

# MOBILNÍ NŮŽKY NA ŠROT

## KONTEJNEROVÉ NŮŽKY NA ŠROT

# CNS 400 K

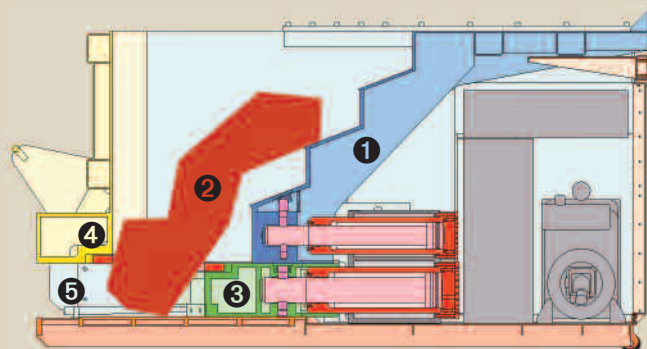
- Nejprodávanejší mobilní kontejnerové nůžky v Evropě
- Vhodné ke stříhání směsného šrotu
- Až 12 tun zpracovaného šrotu za hodinu provozu
- Kontinuální zavážení během střížného cyklu
- Varianta pohonu – diesel nebo elektro
- Snadná přeprava, jednoduché ovládání
- Originální technické řešení
- Extrémně namáhané díly jsou vyrobeny z odlitků
- Více než 200 zařízení v provozu
- Vysoká spolehlivost a životnost
- Mobilní nůžky ŽĐAS splňují nejnovější emisní limity



*Kontejnerové nůžky CNS 400 K s vnější násypkou při plnění tyčovým šrotem*

### Pracovní postup nůžek

Šrot se plní do násypky pomocí drapákového nakladače. V důsledku horizontálního pohybu přídržovače ① a vlastní váhy padá šrot ② na dno zavážecí komory do střížného prostoru. Po stlačení šrotu proti přední stěně ustříhnou nožové saně ③ při horizontálním pohybu šrot přes nože na přední stěně ④. Při horizontálním pohybu nožových saní je ustřížený materiál vytlačen přes nože na přední stěně kontejneru ⑤. Při návratu do zadní polohy je do vnitřního prostoru nůžek vlastní vahou posouván nově zavezený šrot.



*Princip činnosti kontejnerových nůžek*

# ZDAS



Kontejnerové nůžky na šrot CNS 400 K

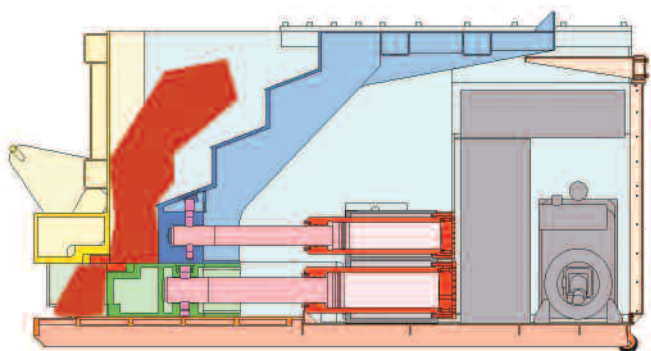


Zavážení nůžek CNS 400 K drapákovým nakladačem

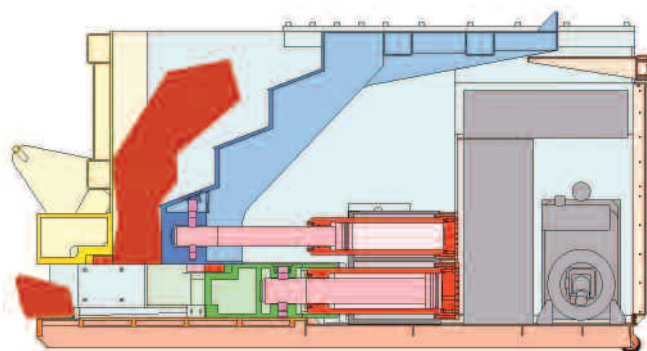
## Základní technické parametry nůžek CNS 400 K

