

Měřidla	Druhy	Rozsah	Nejlepší měřicí schopnost kalibrace (\pm), dle EA-4/02 při $k=2$, kde L je délka v metrech.
Pásma		0-10 m	(50+10L) μ m
		0-50 m	(50+20L) μ m
Posuvná měřítka	dělení 0,01 mm	0-3000 mm	(20+1L) μ m
	dělení 0,02 mm		(25+1L) μ m
	dělení 0,05 mm		(40+1L) μ m
	dělení 0,1 mm		(50+1L) μ m
Posuvné hloubkoměry	dělení 0,01 mm	0-1000 mm	(20+1L) μ m
	dělení 0,02 mm		(25+1L) μ m
	dělení 0,05 mm		(40+1L) μ m
	dělení 0,1 mm		(50+1L) μ m
Posuvné výškoměry	dělení 0,001 mm	0-1000 mm	(1+5L) μ m
	dělení 0,01 mm		(6+4L) μ m
	dělení 0,02 mm		(12+3L) μ m
	dělení 0,05 mm		(35+3L) μ m
	dělení 0,1 mm		(60+1L) μ m
Měřidla svárů			0,05 mm
Třmenové mikrometry	analogové i digitální	0-200 mm	2 μ m
		200 mm-1000 mm	(2+2L) μ m
Mikrometrické odpichy	pevné i skládací, analogové i digitální	0-200 mm	2 μ m
		200 mm-5000 mm	(2+5L) μ m
Mikrometrické hloubkoměry	analogové i digitální	0-200 mm	2 μ m
		200 mm-300 mm	(2+5L) μ m
Mikrometrická dutinová měřidla	dělení 0,001 mm	0-300 mm	(1,5+2L) μ m
	dělení 0,005 mm		(2,5+2L) μ m
	dělení 0,01 mm		(2,5+2L) μ m
Číselníkové a páčkové úchylkoměry	dělení 0,0001 mm	0-100 mm	(0,3+1L) μ m
	dělení 0,001 mm		(1+2L) μ m
	dělení 0,01 mm		(1,5+2L) μ m
Dutinoměry s úchylkoměrem (subita)	dělení 0,001 mm	3 mm-600 mm	(1+2L) μ m
	dělení 0,01 mm		(1,5+2L) μ m
Přístroje na kontrolu úchylkoměrů	dělení 0,001 mm	0-25 mm	0,6 μ m
	dělení 0,01 mm		1,2 μ m
Nastavovací a mezní kroužky (hladké)		3 mm-500 mm	(0,7+5L) μ m
Třmenové kalibry hladké		3 mm-500 mm	(0,7+5L) μ m
Válcové a ploché kalibry		0-1000 mm	(0,7+5L) μ m
Závitové mezní trny		0-600 mm	(3+5L) μ m
Závitové mezní kroužky		4 mm-500 mm	(1,5+5L) μ m
Třmenové závitové kalibry		4 mm-500 mm	(1,5+5L) μ m
Koncové měrky		0,5 mm-100 mm	(0,25+1L) μ m
		125 mm-1000 mm	(0,25+2L) μ m
Svinovací metry ocelové		0-2000	(70+1L) μ m
		0-10000	(70+8L) μ m
Přímá délková měřítka		0-3000	(20+2L) μ m
Poloměrové šablony		0-150 mm	1,2 μ m
Lístkové spároměry		0-2 mm	1 μ m
Kuželové kalibry		0-250 mm	(0,3+1L) μ m

Závitové šablony	úhel	0-10 mm	12 $\mu\text{m}/1\text{m}$
	rozteč		1 μm
Úhelníky	nožové	0-250	12 $\mu\text{m}/1\text{m}$ -kolmost 0,9 μm přímmost
	ploché, příložné	0-1000	kolmost 15 $\mu\text{m}/1000$ mm přímmost 12 $\mu\text{m}/1000$ mm
Pravítka - přímmost	ocelová	300-3000 mm	4 μm
		3000 mm-5000 mm	5 $\mu\text{m}/1000$ mm
	nožová	0-315 mm	0,9 μm
Příměrné desky a hranoly	příměrné desky	0-5000 mm	4 $\mu\text{m}/1000$ mm
	příměrné hranoly	0-2000 mm	
Měřicí válce pro kontrolu kolmosti		0-800 mm	5 $\mu\text{m}/1000$ mm
Libely (vodováhy)			Citlivost/5 $\mu\text{m}/1000$ mm
Sinusová pravítka		0-400 mm	(1+0,5L) μm
Úhlové měrky		0-360 °	4 ′′
Úhломěry	dělení 60 ′	0-360 °	45 ′
	dělení 30 ′		22 ′
	dělení 10 ′		8 ′
	dělení 5 ′		3,6 ′
	dělení 1 ′		1 ′
Pasometry		0-300 mm	(1+5L) μm
Drátky na závity			(0,7+5L) μm
Tloušťkoměry ultrazvukové	měření vrstev nátěru	0-1,25 mm	3 μm
		0-25 mm	6 μm
Drsnoměry		Ra	0,15 μm
Manometry	manometry deformační, zkoušené olejem	0,1 MPa-0,6 MPa	0,4 kPa
		0,6 MPa-6 MPa	0,055 % Měřené hodnoty
		6 MPa-60 MPa	0,1 % Měřené hodnoty
Momentové klíče	nastavovací	10 N.m-2000 N.m	2 % Měřené hodnoty
	indikační		