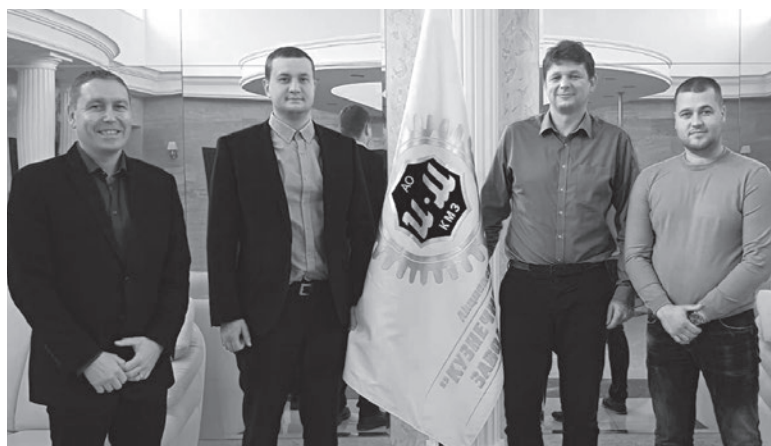


## ŽDAS DODÁ KOVACÍ SOUBOR DO RUSKA

Společnost ŽDAS podepsala v pátek 11. října kontrakt na dodávku kovacího souboru se společností AO KMZ Ižora Metall Kolpino v Ruské federaci. Jedná se o dodávku kovacího souboru s hydraulickým lisem CKV 1250/1600 s koleťovým manipulátorem QKK 8 NK a otočnými stoly QHZ 8 a QWK 4. Tato dodávka je po delší době komplexní dodávkou zařízení na volné kování na trh Ruské federace. Se společností AO KMZ Ižora Metall budou ŽDAS dlouhodobé partnerské vztahy.

Již v roce 2014 se zde realizovala modernizace kovacího lisu CKW 630 a manipulátoru a na základě dobré technologické i servisní zkušenosti s naší společností, si zákazník vybral právě společnost ŽDAS. Velkou roli sehrály také naše reference v Německu, kam jsme v posledních letech dodali několik kovacích lisů. Výroba bude zahájena ještě do konce roku 2019. Kovací soubor by měl být expedován v říjnu 2020, uvedení do provozu u zákazníka se předpokládá začátkem roku 2021.



Místopředseda představenstva a generální ředitel Ing. Pavel Česnek (druhý zprava) spolu s panem Lukášem Chmelem (první zleva) podepsali za ŽDAS, a.s. kontrakt se zástupci společnosti AO KMZ Ižora Metall Kolpino.

## NEJLEPŠÍ ZAMĚSTNANCI MĚSÍCE ZÁŘÍ

V září se nejlepší zaměstnankyní stala paní **Bohdana Melicharová**, která pracuje jako obchodník senior na divizi Strojírny. Paní Melicharová je velice loajální a dlouholetá pracovnice společnosti s aktivním a obětavým přístupem. Zajišťuje společnosti pozitivní jméno u klíčových zákazníků. Od zákazníků je často slyšet velká chvála za profesionální vystupování, vysokou odbornost a obchodní přístup paní Melicharové. Nyní úspěšně nabízela a uzavřela kontrakt pro kovací soubor v ruském Kolpino pro společnost KMZ – Ižora Metall.

**Vasyl Surey**, druhý nejlepší zaměstnanec měsíce září, pracuje jako obsluha tryskací komory na středisku Čistírna v divizi Metalurgie. Jedná se o zodpovědného a spolehlivého pracovníka, který svědomitě plní své pracovní úkoly. Je ochotný, vstřícný a iniciativně přistupuje k plnění úkolů nad rámec svých povinností. Ve společnosti ŽDAS pracuje pan Surey i jako vazba na dohodu o pracovní činnosti. V po-

slední době se aktivně podílel na zakázce S-510-0889 (2 ks pláště turbíny) a zajištění její přejímky.

