

МОБИЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ МЕТАЛЛОЛОМА

КОНТЕЙНЕРНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ МЕТАЛЛОЛОМА

CNS 400 K

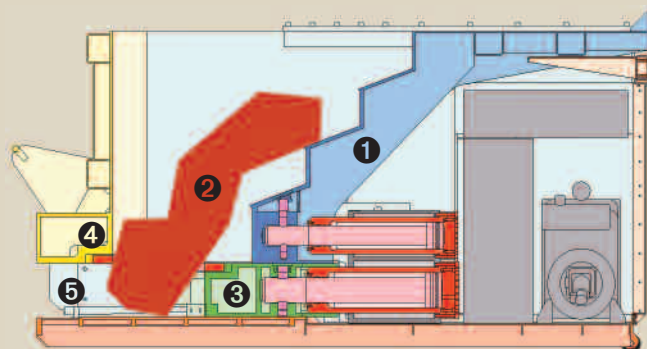
- Наиболее пользующиеся спросом в Европе мобильные контейнерные ножницы
- Подходят для резки смешанного лома
- Перерабатывают до 12 тонн металлолома за час эксплуатации
- Непрерывная загрузка во время цикла резки
- Вариант привода – дизельный или электрический
- Нетрудный транспорт, простое управление
- Оригинальное техническое решение
- Экстремально нагруженные части изготовлены из отливок
- Работает более 200 ножиц
- Высокая надежность и долгий срок службы
- Мобильные ножницы ŽDAS выполняют новейшие эмиссионные нормы



Контейнерные ножницы CNS 400 K с наружной воронкой при загрузке прутковым ломом

Рабочий процесс ножиц

Лом загружается в воронку при помощи грейферного устройства. Вследствие горизонтального движения прижима **1** и собственной массы лом **2** падает на дно загрузочной камеры в пространство резки. После сжатия лома против передней стенки резцовая каретка **3** при горизонтальном движении отрезает лом через резцы на передней стенке **4**. При горизонтальном движении резцовой каретки отрезанный материал выдавливается через резцы на передней стенке контейнера **5**. При возвращении в заднее положение во внутреннее пространство ножиц собственной массой перемещается вновь загруженный лом.



Принцип деятельности контейнерных ножиц

ZDAX



Контейнерные ножницы для резки металлолома CNS 400 К

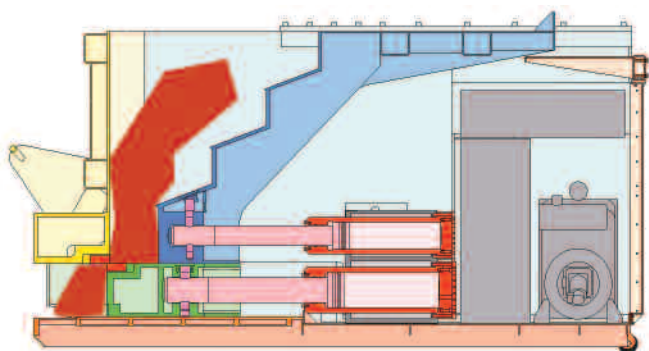


Загрузка ножниц CNS 400 К грейферным погрузчиком

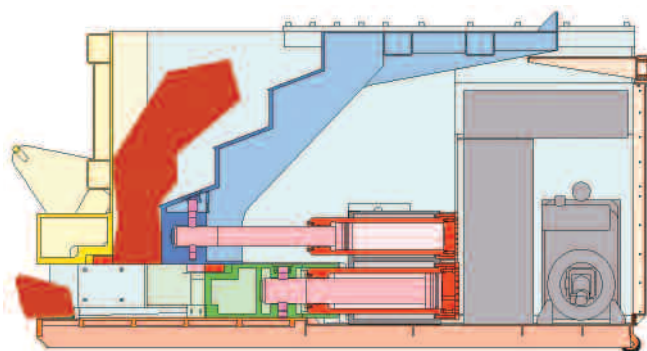
Основные технические параметры ножниц CNS 400 К