		DIESEL	ELECTRIC
TYP STROJE		CNS 400 K	CNS 400 K-E
Vnější rozměry (d x š x v)	mm	5 330 x 2 500 x 2 700	5 330 x 2 500 x 2 700
Produkce (ocelový šrot)	t/hod.	7-12	7-12
Střížná síla	t	400	400
Max. rozměr materiálu (při pevnosti zpracovávaného materiálu 440 MPa)			
- průměr	mm	110	110
- čtverec	mm	90 x 90	90 x 90
Výkon motoru	kW	100	75*

\* Při napětí 400 V a frekvenci 50 Hz



Pohyb nožových saní vpřed (odstřížení šrotu)



Pohyb nožových saní vzad



*Nůžky CNS 400 K  
na automobilovém  
nosiči kontejneru*



*Zavážení nůžek  
CNS 400 K  
automobilovým  
šrotem*

*Zavážení nůžek CNS 400 K  
dlouhým šrotem*





Manipulace s kontejnerovými nůžkami při umístění na přepravník



Stíhání šrotu

Kontejnerové nůžky ŽDAS nabízí ve srovnání se standardními stacionárními nůžkami originální způsob stíhání pomocí horizontálních pohyblivých nožových saní. Ty jsou umístěny na spodní části zavázející komory.

Nůžky je možno ovládat pomocí dálkového ovládání.

Podobně jako standardní velko-objemové kontejnery, lze i tyto nůžky zvedat a přepravovat natahovacím zařízením na návěsný podvalník.

Nůžky je možno dodat jak s dieselovým, tak také s elektrickým pohonem. Vedle standardního provedení pak jsou k dispozici také varianty Tropic a Arctic.

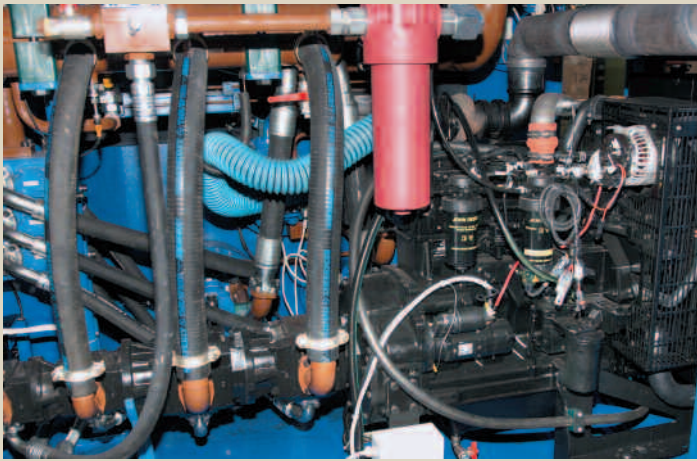
# ZDAS

Rozmístění  
pracoviště  
s nůžkami  
CNS 400 K



**Nůžky CNS 400 K jsou nabízeny se zvláštním příslušenstvím:**

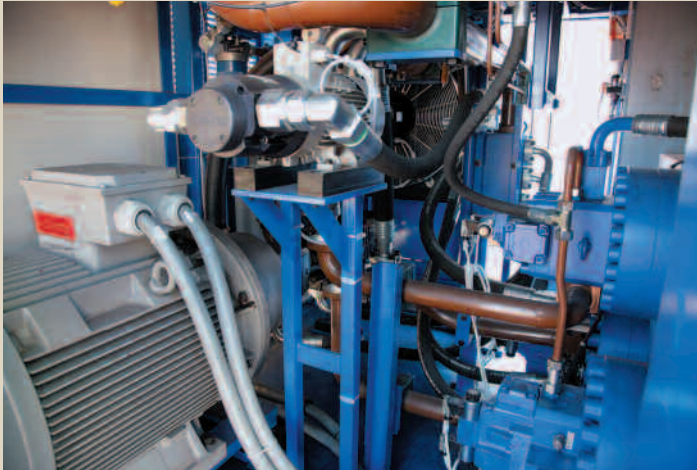
- vnější násypka
- vedení pro zavádění dlouhých kusů – vnitřní násypka