Třetí nejlepší zaměstnanec, pan **Pavel Dvořák**, pracuje jako soustružník na středisku 765 Obrobná montáž na divizi Nástrojárna. Pan Dvořák pracuje na soustruhu CNC 1250 a odvádí vysoce přesnou a kvalitní práci. Úzce spolupracuje s ostatními útvary divize Nástrojárna a podílí se na řešení technických problémů a zkvalitnění výroby. Je svědomitý, vychází vstříc požadavkům nadřízených pracovníků a je vždy ochoten pracovat nad rámec své běžné pracovní doby ve vazbě na zajištění termínového plnění zakázek. Nemalou měrou se podílel na úspěšném předání zakázky Výroba kompresorového kola, dále při výrobě náhradních dílů pro DZ Dražice, s.r.o. a na zakázce výroby nástrojů pro TS Plzeň.

Vyhodnoceným zaměstnancům gratulujeme k jejich úspěchu a děkujeme za odvedenou práci.

## METALURGIE ZÍSKALA DALŠÍ VELKOU ZAKÁZKU NA ODLITKY

V červencovém čísle jsme vás informovali o získání velké zakázky na odlitky oběžných lopat Francisovy turbíny, která bude pracovat na Sibiři, na řece Jeniseji. Začátkem října dosáhla divize Metalurgie u stejného ruského zákazníka další významný úspěch, kdy se podařilo uzavřít ještě větší kontrakt na odlitky parních turbín.

Jedná se o odlitky skříní parních turbín a jejich dalšího příslušenství. To jsou typické produkty pro tohoto zákazníka, které mu dlouhodobě dodáváme, avšak celkovým objemem kontraktu, téměř

80 milionů korun se jedná o skutečně významnou zakázku. Její úskalí spočívá především v krátkém termínu dodání pro první kusy. V této chvíli to vytváří tlak především na výrobu Modelárny, neboť na zmíněné krátké termíny je tu potřeba odlévat všechny kusy co nejdříve.

Tepelné elektrárny, kde budou turbíny pracovat, se nacházejí na Sibiři u řeky Ob a severo-východně od Moskvy. Dodávky budeme plnit postupně v prvním pololetí příštího roku.

Ing. Jiří Němec, vedoucí prodeje odlitků

## NOVÁ INVESTICE V PROVOZU

Pro Divizi Strojírny byla v 9. poli na hale 5 dokončena modernizace horizontální vyvrtávačky W250. V září bylo zařízení uvedeno do trvalého provozu. Celkové náklady na modernizaci včetně základových konstrukcí činily 72 milionů korun. Mimo jiné modernizace spočívala

v navýšení technologických parametrů stroje, osazení nového vřeteníku HCW3, rozšíření o otočný stůl a prodloužení pojezdu stroje, což umožní obrábění delších obrobků.

Ing. Drahomíra Prouzová, vedoucí provozu Investice a technická kancelář



Osobní poděkování od generálního ředitele Ing. Pavla Česneka přijali zleva: Pavel Dvořák, Bohdana Melicharová a Vasyl Surey.



# DIGITÁLNÍ TOVÁRNA – HLAVNÍ TÉMA LETOŠNÍHO STROJÍRENSKÉHO VELETRHU

Firma ŽDAS letos na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně představila pod hlavičkou mateřské společnosti CITIC Europe Holdings své novinky v oblasti železničního průmyslu a energetiky. Hlavním lákadlem pak byla prezentace digitálního dvojčete čtyřsloupového hornotlakého dvojitinného lisu určeného pro prohýbání disku železničního kola. „Tato technologie vznikla z iniciativy našich odborníků, na základě jejich úzké spolupráce s naším dlouholetým zákazníkem a díky kvalitnímu partnerství se společností Siemens,“ upřesnil generální ředitel ŽDAS, a.s. Pavel Cesnek.

Delegaci vedenou předsedou vlády Andrejem Babišem a ministrem průmyslu a obchodu Karlem Havlíčkem v pondělí odpoledne v naší expozici přivítala Ren Xia, předsedkyně představenstva CITIC Europe Holdings a.s. a ŽDAS, a.s., společně s místopředsedou představenstva a generálním ředitelem ŽDAS, a.s. Pavlem Cesnekem. „Společnost ŽDAS patří k předním strojírenským firmám nejen v České republice, ale i v Evropě. Toho si velmi vážíme a hodláme na této pověsti stavět a dál podporovat rozvoj firmy,“ doplnila předsedkyně představenstva Ren Xia.

