

NEJLEPŠÍ ZAMĚSTNANCI V SRPNU

◀ Seriál



Osobní poděkování od generálního ředitele Pavla Cesneka přijali nejlepší zaměstnanci měsíce srpna (zleva): Miloš Štěrbá a Zbyněk Črlík.

Ing. Jaroslav Pibil, 1. místo Programátor PLC+HMI

Ing. Jaroslav Pibil pracuje jako programátor PLC + HMI v oddělení Elektrických systémů na hale 3. Jedná se o perspektivního pracovníka, který dělá spoustu práce nad rámec svých pracovních povinností. Dlouhodobě pomáhá budovat dobrou značku ŽDAS v Číně při uvádění do provozu rovnacích linek. Nyní zastřešuje vývoj nového softwaru k vulkanizačnímu lisu PVL130 pro zákazníka v České republice. K daným úkolům přistupuje iniciativně a inovativně.

Zbyněk Črlík, 2. místo Pánvař - odlévač

Zbyněk Črlík pracuje na Ocelárně jako pánvař a když je třeba, na elektrické obloukové peci zastupuje na pozici 1. pomocníka taviče. Jedná se

o samostatného a ochotného zaměstnance. Je vstřícný a podporuje výrobu oceli tím, že v rámci přesčasových hodin zastupuje na ostatních směnách a současně na své směně odvádí práci za chybějícího kolegu.

Miloš Štěrbá, 3. místo Provozní zámečnick

Miloš Štěrbá pracuje jako provozní zámečnick na údržbě Ocelárny. Svým aktivním přístupem k řešení problémů jak při údržbě zařízení, tak při odstraňování poruch patří trvale k nejlepším pracovníkům údržby v divizi Metalurgie. V případě poruch a havárií na zařízení Ocelárny je vždy ochoten pracovat přesčas bez ohledu na osobní volno.

Všem oceněným kolegům v měsíci srpnu blahopřejeme.

DIVIZE ENERGETIKA

Vážení kolegové, od 1. září 2020 byla formálně ve struktuře naší společnosti zavedena divize Energetika. Tato divize v současné době spravuje dvě střediska, středisko 510 – Energetické celky a středisko 520 – PROTUR. Jak Vás již dlouhodobě informujeme, naše společnost aktivně naplňuje strategii stanovenou a odsouhlasenou představenstvem společnosti v roce 2017. Cílem této strategie jsou tři základní pilíře, a to energetický segment – komplexní dodávky energetických celků na klíč a jejich provoz, příprava dodávky kovací komplexu a výstavby investičních celků na bázi naší produkce a nové produkty resp. doplnění sériové výroby, kam spadá projekt PROTUR.

Společnost ŽDAS se už od roku 2018 zabývá aktivními nabídkami na dodávku energetických celků na klíč, především na trhu Ruské federace. Jak jsme Vás informovali v květnovém vydání Žár, letos jsme podepsali zásadní exportní zakázku pro jednoho z nejvýznamnějších ruských klientů, metalurgický kombinát

MMK v Magnitogorsku. Této společnosti budeme dodávat elektrárnu o tepelném výkonu 100 MW. Dalším zpracováním páry budeme získávat 100 MW elektrické energie na turbínách Siemens a vyrábět velké množství stlačeného vzduchu na kompressorech značky Siemens. Tato zakázka je zdárným příkladem očekávané synergie do naší společnosti, jelikož náš nejvýznamnější zákazník Siemens pro divizi Metalurgie, k nám již nyní přistupuje jako ke globálnímu partnerovi a zákazníkovi, nikoliv pouze jako k dodavateli komponent turbín. Nyní pracujeme na přípravě bankovní garance na zálohu a ve spolupráci se společností našeho vlastníka CITIC Group, bude na této zakázce také participovat naše sesterská společnost CITIC Construction, která má dlouholeté zkušenosti s výstavbou průmyslových a energetických celků. Je to jeden z příkladů spolupráce a využití silného zázemí skupiny CITIC Group, které jsme součástí. V tomto okamžiku také čekáme na zrušení covidové karantény u zákazníka a v průběhu letošního

METALURGIE ODLILA PROTOTYP RÁMU TRAMVAJE

Divize Metalurgie v srpnu zahájila výrobu prototypu klíčového odlitku podvozku pro tramvaje, které v budoucnosti budeme potkávat nejen ve větších městech České republiky, ale také v okolních zemích Evropské unie. Výroba pískové formy prototypu byla provedena metodou využívající jádra vytištěná 3D tiskem, kterou jsme již ve firmě ŽDAS ověřili, a dříve popsali ve firemním časopisu Žár.

