám nedělá problém, jste náš člověk.

Pro více informací kontaktujte personální oddělení ŽDAS, a.s.

Tel.: +420 607 030 781  
E-mail: [personalni@zdas.cz](mailto:personalni@zdas.cz)



NAŠE SRDCE  
TVOŘÍ BUDOUCNOST

## OKÉNKO DŮCHODCŮ

Protože nevyjde srpnové vydání podnikových novin, tak v předstihu upozorňujeme naše členy na akce, které budeme v tomto období pořádat.

Znovu připomínáme účastníkům rekreačního pobytu v Rájeckých Teplicích, že odjezd autobusu bude **v neděli 11. srpna 2019 v 7.30 hod.** z autobusového nádraží, nástupiště č. 4.

### Drahanská vysočina

- **Termín:** 10. září 2019
- **Program:** Macocha, Punkevní jeskyně s lodičkami, pěší túra Moravským krasem (možno 2 nebo 7 km), technická památka Stará huť u Jedovnice, návštěva Muzea Blansko.
- **Cena:** člen 310 Kč, ostatní (včetně rodinných příslušníků): 440 Kč (cena zahrnuje dopravu a vstupy: Macocha 160 Kč, Stará huť 25 Kč, Muzeum Blansko 40 Kč)
- **Doprava:** Autobusem, odjezd 10. září 2019 v 6.30 hod. z autobusového nádraží, nástupiště číslo 4.

### Santiniho stavby na Moravě

- **Termín:** 23. září 2019
- **Program:** Navštívíme nejkrásnější barokní kostel ve Křtinách, Benediktinský klášter v Rajhradě, kostel a muzeum v Horní Bobrově a naše putování zakončíme netradiční prohlídkou Baziliky Minor a poutního kostela ve Žďáře nad Sázavou
- **Cena:** člen 300 Kč, ostatní (včetně rodinných příslušníků): 450 Kč (cena zahrnuje dopravu a vstupy: Rajhrad 80 Kč, Žďár nad Sázavou 100 Kč)
- **Doprava:** Autobusem, odjezd 23. září 2019 v 7.00 hod. z autobusového nádraží, nástupiště číslo 4.

Závazné přihlášky na uvedený zájezd se budou přijímat **v pondělí 5. srpna 2019 od 7.00 hodin** ve zdravotním středisku ŽDAS, a.s. Každý zájemce z řad členů předloží při přihlašování členskou průkazku, kde prokáže zaplacení členského příspěvku na rok 2019 (je podmínkou pro poskytnutí slevy) a sdělí číslo telefonu. Po tomto termínu se můžete o případných volných místech informovat na ZV OO u paní Netolické, tel. 566 642 270.

Výbor KD

ZDAS

Žďár

Vydává: Vedení ŽDAS, a. s., ve spolupráci s VZO OS KOVO ŽDAS, a. s., Žďár nad Sázavou.  
Odpovědná redakce – Marketing ŽDAS, a. s., Strojírenská 675/6, Žďár nad Sázavou 1, tel. 566 643 967,  
e-mail: [redakce@zdas.cz](mailto:redakce@zdas.cz). Registrováno MK ČR E 11279. Tisk UNIPRESS s. r. o. Žďár nad Sázavou.  
Neprodejné.