

NEJLEPŠÍ ZAMĚSTNANCI V ZÁŘÍ

◀ Seriál



Od Pavla Cesneka osobně přijali poděkování nejlepší zaměstnanci měsíce září (zleva): Václav Pazdera, Martin Zemen a Jaroslav Sláma.

Martin Zemen, 1. místo Kovář - lisař

Martin Zemen je vedoucím kovářské čety na integrovaných kováčských souborech, kde zodpovídá za dodržování výrobních, technologických a bezpečnostních předpisů. Patří mezi nejzkušenější kováře, je vstřícný a svou práci vykonává svědomitě a zodpovědně. Převážně pracuje na hydraulickém lise CKV 630, ale jako vedoucí kovářské čety zastupuje i na dalších kováčských souborech CKV 1250/1600 a CKV 2250.

Jaroslav Sláma, 2. místo Horizontkář

Jaroslav Sláma pracuje jako horizontkář na pracovišti FRUA 450 v nepřetržitém provozu a vypomáhá na strojích W 200 CNC a W 250 CNC. Ochotně plní mimořádné požadavky

svých nadřízených, přistupuje aktivně k daným úkolům, především ke splnění a případnému zkrácení požadovaných termínů výroby. Využívá všech možností přesčasové práce včetně sobotních směn.

Václav Pazdera, 3. místo Strojník energetických zařízení

Václav Pazdera pracuje jako strojník napáječek, případně jako strojník horkovodu. Dlouhodobě patří mezi nejzkušenější a nejzodpovědnější pracovníky teplárny. V roce 2019 si rozšířil svoji kvalifikaci získáním osvědčení k obsluze parních kotlů druhé třídy. Od ledna 2020 do konce září plnohodnotně zastupoval směnového mistra.

Všem oceněným kolegům v měsíci září blahopřejeme.



Ve středu 30. září z expedice haly 4 odjel již druhý kus nůžek CNS 400 K-E určených pro společnost ŽP EKO QELET, tentokrát v provedení s elektropohonem.

MONTÁŽ KOVACÍHO LISU DO RUSKA

Na hale 5 probíhá montáž kováčského souboru s lisem CKV 1250/160 a manipulátorem QKK 8 NK. Jedná se o stejný kováčský soubor, který již od roku 2012 funguje na kovárně společnosti ŽĐAS.

Tentokrát je soubor určen pro ruského zákazníka, firmu KMZ Ižora-Metall se sídlem v Kolpinu blízko Petrohradu, u kterého už od roku 2014 k plné spokojenosti pracuje náš kováčský lis CKW 630. Firma KMZ Ižora-Metall má velmi zajímavou historii. Její kořeny sahají až do dob imperátora Petra I., zakladatele Petrohradu a tehdejších carských loděnic právě v Kolpinu, na místě dnešního závodu KMZ Ižora-Metall.



Sloupy kováčského lisu CKV 1250/160, který se v současné době montuje v provozu haly 5 a bude součástí kováčského souboru pro ruského zákazníka

Redakce Žáru se omlouvá za chybu v článku Divize Energetika ve vydání číslo 09/2020: Pro metalurgický kombinát MMK v Magnitogorsku dodá ŽĐAS 100MW elektrárnu na spalování vysokopevných plynů z procesu výroby oceli. Nejedná se tedy o tepelnou elektrárnu, jak je v článku chybně uvedeno, zařízení bude pro provoz MMK generovat elektrickou energii a vyrábět stlačený vzduch.



NAŠE SRDCE
TVOŘÍ BUDOUCNOST

Časopis ŽÁR můžete číst on-line.
Stačí zadat <https://bit.ly/2DhUrQ7>



Sledujte nás také
na sociálních sítích.