Po složení tohoto 3D puzzle z celkem jedenácti jader, a zasypání formovací směsí, vznikla písková forma pro odlití odlitku z vakuované oceli G20Mn5/1. Odlitek je v současnosti odlit, apretován a tepelně zpracován a byla ověřena jeho celková geometrie pomocí 3D skenování na kontrolním pracovišti Nástrojárny. Následovat bude ve zrychleném módu nedestruktivní i rozměrová kontrola a finálně rozřezání celého odlitku u odběratele s vyhodnocením mechanických vlastností ve většině objemu odlitku.

Bude-li prototyp úspěšný, umožní nám tento produkt vstoupit do nového odvětví drážního a kolejového sektoru, kam chce divize Metalurgie do budoucna zaměřit své aktivity a diverzifikovat tak portfolio svých výrobků.

Ing. Jan Čech, Ph.D.
technický ředitel divize Metalurgie



Koncem srpna odlili metalurgové prototyp rámu tramvaje. Pokud obstojíme v náročných zkouškách prototypového kusu, mohli bychom v budoucnu zahájit téměř sériovou výrobu tohoto odlitku.



Výroba pískové formy prototypu byla provedena metodou využívající jádra vytištěná 3D tiskem.

podzimu očekáváme od MMK oznámení o zahájení prací.

V rámci divize dále připravujeme projekty výstavby a provozu dalších dvou energetických bloků v Rusku, ale především aktivně pracujeme na projektu produktu PROTUR. Momentálně probíhají práce na prototypu turbíny s novou konstrukcí rotoru, která bude dosahovat dle odhadů podstatně vyššího instalovaného výkonu. Připravují se také další významné instalace, kdy za zmínku stojí například chystaný projekt síťového zapojení až třiceti turbín pro skupinu ČEZ.

V neposlední řadě bych rád zmínil, že v současnosti také ve spolupráci s divizí Strojírny aktivně připravujeme nabídky integrovaných celků (třetí pilíř

strategie) pro potenciální investory, zejména v oblasti východního bloku.

Lukáš Chmel
ředitel divize Energetika



NAŠE SRDCE
TVOŘÍ BUDOUCNOST

Časopis ŽÁR můžete číst on-line.
Stačí zadat <https://bit.ly/2DhUrQT>



Sledujte nás také
na sociálních sítích.



OPRAVA DĚROVACÍHO LISU DOKONČENA



U lisu MANNESMANN MEER 1500 bylo nutné kompletně demontovat horní příčník, který byl opraven v provozu společnosti ŽĐAS.



Divize Strojírny v srpnu opravila děrovací lis německého výrobce pro firmu Válcovny trub Chomutov.

Koncem srpna 2020 divize Strojírny úspěšně dokončila opravu děrovacího lisu MANNESMANN MEER 1500 pro našeho dlouholetého zákazníka, společnost Válcovny trub Chomutov a.s. Lis slouží k přípravě polotovarů pro výrobu bezešvých trubek velkých průměrů válcováním.

ŽĐAS pro uvedený lis vyrobil a vyměnil tři lisovní válce a opravil děrovací traverzu. Vzhledem ke stáří a technickému stavu lisu, se při demontáži válců v Chomutově vyskytly značné komplikace, které zapříčinily, že bylo nutné demontovat horní příčník lisu a opravit jej celý v provozu firmy ŽĐAS. Bylo nutné především znovu vytvořit vytáčky pro zabudování lisovních válců a opravit další, značně poškozené plochy horního příčníku. Po komplikované a časově náročné opravě příčníku ve ŽĐASu byl lis opět smontován, oživen a již na něm úspěšně probíhá výroba. Zákazník poděkoval všem zúčastněným stranám za rychlé řešení mimořádné opravy.