		ДИЗЕЛЬНЫЙ ПРИВОД	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД
ТИП МАШИНЫ		CNS 400 К	CNS 400 К-Е
Наружные размеры (д х ш х в)	мм	5 330 x 2 500 x 2 700	5 330 x 2 500 x 2 700
Продукция (стальной лом)	т/час	7–12	7–12
Усилие резки	т	400	400
Макс. размеры материала (при прочности перерабатываемого материала 440 МПа)			
– диаметр	мм	110	110
– квадрат	мм	90 x 90	90 x 90
Мощность двигателя	кВт	100	75*

* При напряжении 400 В и частоте 50 Гц



Движение резцовой каретки вперед (отрезка лома)



Движение резцовой каретки назад



Ножницы CNS 400 К
на автомобильном
держателе контейнера



Загрузка ножниц
CNS 400 К
кузовами
автомобилей

Загрузка ножниц CNS 400 К
длинным ломом





Манипуляция с контейнерными ножницами при погрузке на полуприцеп



Резка металлолома

ZDAS

Контейнерные ножницы ŽDAS по сравнению со стандартными стационарными ножницами предлагают оригинальный способ резки при помощи горизонтальной подвижной режущей каретки. Она размещается на нижней части загрузочной камеры.

Ножницы можно управлять при помощи дистанционного управления.

Аналогично как стандартные высокообъемные контейнеры, можно и эти ножницы поднимать и транспортировать натяжным устройством на седельный тягач.

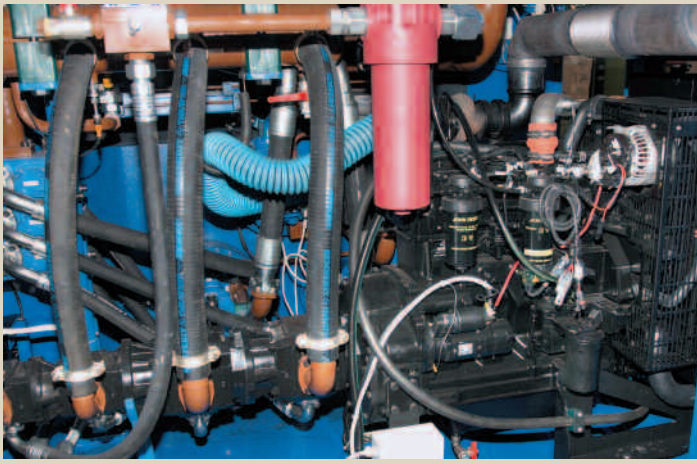
Ножницы можно поставлять как с дизельным, так и с электрическим приводом. Кроме стандартного исполнения также в распоряжении имеются варианты Tropic и Arctic.

Размещение
рабочего
пункта
с ножницами
CNS 400 K



Ножницы CNS 400 K предлагаются со специальными принадлежностями:

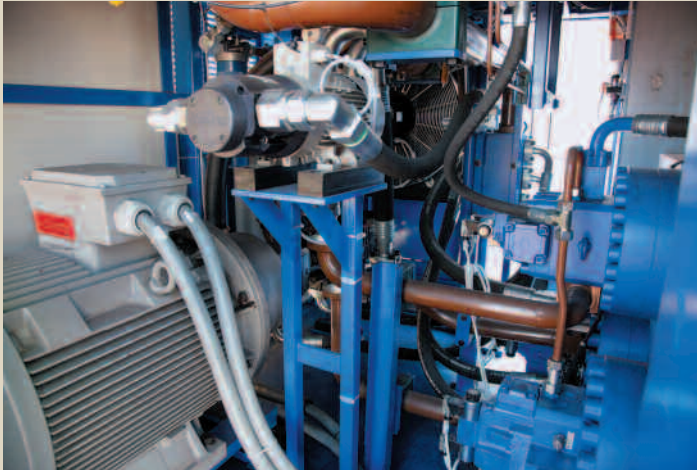
- наружная воронка
- направляющие для ввода длинных штук – внутренняя воронка