Letošního ročníku brněnského strojírenského veletrhu se zúčastnilo 1662 vystavujících firem z 30 zemí světa a navštívilo jej více než 81 tisíc návštěvníků. Bohatý byl i doprovodný program. Během pěti dnů se uskutečnilo neuvěřitelných 91 setkání –

konferencí, workshopů, seminářů i panelových diskusí. Na našem stánku proběhlo velké množství jednání s dlouholetými, ale i novými a potenciálními zákazníky a věříme, že navázané kontakty nám přinesou své plody v podobě nových zakázek.



Během konání MSV se uskutečnilo velké množství jednání jak se současnými, tak i s potenciálními zákazníky.



Stánek společnosti ŽDAS patřil k dominantám pavilonu V.

## ŽDAS NA SVĚTOVÝCH VELETRZÍCH METALEXPO Istanbul, Turecko

### Evropa? Asie? Obojí

Jak známo, společnost ŽDAS je po dobu svojí existence aktivní na obou stěžejních kontinentech světa, v Evropě i v Asii. Před několika týdny jsme se zúčastnili veletrhu, kde se tyto kontinenty setkávají. V tureckém Istanbulu jsme se prezentovali na veletrhu MetalExpo. Veletrh si nelze velice dobře srovnávat s některými jinými veletrhy obdobného charakteru. Přesto, anebo možná právě proto by mohla naše účast na něm znamenat určitý vklad do budoucnosti. Na relativně malém prostoru byl koncentrován poměrně velký počet potenciálních zákazníků. Těm jsme měli možnost představit naši firmu, nebo s nimi navázat na jednání a rozhovory o našich dosavadních nabídkách pro jejich projekty. Nelze tvrdit, že tato jed-

nání přinesou hned objednávky či kontrakty. Prezentace společnosti ŽDAS novým firmám, ale i diskuze s firmami, kterým je ŽDAS již znám, jsou důležitým krokem v rozvoji aktivit na tomto trhu. Navíc, náš stánek nenavštívili pouze zástupci firem tureckých, ale i ze zemí okolních. Turecký trh ale samozřejmě není nijak izolován od konkurence. Naopak, asi nejen jeho geografická poloha je důvodem k tomu, že se na tomto trhu snaží uspět jak firmy z Evropy, tak firmy z Asie. Takže získat zakázku je možná o to složitější. Nemožné to ale není. Jak se již před několika lety ukázalo, například dodávkou rovnačky na tyče.

Anna Zikmundová,  
Zahraniční obchod divize Strojírny



Prezentace digitálního dvojčete čtyřsloupového hornotlakého dvojitinného lisu přilákala pozornost nejen odborníků, ale i široké veřejnosti.



Střední společenské setkání s obchodními partnery zahájil svým proslavem místopředseda představenstva a generální ředitel společnosti ŽDAS Ing. Pavel Cesnek.

## ŽDAS hostil celostátní školení tavičů

Ve dnech 25. až 27. září se v hotelu ŽDAS ve Svatce uskutečnilo 24. Celostátní školení tavičů a mistrů oboru výroby oceli a litiny. Záštitu nad akcí, kterou pořádá Odborná komise 04 pro výrobu oceli na ingoty a odlitky při České slévárenské společnosti, převzal ředitel Divize metalurgie ŽDAS, a.s. Ing. Stanislav Sklenář.

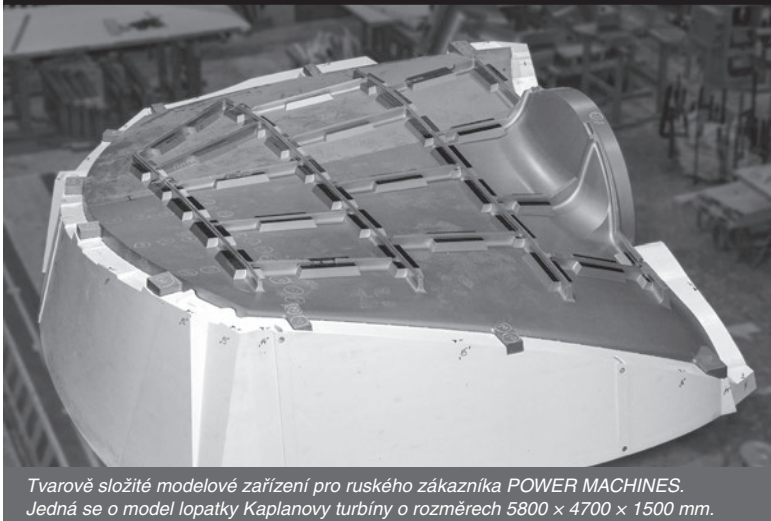
Školení se účastnili mistři a dělníci profesí oboru výroby oceli a litiny z dvaceti českých a dvou slovenských oce-