PAKETOVACÍ LISY PRO LISOVNU AUTOMOBILKY

Koncem loňského roku uzavřela firma ŽĐAS se společností HM Czech kontrakt na dodávku kompletního pracoviště se dvěma paketovacími lisy CPS 360. Pracoviště bude sloužit ke zpracování odpadu z lisoven firmy SUNGWO Hitech, která vyrábí výlisky pro automobilku Hyundai v Nošovicích. Paketovací lisy budou v určitém poměru zpracovávat i vysokopevnostní materiál s mezí pevnosti více než 1000 MPa. Proto byla zvýšena síla paketovacích lisů, a třecí plechy, které budou v kontaktu se zpracovávaným šrotem, jsou vyrobeny z ořezuvzdorného materiálu o tvrdosti 500 HB.

Jedná se o kompletní pracoviště s navázáním na stávající dopravníkový a vážicí systém, včetně úpravy a dodání nových skluzů k paketovacím lisům v levém a pravém provedení. Každý z nich bude pracovat v jedné z hal lisovny. Systém skluzů umožní dopravovat zpracovaný materiál jak do nového, tak i do staršího paketovacího lisu firmy SUNGWO Hitech. Úprava skluzů zahrnuje i napojení na stávající vážicí systém ve spolupráci s původním řídicím systémem korejského lisu. Součástí řídicích systémů každého paketovacího lisu je také vzdálený přístup, včetně možnosti rozšíření o sběr dat. Z toho pak bude možné diagnostikovat jednotlivé stavy lisů, včetně zobrazování procesních informací.

Podle požadavku zákazníka proběhne montáž obou paketovacích lisů s dvoutýdenním časovým odstupem a za minimálního omezení provozu lisoven.



Pravé provedení paketovacího lisu již u zákazníka, v lisovně SUNGWO HITECH s.r.o. v Ostravě



Paketovací lis CPS 360 určený pro lisovnu automobilky Hyundai na montáži haly 5

Kompletní montáž včetně zkoušek musela být tedy provedena ve ŽĐASu, aby se co nejvíce zkrátil čas montáže, oživení a zprovoznění u zákazníka. Dalším důvodem pro toto řešení je i vysoká hlučnost pracoviště šrotového hospodářství v místě konečné montáže. Právě kvůli vysoké hlučnosti, ale hlavně ke zkrácení času práce programátora a zkrácení doby účasti při ožívování lisu byl zakoupen a využit SW Siemens Amesim + NX Mechatronics Concept Designer. V prvním systému se nakreslí hydraulické schéma s vazbami, které se napojí pomocí SW Automation Connect k programovacímu prostředí TIA portál, v němž vzniká řídicí program stroje. Pomocí SW NX Mechatronics Concept Designer dojde k rozpohybování a odladění vlastního programu s využitím virtuálního 3D modelu vlastního stroje.

První paketovací lis CPS 360 (v pravém provedení) byl kompletně smontován, odzkoušen a připraven k expedici, která proběhla 9. října, lis v levém provedení pak byl ve ŽĐASu smontován, oživen, seřízen a odzkoušen, expedice je plánována na 23. října. Finální předání a zprovoznění lisu proběhne do konce letošního roku.

Po delší době je to pro ŽĐAS zajímavá referenční dodávka do odvětví automobilového průmyslu, kterou navazujeme na dřívější obdobné a úspěšné dodávky pro lisovny koncernu Volkswagen.



Typ šrotu, který se bude v lisovně automobilky Hyundai zpracovávat



Výsledný paket šrotu ze stacionárního lisu CPS 360

ODLITKY KOTOUČŮ MLECÍCH KOL

Počátkem října jsme expedovali odlitky disků pro mlecí kola firmě Klima Prachatice (o projektu jsme psali v červencovém vydání Žáru). Odlitky byly hotově opracovány, a nakonec nás zákazník požádal také o zkušební namontování jednoho mezikusu, který si pro tento účel dodal. Po ujištění, že je vše v pořádku, jsme mohli odlitky expedovat.