Vznětový motor a kombinace čerpadel v pohonu nůžek

## CNS 400 K – diesel

- Díky účinnému diesel-hydraulickému agregátu je dosahováno nízké spotřeby nafty – až 1,2 l na tunu šrotu (dle typu šrotu),
- Řídicí systém renomovaných firem, včetně ukazatelů chybových hlášení, je nainstalován uvnitř stroje v rozvodové skříni,
- Dlouhá životnost hydraulických prvků od prvotřídních světových výrobců,
- Vodou chlazený dieselový motor zaručuje ve standardním provedení bezporuchový provoz i při extrémních teplotách  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$  až  $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$ .



Elektrický motor s čerpadlovou kombinací pohonu nůžek

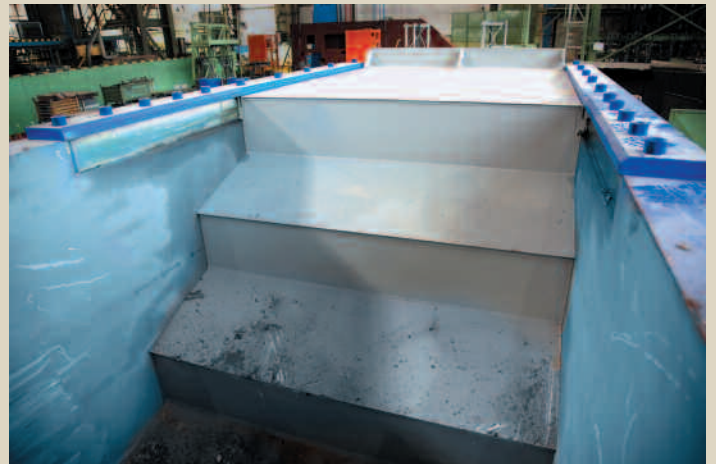
## CNS 400 K-E – elektro

- Pro šrotiště s rozvodem elektrické energie nabízí ŽĐAS variantu nůžek s elektropohonem,
- Řídicí systém renomovaných firem, včetně ukazatelů chybových hlášení, je nainstalován uvnitř stroje v rozvodové skříni,
- Nižší náklady na tunu zpracovaného šrotu,
- Tichý chod,
- Minimální nároky na údržbu motoru,
- Vyšší životnost čerpadel při práci v nižších otáčkách,
- Nižší ztrátové časy údržby.

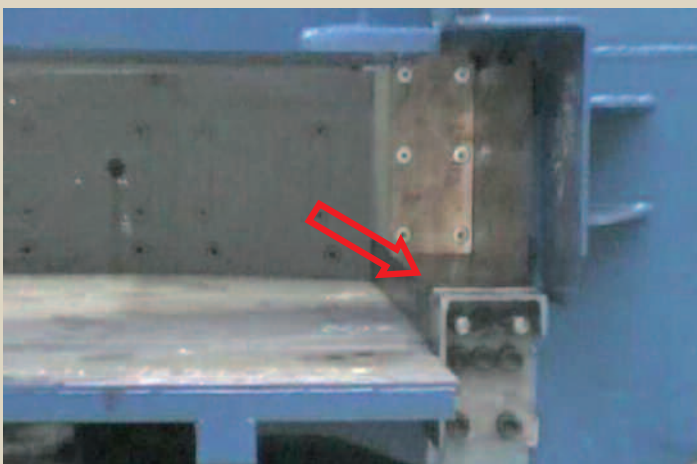
Varianta diesel i elektro může být dodána také v provedení **Tropic** (do  $+45\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) nebo **Arctic** (do  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ ).



Pohled na střížné nože umístěné po celé šířce zavážecí komory



Pohled do prostoru přidržovače šrotu



Přesné vedení nožových saní zajišťuje maximální přenos střížné síly na šrot.



Dálkové ovládání nůžek zajišťuje bezpečný provoz a ovládání jedním operátorem.