láren a sléváren. Během celodenního bloku odpřednášeli erudovaní odborníci a akademičtí pracovníci dvanáct odborných přednášek spojených s následnou prověrkou osvojení zásadních informací posluchači. Zpestřením programu byla přednáška o zvoňarské tradici v českých zemích. Poslední den školení pak poskytli účastníkům příležitost k prohlídce metalurgického provozu firmy ŽDAS za plného provozu.



Ředitel Divize Metalurgie Ing. Stanislav Sklenář zahájil koncem září na Svatce Celostátní školení tavičů a mistrů oboru výroby oceli a litiny a seznámil účastníky s výrobním programem firmy ŽDAS.

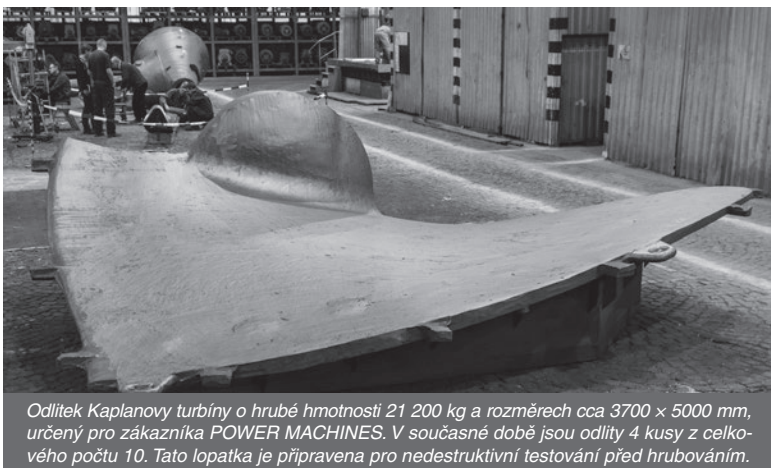
## OBRAZEM



Tvarově složitá modelové zařízení pro ruského zákazníka POWER MACHINES. Jedná se o model lopatky Kaplanovy turbíny o rozměrech 5800 × 4700 × 1500 mm.



Pro brněnskou firmu GTK odlila slévárna ŽDAS, a.s. dvě dvacetí pět tunové klikové skříně. Zvláštností těchto odlitků však není ani jejich velikost či členitost, ale jejich materiál, neboť byly odlity z šedé litiny.



Odlitek Kaplanovy turbíny o hrubé hmotnosti 21 200 kg a rozměrech cca 3700 × 5000 mm, určený pro zákazníka POWER MACHINES. V současné době jsou odlity 4 kusy z celkové počtu 10. Tato lopatka je připravena pro nedestruktivní testování před hrubováním.



Proces odlévání válce kompresoru pro dlouholetého zákazníka, italskou firmu Nuovo Pignone, pro kterou jsme za 10 let vyrobili již asi stovku válců kompresorů v šesti typech.

## PŘEDSTAVUJEME PROFESE Ocelárna – sekundární metalurgie

V seriálu jsme čtenářům přiblížili práci tavičů při výrobě oceli na zařízení primární metalurgie. Další díl nás přivádí k operátorům navazujících zařízení sekundární metalurgie pro zpracování tekutého kovu v rafinačních pánvích a ve vakuu.