*Bc. Martin Růžička
obchod divize Strojírny*

VÝVOJ OCELI ATABOR

Akciová společnost ŽĐAS se ve spolupráci se Západočeskou univerzitou v Plzni, Vysokou školou báňskou – Technickou univerzitou Ostrava, výzkumným ústavem COMTES FHT a.s. a výrobcem komponent pro jadernou energetiku ŠKODA JS a.s. podílí na řešení výzkumného projektu se zaměřením na technologii výroby komponent z oceli ATABOR pro aplikaci v obalových souborech pro transport a skladování použitého jaderného paliva. Realizace projektu nesoucího označení TK01020144 probíhá od roku 2019 do roku 2021 za finanční podpory Technologické agentury ČR v rámci Programu na podporu aplikovaného výzkumu, experimentálního vývoje a inovací THÉTA.

Vývoj ve společnosti ŽĐAS je realizován s cílem podílet se na budoucí produkci plechů z oceli ATABOR, která by zahrnovala výrobu oceli a odlévání ingotů s následným zpracováním technologií volného kování do stavu polotovaru vhodného k válcování.

První tavby oceli ATABOR (austenitická ocel 20Cr/12Ni s přídavkem 1,6 % hm. bórů) byly na Ocelárně ŽĐAS úspěšně realizovány dle požadavků aplikačního garanta projektu, kterým je ŠKODA JS a.s. Polotovary broušených výkovků, vyrobené na provozu žďasácké kovárny, budou dodány do COMTES FHT a.s. k dalšímu zpracování na válcovací stolici kvarto.

Další vývoj technologie je zaměřen na tváření plechu a jeho svařování do podoby šestihránných trubek metodou elektronového paprsku nebo laseru bez přídavného materiálu. Z těchto trubek jsou následně sestaveny koše obalových souborů pro použité jaderné palivo. Kromě požadavku na stínění neutronů emitovaných z palivových souborů a zajištění podkritičnosti palivového systému, musí svařované díly prokazovat dostatečnou korozní odolnost i v tepelně ovlivněné oblasti materiálu.

*Ing. Martin Balcar, Ph.D.
vedoucí provozu Ocelárny*



Montáž koše obalového souboru ve ŠKODA JS a.s.

VULKANIZAČNÍ LIS PRO FIRMU TRELLEBORG



Ve společnosti Trelleborg v Otrokovicích v těchto dnech finišují práce na zprovoznění vulkanizačního lisu na lisování pneumatik pro zemědělské stroje.

Společnost Trelleborg Wheel Systems je významným světovým dodavatelem pneumatik i kompletních kol pro zemědělské a lesnické stroje, vysokozdvíhací vozíky, stavební stroje a motocykly. Projekt na dodávku vulkanizačního lisu pro výrobní závod Trelleborg v Otrokovicích začal již před několika lety dlouhým vyjednáváním o technickém provedení a ceně. Zakázku se podařilo podepsat počátkem loňského roku a na přelomu loňského srpna a září se vulkanizační lis PVL 130“ začal vyrábět ve firmě ŽĐAS, jako prototyp portálového lisu na lisování pneumatik pro zemědělský průmysl.

Obor vulkanizačních lisů nabízí zajímavé rozšíření portfolia společnosti ŽĐAS o celé odvětví zařízení pro gumárenské podniky, ať už se jedná o repase starších lisů nebo nové lisy pro AGRO divize a pro důlní speciály. Ve ŽĐASu se zaměřujeme zejména

na výrobu větších lisů, právě pro zemědělství a stavebnictví, ale pracujeme i s menšími lisy (např. 63,5“ lis pro Michelin).

V projektu PVL 130“ se jedná o vývojový typ lisu, který byl navržen ještě v Plzni a pod hlavičkou firmy ŽĐAS se už plně pracuje na jeho vylepšení. V současné době již je projekt ve své závěrečné fázi, lis stojí kompletně smontovaný v nové hale Trelleborgu v Otrokovicích, probíhá jeho oživení a do konce září by měl být předán zákazníkovi do plného provozu. Vedle něj je již připravené místo pro další obdobný, který má Trelleborg v plánu po zaběhnutí prvního lisu od nás ještě doobjednat. Se zákazníkem jsme domluvení, že provoz prvního dodaného lisu budeme i nadále sledovat a ladit technické detaily pro další vývoj těchto typů zařízení.