V současnosti jednáme o dalším projektu na výrobu uvedených odlitků. Zatímco místem určení aktuálního projektu je německá elektrárna provozovaná firmou RWE, nová dodávka bude směřovat na Balkán. Bohužel je však i tento projekt poznamenán typickým rysem letošního roku, kterým je vyčkávaní a odsouvání konečného rozhodnutí.

Obchod odlitků

Ve čtvrtek 8. října byly do společnosti Klima Prachatice expedovány odlitky kotoučů a hřídelů mlecích kol pro uhelné elektrárny.





Dodržováním několika jednoduchých zásad lze efektivně zvýšit bezpečnost na pracovišti. I manipulace s břemenem má své zásady. Nezapomínejte na ně a buďte obezřetní. Ochráníte tak sebe i své kolegy.

- Používejte správnou techniku zvedání!
- Při manipulaci používejte OOPP!
- Pozor na přiražení, přiskřípnutí a sklouznutí břemene!
- Při zvedání určte těžiště břemene a při pokládce bezpečně podlož!
- Při manipulaci s břemenem si zajistí bezpečný manipulační prostor!
- Vždy překontroluj stav vazacích prostředků!
- Vazací prostředky nepřetěžuj!

ŽDAS PODPOŘIL ŽDÁRSKÉ HASIČE



Ve čtvrtek 24. září se na stanici hasičů ve Žďáře nad Sázavou na Jamské ulici uskutečnil 44. ročník soutěže profesionálních hasičů O Pohár Vysočiny. Akci, která zároveň připomněla letošní 50. výročí založení profesionálního hasičského sboru ve Žďáře, podpořila i akciová společnost ŽDAS.



V pátek 9. října proběhlo ve ŽDASu jedno ze série školení v rámci půlroční vzdělávací aktivity pro pracovníky Ocelárny a Ingotárny.

Výroba tekutého kovu je procesně i ekonomicky náročná a neobejde se bez soustavného zvyšování kvalifikace odborných pracovníků. V uplynulém desetiletí prošly klíčové profese na Divizi metalurgie rozsáhlou generační obměnou a současně naše firma v posledních letech výrazně investovala do moderních technologií a výrobních zařízení.

Nové procesy a technologie však kladou mnohem vyšší nároky na odbornou úroveň obsluhy, a proto se vedení firmy rozhodlo podpořit aktivitu zvyšování kvalifikace zaměstnanců. První projekt odborného vzdělávání, částečně finančně podporovaný z veřejných zdrojů, byl připraven pro klíčové pracovníky provozu Ocelárny a Ingotárny. Tito zaměstnanci na pozici „tavič operátor“ jsou v naší firmě odpovědní za výrobní náklady a kvalitu tekutého kovu určeného pro potřeby kovárny, formovny a externích odběratelů ingotů. Během vzdělávací aktivity, která byla zahájena 18. září, bude proškoleno třicet kmenových zaměstnanců. Výukový program zahrnuje základní aspekty výroby a zpracování oceli při využití technologií primární a sekundární metalurgie. Kromě roz-

šíření nezbytných odborných znalostí v oblasti technologie výroby tekutého kovu na elektrické obloukové peci a následného zpracování oceli na vakuovém zařízení, nabízí odborné přednášky také širší pohled na fyzikální a chemické základy metalurgie železa a jeho slitin. Odborné přednášky zajišťují nejen interní lektori, Ing. Martin Balcar, Ph.D., Ing. Jan Čech, Ph.D. a Ing. Pavel Fila, Ph.D., ale také pedagogové z VUT FSI v Brně a VŠB TU Ostrava.

Ukončení vzdělávací aktivity v dubnu příštího roku vyvrcholí závěrečnou zkouškou složenou z písemného ověření vědomostí a ústní prezentace vybrané problematiky z oblasti metalurgie oceli. Nejen získání oficiálního certifikátu o úspěšném absolvování je cílem zvyšování kvalifikace zaměstnanců. Vzdělávací aktivitou chceme především vytvořit podmínky pro uplatňování odborných znalostí ve výrobním procesu, dát každému zaměstnanci příležitost k vlastní realizaci a umožnit mu prokázat své osobní schopnosti a kvality při zlepšování efektivity výroby ve prospěch celé firmy.



