

СТАЦИОНАРНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ СКРАПА

CNS-PVM

Стационарные ножницы CNS с боковым подпрессовочным устройством

- Новые стационарные ножницы для скрапа фирмы ŽDAS
- Хорошее отношение качества и цены
- Ножницы подходят для резки большого количества тяжелого, громоздкого и амортизационного лома
- Выпускаются в серии с усилием резки 8–16 МН и производительностью 20–95 т/час.
- Лом можно загружать во время автоматического цикла резки с минимальными потерями времени
- Низкая высота верхней грани загрузочного механизма позволяет нетрудную загрузку лома мобильным загрузчиком



Рабочий пункт с гидравлическими ножницами CNS-PVM

Основные технические параметры

		CNS-PVM
Усилие резки	т	800; 1 000; 1 600
Длина загрузочной камеры	мм	6 000; 8 000; 10 000
Ширина загрузочной камеры	мм	2 000–2 500
Высота загрузочной камеры	мм	1 600–2 300
Макс. прочность перерабатываемого материала	МПа	440
Установленная потребляемая мощность главных насосов	кВт	3 x 110 – 8 x 110
Производительность ножниц	т/час	20–95

Технологические преимущества ножниц

- Возможность загрузки лома при резке
- PLC – диагностика
- Центральная система смазки
- Считывание всех цилиндров
- Привод в контейнере
- Возможность гидравлического закрепления ножей
- Контроль утечек гидравлического масла

ZDAS



Вид спереди на ножницы и боковой кожух толкателя



Подвижной кожух пространства для резки



Гидравлические цилиндры управляют опрокидывающей крышкой



Гидравлический привод толкателя

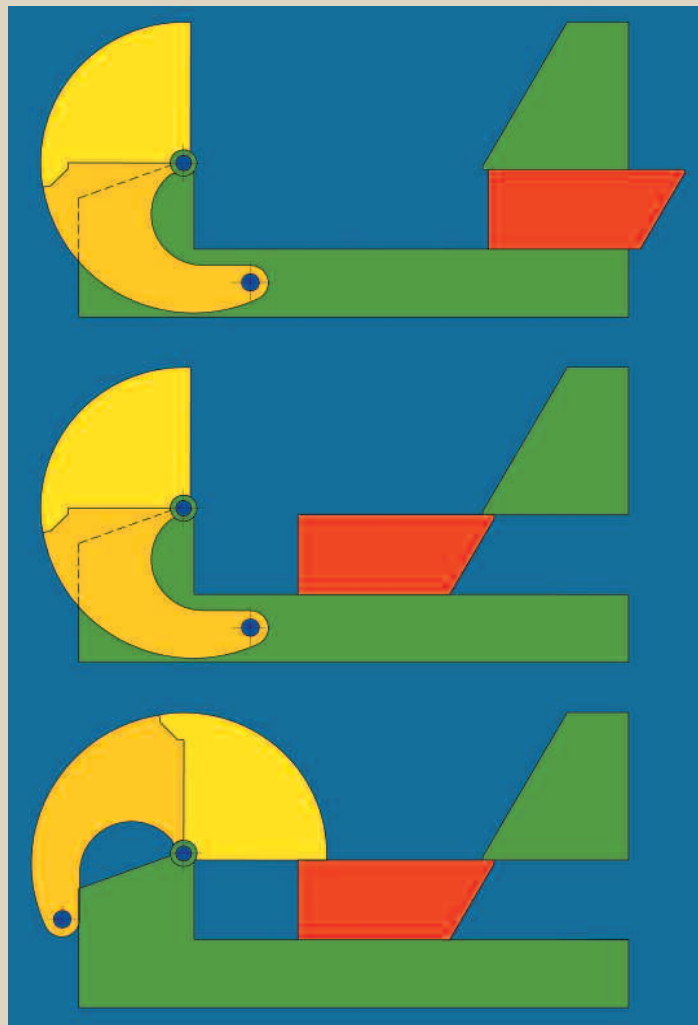


Схема принципа сжатия лома