Operátor pánvové pece je zcela samostatný a odpovědný za řízení tavyby a vykonání veškerých nezbytných činností spojených se zpracováním taveniny na pánvové peči. Ve velmi krátkém čase, obvykle do 50 minut, musí zajistit legování oceli, spočítat, navážit a dopravit do rafinační pánve veškeré potřebné přísady a to vše za neustálého ohřevu kovu elektrickým obloukem. Hmotnosti přísad podle typu vyráběné oceli musí tavič sám nejen počítat, ale i rozhodnout, kolik je třeba jaké přísady na základě očekávaných chemických reakcí. Někdy tak pracuje s množstvím přísazovaného materiálu o hmotnosti několika tun, jindy zase musí přesně vážit na jednotky kilogramů. Neustálý přehled o chemickém složení taveniny a její teplotě je pro něj základem správného a úspěšného řízení tavyby. Tekutý kov o hmotnosti od 6 do 22 tun, se vstupní teplotou z obloukové pece okolo 1600°C, je na pánvové peči soustavně ohříván až na konečných 1700°C. Vysoké teploty působí velmi silným erozivním účinkem na vyzdívku pánvi a tak i průběžná kontrola stavu pánve a opatrnost při dodržení mezních pracovních teplot kovu je pro chlapy naprosto zásadní. Protavení pánve je dílem okamžiku a škody na zařízení a ekonomické ztráty z odstavení pánvové pece naprosto zbytečné. Nejen proto na zaří-

zení pánvové pece, hlavním článku mezi elektrickou obloukovou pečí a zařízením pro vakuové zpracování oceli, pracují vybraní zaměstnanci s vysokou úrovní odbornosti a osobní odpovědnosti za odváděnou práci.

Operátor zařízení pro vakuové zpracování oceli je špičkovým pracovníkem na konci výrobního cyklu produkce tekuté oceli. Řízení procesu při vakuovém zpracování tekutého kovu a strusky je pro nezasvěcené pozorovatele práce s probuzeným vulkánem. Velmi rychlé změny tlaku v kesonu jsou prováděny „varem“ oceli i strusky a při nesprávné regulaci procesu dochází k úniku taveniny z pánve do kesonu a tím také k narušení technologického procesu. Tlak v kesonu klesá během několika minut až na hodnoty 100 Pa, což v porovnání s atmosférickým tlakem 101 325 Pa je blízko vakuu. Za těchto podmínek operátor řídí úroveň hladiny taveniny v pánvi pouze regulací tlaku v kesonu. Velmi náročnou se jeho práce stává v okamžiku, kdy při výrobě speciálních korozivzdorných ocelí využívá sonické trysky pro dmýchání kyslíku. Sledování tlaku v kesonu, chemického složení spalin, které se mění každým okamžikem a současně řízení průtoku inertního plynu pro optimální průběh chemických reakcí, to už si od operátora vyžaduje značnou soustředěnost a perfektní znalost procesu. Jeho práce ale není jen sledovat proces. Stejně tak, jako operátor pánvové pece, musí umět počítat množství přísad nezbytných pro dohotovení taveniny a současně je jeho odpovědností zajistit přípravu oceli o vysoké čistotě, bez rozměrných nekovových vměstků,

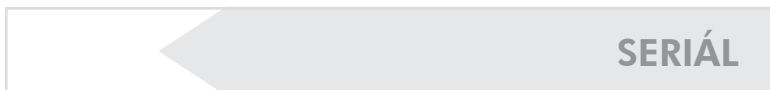
kteří v průběhu zpracování v tavenině vzniknou. Respektování pravidel definovaných technologickými předpisy a pracovními postupy je jediná možná cesta k zajištění požadované čistoty a kvality námi vyráběných výkvočků a odlitků.

„Je to velice zajímavá, ale i náročná práce. Nejvíce se mi líbí, že se zde potkávám s různými materiály, ke kterým bych se jinak nedostal (např. různé druhy nerezových materiálů),“ říká pan Stanislav Balcar, který pracuje jako tavič operátor na sekundární metalurgii. I když by některé aspekty své práce oželel (například nedělní několikahodinové čištění pečí před započetím tavyby), líbí se mu různorodost práce. Ať už je to sezení u počítače a důsledné kontro-

lování či korekce hodnot při tavybě, tak i fyzická příprava a doladění. A co je pro jeho práci nejdůležitější? „Všichni kolegové, co jsme tady, tak jsme si prošli od začátku veškerým koloběhem na ocelárně a dobře se známe. Kolektiv je hodně důležitý, musíme se na sebe navzájem spolehnout.“

Bezpochyby na přístupu každého, kdo se podílí na výrobě oceli od zařízení primární přes sekundární metalurgii, závisí výsledek společné práce a to, zda bude v konečném důsledku naše ocel výrobkem špičkové kvality.

