

STACIONÁRNÍ NŮŽKY NA ŠROT CNS-PVM

Stacionární nůžky CNS s bočním předlípem

- Nové stacionární nůžky na šrot ŽĐAS
- Skvělý poměr kvality a ceny
- Vhodné pro stříhání většího množství těžkého, neskladného nebo amortizačního šrotu
- Vyráběny v řadě o střížné síle 8–16 MN a výkonu 20–95 t/hod.
- Šrot může být zavážen během automatického stříhacího cyklu s minimálními časovými ztrátami
- Nízká výška horní hrany zavážecího zařízení umožňuje snadné zavážení šrotu mobilním nakladačem



Pracoviště s hydraulickými nůžkami CNS-PVM

Základní technické parametry

		CNS-PVM
Střížná síla	t	800; 1 000; 1 600
Délka zavážecí komory	mm	6 000; 8 000; 10 000
Šířka zavážecí komory	mm	2 000–2 500
Výška zavážecí komory	mm	1 600–2 300
Max. pevnost zpracovávaného materiálu	MPa	440
Instalovaný příkon hlavních čerpadel	kW	3 x 110 – 8 x 110
Výkon nůžek	t/hod.	20–95

Technologické přednosti nůžek

- Možnost zavážení šrotu při stříhání
- PLC diagnostika
- Centrální mazání
- Snímání všech válců
- Pohon v kontejneru
- Možnost hydraulického upínání nožů
- Kontrola úniků hydraulického oleje

ZDAS



Čelní pohled na nůžky a boční kryt tlačky



Pohyblivý kryt střížného prostoru



Hydraulické válce ovládající klopné víko



Hydraulický pohon tlačky

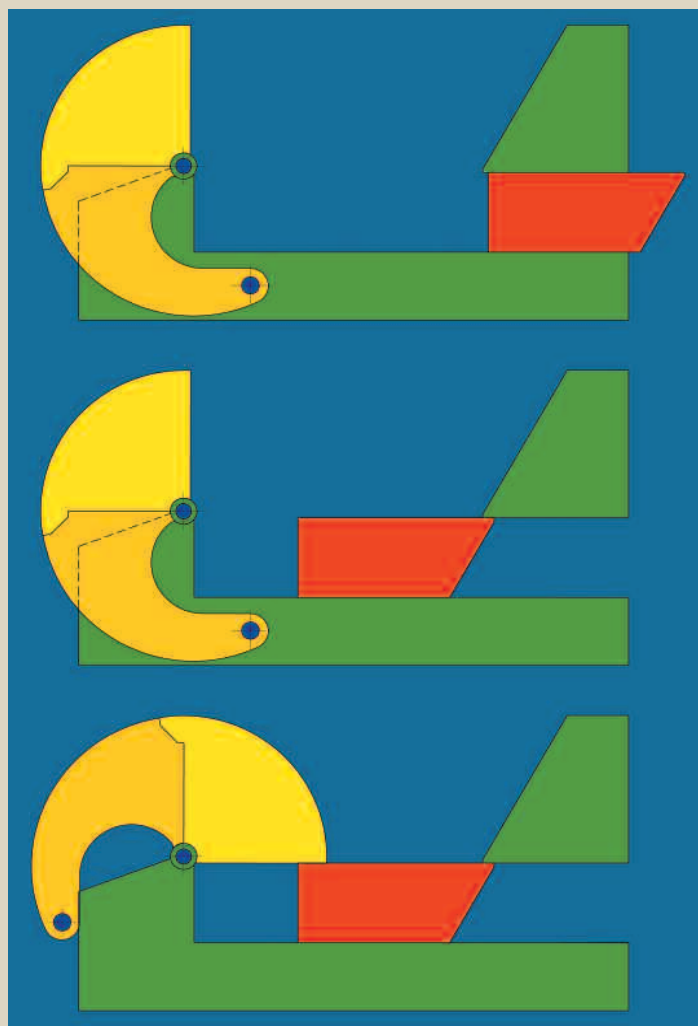


Schéma principu stlačování šrotu