

# STACIONÁRNÍ NŮŽKY WING CNS 630-S

# ZDAS



Nůžky CNS 630-S sbalovací jsou variantou stacionárních nůžek s vysokým výkonem.

- Stlačování stříhaného šrotu je v prvním kroku prováděno dvěma kyvnými bočnicemi – křídly
- Stlačováním se zmenšuje šířka a výška vloženého šrotu tak, aby celý objem byl uzavřen do čtvercového profilu
- V druhém kroku posouvá tlačka odpad do střížné části
- Ve třetím kroku stlačuje přidržovač šrot na výšku a následně dochází k odstřížení nožovými saněmi
- Celý proces probíhá v automatickém cyklu
- Během stříhání je možné zavážet odpad do sklopné násypky, kdy je po ukončení cyklu naklopením vsypán do otevřené zavážecí komory
- Nůžky jsou ovládány přímo z kabiny operátora, nebo z přenosného panelu řidiče nakladače



Nůžky CNS 630 z bočního pohledu

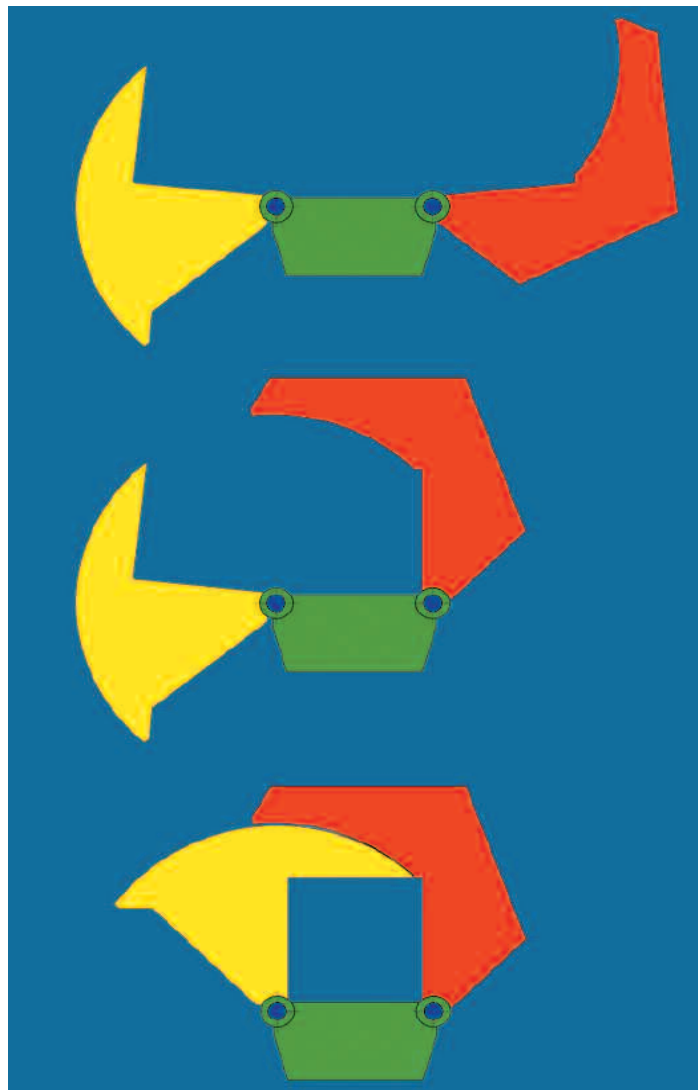


Schéma principu stlačování šrotu u sbalovacích nůžek

## Základní technické parametry

		CNS 630-S
Max. střížná síla	t	630
Max. počet stříhů	1/min.	6
Max. výkon	t/hod.	15
Max. stříhaný průměr	mm	150
Pevnost v tahu stříhaného materiálu	MPa	440
Délka zavážecí komory	mm	5 250
Šířka zavážecí komory	mm	2 100
Výška tlačky	mm	600
Šířka stříhu	mm	640
Délka nůžek	mm	13 800
Šířka nůžek	mm	5 950
Výška nůžek	mm	5 800