V příštím čísle seznámíme čtenáře s provozem kovárny a přiblížíme jim profesi kovář-lisař.



Nedílnou součástí práce pana Stanislava Balcara je kontrola a případná korektura hodnot v průběhu tavyby.

## NÁKUP OPĚT VÉVODIL MALÉ KOPANÉ

V sobotu 21. září se uskutečnil v pořadí již třetí turnaj o Pohár generálního ředitele v malé kopané. Turnaje se zúčastnilo celkem deset družstev, kde vítězství obhájil úsek Nákup (na fotografii), na druhém místě se umístilo družstvo úseku Služby a třetí místo patřilo divizi Nástrojárna.

Nejlepším hráčem turnaje byl vyhlášen pan Bohumír Sláma, nejlepším střelcem pan Lubor Trojáněk a nejlepším brankářem pan Miloslav Bureš. I díky nádhernému slunečnému počasí byla nálada na hřištích skvělá a výkony fotbalistů přišlo podpořit i hojné množství kolegů z práce.



## ŽDAS NA VELETRHU DIDACTA

Ve čtvrtek 17. října proběhl v prostorách Střední průmyslové školy Třebíč už 24. ročník veletrhu vzdělávání DIDACTA. Přehlídkou středních škol i firem se přišli inspirovat zejména žáci devátých tříd. Akce probíhala pod záštitou Okresní hospodářské komory Třebíč (OHK), kde v úvodu vystoupil ředitel Střední průmyslové školy Třebíč (SPŠT) Ing. Zdeněk Borůvka, předseda představenstva OHK Třebíč Ing. Richard Horký a další hosté. Hlavním tématem byl přetrvávající nedostatek studentů v technických oborech a plány, jak pomocí firem získat kvalifikované pracovníky. Společnost ŽDAS, jako firma spolupracující se středními školami a podporující tech-

nické vzdělávání, zde měla také svůj stánek. Měli jsme možnost se setkat jak s žáky základních škol, kteří si vybírali své budoucí povolání, tak se současnými studenty SPŠT, kterým jsme nabídli studentský program společnosti ŽDAS. Akci jsme také využili k setkání se zástupci středních škol, s nimiž jsme prodávávali současnou situaci s počty studentů, a možnosti, jak naše firma může středním školám pomoci podpořit technické obory. Celá akce probíhala ve velice přátelském duchu a byl znát zájem nejen žáků základních škol, ale také rodičů, kteří podporují své děti při výběru kvalitního středoškolského vzdělávání.

*Jitka Škorpíková, specialista vzdělávání*

## HOSPICOVÉ KOLÁČE CHUTNALY

Kdo šel ve středu 9. října ráno do práce hlavní vrátníci společnosti ŽDAS, mohli si k snídani či svačince koupit výběrné koláče. Již od časných ranních hodin je zde prodávaly pracovnice Oblastní charity Žďár nad Sázavou v rámci akce Koláč pro Hospic. Mlsných ždasáků se našla

spousta, protože příspěvek od hlavní brány nakonec dosáhl částky 12 350 korun. Děkujeme, že jste se do akce zapojili, a přispěli na domácí hospicovou péči, která pomáhá nevléčitelně nemocným strávit poslední dny života v kruhu svých blízkých.

## SOUTĚŽ O NEJLEPŠÍ MATURITNÍ PRÁCI PROBĚHNE I PŘÍŠTÍ ROK

Po úspěchu prvního ročníku Soutěže o nejlepší maturitní práci se naše společnost rozhodla pokračovat v projektu podpory technického vzdělávání a ve spolupráci s VUT v Brně vyhlásit druhý ročník. V průběhu září byla soutěž prezentována studentům maturitních ročníků našich partnerských škol VOŠ a SPŠ Žďár nad Sázavou a SPŠ Třebíč, pro které je určena. Studenti účastí v soutěži získají nejen možnost konzultovat své závěrečné práce s našimi technickými specialisty, ale mohou také obdržet certifikát přijetí ke studiu na VUT bez přijímacích zkoušek, a v případě umístění na prvních třech příčkách i zajímavou

