



Czech

СЕРТИФИКАТ ČSN EN ISO 3834-2

ŽĐAS, a.s.
Strojírenská 675/6
591 01 Žďár nad Sázavou
division Strojírny
ID No.: 46347160

Сертификационный орган № 3170, аккредитированный ČIA, o.p.s.
по ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
родтверждает, что компания была проверена и исполняет условия процесса
сварки в нижеприведенной сертификационной схеме:
ČSN EN ISO 3834-2:2006

**Сварка металлоконструкций и деталей в соответствии с требованиями
стандарта EN 1090-2 в классе конструкции EXC 3 и компоненты для
железнодорожного подвижного состава в соответствии с требованиями
EN 15085-2, CL1**

Методы сварки:	111 (E) , 135, (MAG) – ручной, 141 (WIG/TIG) – ручной, 122 по EN ISO 4063
Основные материалы:	группа, 1.2, 1.3, 3.2, 8.1 по ISO/TR 15608:2013 по квалифицированным WPQR
Сварочный надзор:	Ing. Ivana Žídková, IWE/EWE, 06.05.1965; „C“ */
Заместитель:	Ing. Miroslav Keller IWE/EWE, 05.10.1965; „C“ */ p. Vladimír Sláma, IWT/EWT, 23.12.1973; „S“ */
Номер испытания:	5414009/07
Дата сертификации:	10.12.2020
Годен до:	09.12.2023
Регистрационный номер:	3170/024/20



Ing. Daniel Jarchovský
TÜV NORD Czech, s.r.o.

г. Прага 05.01.2021г.

*/ Квалификация Сварочного надзора в соответствии с документом EA 6/02 M:2013, EN ISO 14731

Документы, используемые вышеприведенным производителем, соответствуют требованиям EN ISO 3834-5, включая EN ISO стандартов и остальных стандартов и инструкций. Неотделимой частью сертификата является последний отчет по аудиту.

Сертификат № 3170/024/20

Другие представители:

--

Настоящие представители были избраны в качестве поддержки сварочного надзора на основании обучения и доказанного приобретенного опыта в данной области. Во время сварки необходимо соблюдать квалификацию действующих сварочных методов, а также выполнять условия для проведения рабочих проверок в соответствии с требованиями существенных стандартов и норм в данной области.

Общие положения:

по ČSN EN ISO 3834-2

Аннулирование сертификата

Орган сертификации, выдавший данный сертификат, вправе аннулировать действие данного сертификата в случае, если:

- существуют обоснованные сомнения в проведении сварочных работ по соответствующим стандартам
- существуют обоснованные сомнения в проведении надлежащего сварочного надзора по соответствующим стандартам
- удостоверенный сварочный надзор в полном составе отсутствует
- у сварщиков и специалистов сварочного производства нет в распоряжении действительных сварочных удостоверений, соответствующих стандартам
- сварочные работы в рамках соответствующих стандартов производят сварщики и специалисты сварочного производства, не имеющие соответствующую сварочную аттестацию
- не выполнены другие условия по соответствующим стандартам
- органу сертификации не позволено проводить годовые наблюдательные аудиты
- компания отказывается от сертификата.

Для аннулирования действия сертификата компания обязана подтвердить органу сертификации данное аннулирование в письменной форме.

В случае продления действия действительного сертификата необходимо информировать орган сертификации об этом продлении не позже чем за **2 месяца** до окончания действия сертификата.

Ведомость распределения:

1. Заказчик
2. Акты