*Mgr. Kateřina Berková
obchod divize Strojírny*

MOBILNÍ NŮŽKY ŽĐAS VE SVĚTĚ

Mobilní hydraulické nůžky na zpracování šrotu patří k nejúspěšnějším produktům divize Strojírny společnosti ŽĐAS. Dlouhodobě se drží na špičce v tvrdé mezinárodní konkurenci a mají celou řadu spokojených uživatelů po celém světě, včetně západoevropských zemí. Pro naše čtenáře jsme tentokrát připravili reportáž od několika vybraných zákazníků v Německu, Rakousku, Švýcarsku a Francii, které během své akviziční cesty navštívil obchodník divize Strojírny Petr Mičík.

CNS 400 K-E S ELEKTRICKÝM POHONEM

firma Rohstoff Terminal Basel AG ve Švýcarsku



Udo Oeler, výkonný ředitel: „Elektro-nůžky od firmy ŽĐAS jsou velmi spolehlivé a vyžadují minimální údržbu.“

CNS 400 K S DIESELOVÝM POHONEM

společnost VCC Verwertungs-Centrom Castrop GmbH & Co. KG v Německu



Eduard Stefan Makosch, řízení toku materiálu: „Předem jsme si zapůjčili Vaše prezentační nůžky a důkladně si je otestovali v provozu. Jsme s nimi spokojeni, stejně jako s kvalitním servisem.“

A

CNS 400 K S DIESELOVÝM POHONEM

společnost Eisenhandel Gebeshuber GmbH v Rakousku



Kurt Steigerstorfer, manažer: „Nůžky ŽĐAS jsme zakoupili v roce 2008 a dodnes jsme s jejich provozem maximálně spokojeni.“

F

CNS 400 K S DIESELOVÝM POHONEM

firma Société M  tallurgique Du Rhin ve Francii



pan M  ller, obchodní ředitel: „Jednoduše ře  eno, s Vašimi nůžkami jsme velmi spokojen  .“

ŽDAS GARANTEM KONFERENCE VÝROBY OCELI



Ve středu 2. září byla v hotelu Svratka slavnostně zahájena 24. konference výroby oceli na ingoty a odlitky.

Ve dnech 2. až 4. září 2020 se v hotelu Svratka konala 24. konference výroby oceli na ingoty a odlitky. Konferenci pořádala Česká slévárenská společnost – Odborná komise 04 a odpovědnosti za její realizaci se ujal vedoucí organizačního týmu Ing. Pavel Fila, Ph.D. Záštitu nad konferencí za akciovou společnost ŽDAS převzal místopředseda představenstva a generální ředitel Ing. Pavel Česnek. Slavnostního zahájení se zúčastnili také ředitel divize Metalurgie Ing. Stanislav Sklenář a předseda České slévárenské společnosti Ing. Ludvík Martínek, Ph.D.

I přes komplikovanou ekonomickou situaci v těžkém průmyslu byl průběh konference zcela naplněn přednáškami zaměřenými tradičně na teorii a praxi výroby oceli a odlévání odlitků. Téměř padesát účastníků si mohlo vyslechnout také příspěvky spadající do oblasti managementu z pohledu motivace a efektivního řízení výroby. Příjemné oživení přineslo letošní nové zapojení absolventů našich vysokých škol, VŠB TU Ostrava a VUT v Brně, kteří prezentovali vlastní magisterské diplomové práce. V závěru tohoto již tradičního setkání ocelářských a slévárenských odborníků proběhla

návštěva provozů divize Metalurgie.

Dovolte, abych využil této příležitosti, a za Českou slévárenskou společnost poděkoval organizátorům, společnosti ŽDAS a dalším sponzorům, autorům přednášek a všem účastníkům za skvělou atmosféru, a po dlouhé době také příjemnou společenskou událost. Dělejte svoji práci dál stejně dobře, jako tomu bylo doposud.

Ing. Martin Balcar, Ph.D.,
místopředseda
České slévárenské společnosti

NOVÉ PROJEKTY DO RUSKA

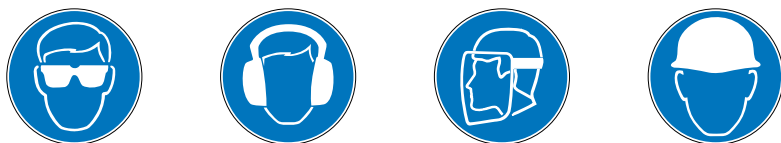
V průběhu srpna podepsal obchodní divize Strojírny nové smlouvy s našimi významnými a dlouholetými ruskými zákazníky. Jedná se o závod OEMK ve Starém Oskolu, kam každoročně dodáváme náhradní díly pro inspekční linky, a to zejména pracovní válečky rovnáčky tyčí. Letos jde v pořadí již o třetí smlouvu s tímto zákazníkem, přičemž celková hodnota všech tří smluv je padesát milionů korun.