Do soutěžního klání v požárním sportu se zapojila družstva z Vysočiny, Pardubického a Jihomoravského kraje. Družstvo z Třebíče předvedlo nádherné výkony a stalo se tak celkovým vítězem soutěže.

KALENDÁŘ K SEDMDESÁTINÁM



V příštím roce všichni společně oslavíme významné narozeniny. U příležitosti 70. výročí zahájení výroby v provozech společnosti ŽĐAS vyjde speciální stolní kalendář, ve kterém najdete zajímavé srovnání historických i novodobých fotografií ze života firmy. Řada z Vás v něm možná objeví i fotografie svých blízkých, kteří ve ŽĐASu pracovali před desítkami let. Na nový kalendář se můžete těšit počátkem prosince a už nyní Vám přinášíme jeho malou ukázkou.

OD NAŠICH PŘÍSPĚVATELŮ

◀ Seriál

VOLBY DO FIREMNÍ ODBOROVÉ ORGANIZACE

Ve dnech 20. a 21. října 2020 se uskutečnily v ZO OS KOVO ŽĐAS, a.s. volby do všech volených firemních odborových orgánů po ukončení čtyřletého volebního období ve shodě se stanovami OS KOVO a volebním řádem základní organizace schváleným roční konferencí. Voleni byli: předseda základní organizace, členové dozorčí a revizní komise základní organizace, členové výboru základní organizace a úsekovi důvěrníci devíti obvodů. S výsledky voleb vás seznámíme v příštím vydání Žáru.

V prosinci 2020 proběhnou také volby výboru Klubu důchodců při základní organizaci OS KOVO ŽĐAS, a.s. po ukončení tříletého volebního období. Voleni budou předseda Klubu důchodců a členové výboru.

Rostislav Dvořák
ZO OS KOVO ŽĐAS, a.s.

OKÉNKO DŮCHODCŮ

REKREAČNÍ POBYT NA SLOVENSKU

Začátkem září se uskutečnil rekreační pobyt na Slovensku organizovaný Klubem důchodců ŽĐAS. Kromě turistických tras v Nízkých i Vysokých Tatrách a ve Slovenském ráji navštívili členové klubu zajímavosti v regionu středního a východního Slovenska. Za pozornost stojí uvést zříceninu hradu Děvín na soutoku Dunaje s Moravou a Nitranský hrad, které jsme navštívili při cestě tam. Znovu informujeme, že program rekreace ve variantách umožňuje vyžít pro zdatné i málo pohyblivé kolegy. Stejně tak se na rekreaci mohou přihlašovat jednotlivci bez partnera.

Těšíme se na shledanou při dalších společných akcích.



Účastníci rekreace Klubu důchodců u památníku Slovenského národního povstání v obci Německá u Banské Bystrice.

KOLÁČ PRO HOSPIC

I letos společnost ŽĐAS podpořila již 8. ročník tradiční charitativní kampaně KOLÁČ PRO HOSPIC, která se uskutečnila ve středu 7. října 2020 na prostranství před hlavní bránou. O akci byl mezi zaměstnanci veliký zájem, o čemž svědčí i to, že všechny koláče se vyprodaly ještě před avizovaným ukončením akce. Celkem se Oblastní charitě Žďár nad Sázavou podařilo vybrat neuvěřitelných 141 738 korun pro další rozvoj terénní hospicové a paliativní péče v regionu.



Výtěžek sbírky ve společnosti ŽĐAS se letos vyšplhal na 13 264 korun. Děkujeme všem, kteří se do akce zapojili.

ŽĐAS

NAŠE SRDCE
TVOŘÍ BUDOUCNOST



ŽĐAS, a.s.
Strojírenská 675/6
591 01 Žďár nad Sázavou

www.zdas.com
tel.: +420 607 015 667
e-mail: personalni@zdas.cz