finanční odměnu. První ročník vyhrála práce na téma „Lamelový běžecký pás“, práce „Úprava válce malého motocyklu“ se umístila na druhém místě a „Špalíkováč stroj“ na třetím. Dle slov hodnotících odborníků z VUT byla úroveň loňských prací velmi vysoká. Řada z nich by mohla v budoucnu tvořit základ pro seminární nebo bakalářské práce jejich autorů. Jsme přesvědčeni, že i následující ročník přinese zajímavá témata ze strojírenství a příbuzných oborů a posílí motivaci maturantů průmyslových škol k sepsání excelentních maturitních prací.

*Radmila Rolinková, personalista*

## Anketa k nové podobě firemních novin

Děkujeme Vám všem, kteří jste se zapojili do naší ankety a poslali nám své náměty a připomínky k připravované nové podobě firemních novin Žár. Řada z nich určitě stojí za zamýšlení a všechny Vaše náměty budeme ještě důkladně analyzovat. I když jsme si vědomi, že se nikdy nezavděčíme všem, budeme se snažit v maximální míře zohlednit Vaše nejčastější připomínky. Žár vydáváme pro Vás a je pro nás důležité, abyste byli s jeho kvalitou spokojeni a získali v něm informace, které Vás zajímají. Na další podrobnosti se můžete těšit v příštím čísle, které vyjde naposledy v černobílé podobě.



Sledujte nás na sociálních sítích Facebook, LinkedIn a Instagram.

## REPLIKA DOBOVÉ STŘÍLNY

Několikatunová replika původní střílny pro dělostřelecký srub Na Mýtině na pevnosti Hanička, kterou letos v červnu odliili metalurgové ŽDAS, a.s., byla nainstalována na své místo v Orlických horách. Případní zájemci o prohlídku celého předválečného opevnění ze 30. let minulého století nalezou podrobnější informace na webových stránkách [www.hanicka.cz](http://www.hanicka.cz).



## OKÉNKO DŮCHODCŮ

Navazujeme na informaci uvedenou v minulém Žáru a sdělujeme všem našim členům, že výbor Klubu důchodců připravil ve spolupráci s výborem ZO OS KOVO ŽDAS, a.s. tradiční **Výroční setkání důchodců, členů OS KOVO, akciové společnosti ŽDAS**, které se uskuteční **ve středu 11. prosince 2019 ve 14.00 hodin v Domě kultury ve Žďáře nad Sázavou**.

**Program** - zahájení  
- zpráva předsedy výboru Klubu důchodců  
- vystoupení hostů

Po ukončení uvedeného programu, cca **od 15.00 hodin**, nám bude po třech letech opět hrát známá **Malá muzika Nauše Pepíka**.

Dům kultury bude otevřen od 13.00 hodin. Vstup pouze na platné odborářské průkazky důchodců ŽDAS, a.s.

*Výbor KD*

## Pozvánka na divadelní představení

VZO OS KOVO ŽDAS, a.s. pořádá pro členy ZO, jejich rodinné příslušníky a zaměstnance ŽDAS, a.s. návštěvu komedie pro dospělé

### Líný Kuba, holé neštěstí

Představení autora Petra Tomšů uvede divadelní spolek HAVLÍČEK Škrdlovice v **Městském divadle ve Žďáru nad Sázavou 15. listopadu v 17.00 hodin**.

Vstupné pro členy ZO: 70,- Kč + 1 zdarma (na úhradu lze použít slevku)

Vstupné pro ostatní: 150,- Kč

Předprodej vstupenek v sekretariátu ZO, tel. 566 643 156

Více na [www.Divadlo-Havlicek.cz](http://www.Divadlo-Havlicek.cz)

ZDAS



Vydává: Vedení ŽDAS, a. s., ve spolupráci s VZO OS KOVO ŽDAS, a. s., Žďár nad Sázavou. Odpovědná redakce – Marketing ŽDAS, a. s., Strojírenská 675/6, Žďár nad Sázavou 1, tel. 566 643 967, e-mail: [redakce@zdas.cz](mailto:redakce@zdas.cz). Registrováno MK ČR E 11279. Tisk UNIPRESS s. r. o. Žďár nad Sázavou. Nепrodejně.