OEMK patří mezi největší výrobce oceli v Rusku a koncem letošního roku se u nich budeme ucházet o zakázku na rovnací a kontrolní linku pro jednu z jejich válcoven tyčí.

Dalším naším významným ruským zákazníkem je závod VMZ z města Vyksa, který u nás objednal již opakovaně opravu dvou velkých hydraulických válců čtyřválcové reverzní válcovací stolice kvarto výrobce SMS Siemag z roku 2011. Jedná se o stolici na válcování plechů do šíře 5000 milimetrů. Hodnota opravy činí téměř 5 milionů korun a opakovaná objednávka dokazuje kvalitní práci strojírny ŽDAS. Závod VMZ Vyksa je jedním z největších výrobců svařovaných trub v Rusku s vlastní slévárnou a válcovnou plechu. Ačkoliv VMZ nyní patří mezi nejmodernější závody v Rusku, má velmi starou a zajímavou historii, byl založen příkazem carevny Jekatěrinny II už v roce 1765.

BEZPEČNĚ S MANIPULAČNÍMI VOZÍKY

◀ Seriál



Dodržováním několika jednoduchých zásad lze efektivně zvýšit bezpečnost na pracovišti. To se týká i provozu manipulačních vozíků. I když se to na první pohled nezdá, tak i pro ně platí pravidla silničního provozu.

- Dodržuj pravidla silničního provozu!
- Plně se věnuj řízení vozíku, pozor na chodce a překážky!
- Převážovaný náklad řádně upevni a vozík nepřetěžuj!
- Poškozený vozík nepoužívej!
- Odstavený vozík vždy zajisti proti zneužití!

OKÉNKO DŮCHODCŮ DEN SENIORŮ NA ZUBŘÍ

◀ Seriál

Senioři na Zubří ve sportovním oblečení

Výbor Klubu důchodců ZO OS KOVO spolu s vedením Rekreačního střediska v Zubří zvou členy klubu a jejich blízké na 1. ročník akce **Den seniorů na Zubří**. Program: prohlídka tábora a okolí, sportovní relaxace (volejbal, pétanque, šipky, stolní tenis ...), lodičky, sbírání hub nebo výlet na Pohledeckou skálu. Soutěžní odpoledne – Zuberský trojboj. Každý podle svých schopností a počasí. Setkání bude zakončeno opékáním špekáčků a zpěvem při harmonice. Účastníci obdrží svačinu a táborový oběd. Akce se koná ve čtvrtek 24. září. Odjezd v 8.00 hodin z autobusového nádraží, stanoviště č. 5, návrat do 19.00 hodin. Členové Klubu důchodců zdarma, nečlenové 100 Kč na místě (v Zubří). **Přihlášky telefonicky na čísle:** 566 643 156 (paní Netolická) nebo osobně na sekretariátu ZO OS KOVO ŽDAS, a.s.

Upozornění pro účastníky: pro vlastní pohodlí si vezměte s sebou sportovní oblečení – tričko, tepláky a sportovní obuv – bude možnost se převléknout v chatkách.

V prosinci proběhnou volby do výboru Klubu důchodců – zájemci se mohou hlásit na výše uvedeném telefonním čísle.

ZDAS

HLEDÁME NOVÉ KOLEGY NA TYTO POZICE

Jeřábník, Vazač, Svářeč kovů,
Obsluha obráběcích zařízení,
Provozní zámečník, Ocelář,
Dřevomodelář

CO VÁM NABÍZÍME?

5 týdnů dovolené

Možnost seberealizace
a kariérního růstu

Podporu vzdělávání

Příspěvek 700 Kč
na penzijní připojištění

Závodní stravování

Aktivita pro zaměstnance
a dětské tábory

POKUD VÁS NAŠE NABÍDKA OSLOVILA, KONTAKTUJTE NÁS!

ŽDAS, a.s.
Strojírenská 675/6
591 01 Žďár nad Sázavou
+420 607 015 667
personalni@zdas.cz

WWW.ZDAS.COM



NAŠE SRDCE
TVOŘÍ BUDOUCNOST