

СТАЦИОНАРНЫЕ НОЖНИЦЫ WING

CNS 630-S

ZDAS



Ножницы CNS 630-S свертывающие – являются вариантом стационарных ножниц с большой производительностью.

- Сжимание резаного лома на первом шагу выполняется двумя качающимися боковыми стенками – крыльями
- Сжиманием сокращается ширина и высота вложенного лома так, чтобы весь объем был закрыт в квадратное сечение
- На другом шагу толкатель перемещает лом в срезную часть
- На третьем шагу прижим сжимает лом по высоте и затем выполняется резка резцовой кареткой
- Весь процесс проводится в автоматическом цикле
- Во время резки можно загружать лом в опрокидную воронку, когда после окончания цикла он опрокидыванием всыпается в открытую загрузочную камеру
- Ножницы управляются прямо с кабины оператора, или с переносной панели водителя погрузчика



Ножницы CNS 630 – вид сбоку

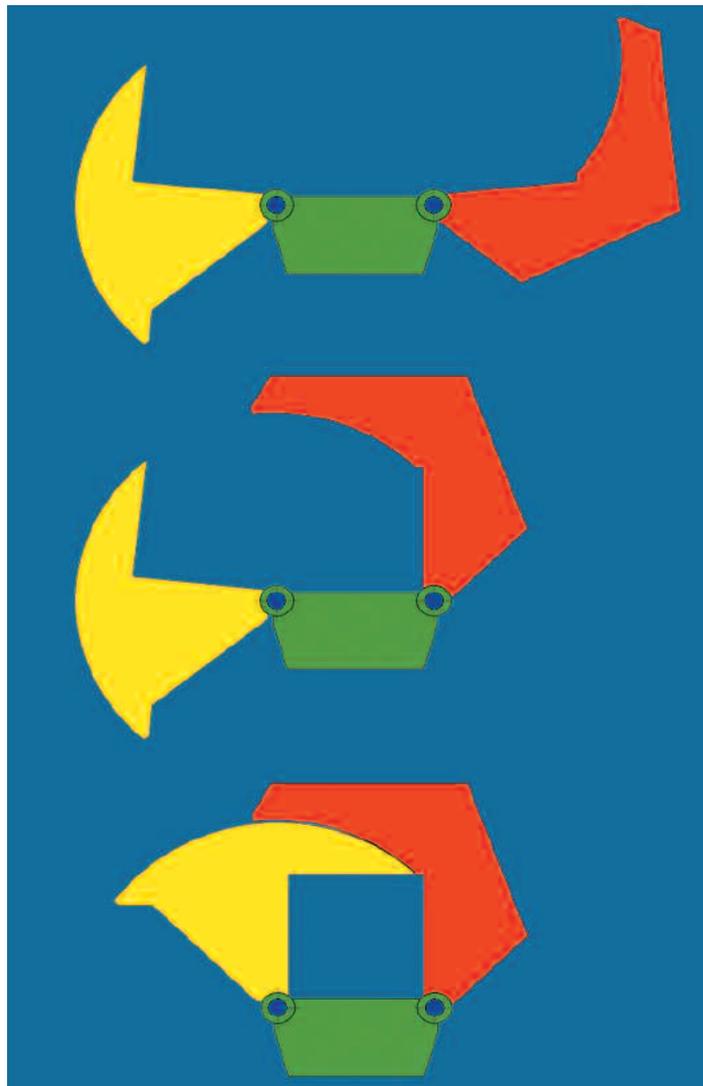


Схема принципа сжимания лома у свертывающих ножниц

Основные технические параметры

		CNS 630-S
Макс. усилие резки	т	630
Макс. количество резов	1/мин.	6
Макс. производительность	т/час	15
Макс. резаный диаметр	мм	150
Прочность при растяжении резаного материала	МПа	440
Длина загрузочной камеры	мм	5 250
Ширина загрузочной камеры	мм	2 100
Высота толкателя	мм	600
Ширина реза	мм	640
Длина ножниц	мм	13 800
Ширина ножниц	мм	5 950
Высота ножниц	мм	5 800