Двигатель с самовоспламенением и комбинация насосов в приводе ножниц

CNS 400 K – дизельный привод

- Благодаря эффективному дизельно-гидравлическому агрегату достигается низкого расхода дизельного топлива – до 1,2 л на тонну металлолома (по типу лома),
- Система управления от известных фирм, включая показатели сообщений об ошибках, установлена внутри машины в раздаточной коробке,
- Долгий срок службы гидравлических элементов от первоклассных всемирно известных производителей,
- Водой охлаждаемый дизельный двигатель в стандартном исполнении обеспечивает бесперебойную эксплуатацию и при экстремальных температурах от $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Электрический двигатель с насосной комбинацией привода ножниц

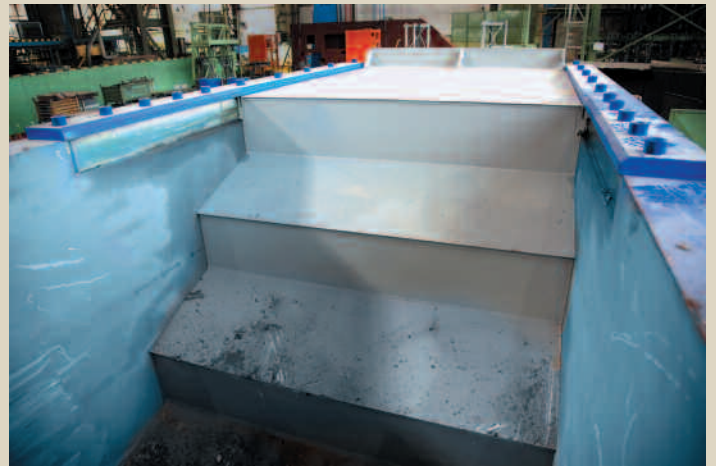
CNS 400 K-E – электрический привод

- Для скрапных дворов с разводкой электрической энергии ŽDAS предлагает вариант ножниц с электрическим приводом,
- Система управления известных фирм, включая показатели сообщений об ошибках, установлена внутри машины в раздаточной коробке,
- Более низкие расходы на одну тонну переработанного лома,
- Тихий ход,
- Минимальные требования к уходу за двигателем,
- Более долгий срок службы насосов при работе с низкими оборотами,
- Более низкие потери времени по уходу.

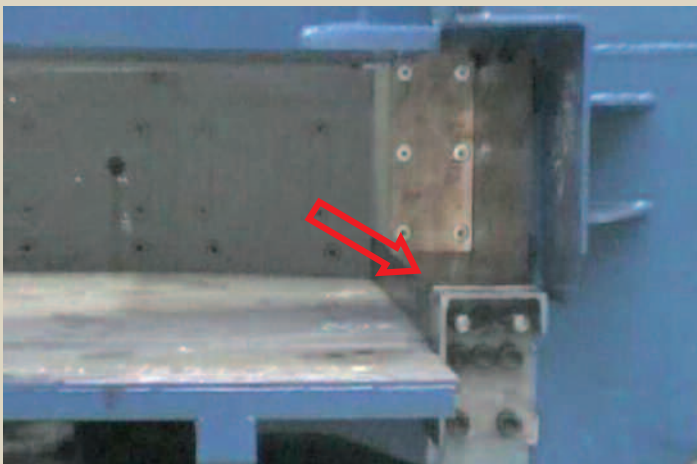
Варианты дизельный привод и электрический привод можно также поставлять в исполнении **Tropic** (до $+45\text{ }^{\circ}\text{C}$) или **Arctic** (до $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$).



Вид на срезные резцы, размещенные по всей ширине загрузочной камеры



Вид в пространство прижима лома



Точное направление режущей каретки обеспечивает передачу усилия резки на лом



Дистанционное управление ножницами обеспечивает безопасную работу и управление одним оператором