

ŽDAS, a.s. Normalizace	INFORMAČNÍ DOKUMENT		Q6002	Datum schválení:
	Název:	TDP výrobků a strojních součástí Díly s ozubením		7. 6. 2021
				Strana: 1/2

Předmět dokumentu

Technické dodací podmínky (TDP) dílů s ozubením jako jsou především ozubená kola čelní (s přímými nebo šikmými zuby), kuželová (s přímými, šikmými a zakřivenými zuby), válcové šneky, šnekové kola, řetězová kola a spojková ozubení dodávaná do ŽDAS, a.s.

1 Technické dodací podmínky podle zvláštního ujednání

Pro zabezpečení kvality našich produktů je určen následující rozsah TDP:

- a) Nedílnou součástí objednávky je výkres dílu s ozubením, s odkazem na tento informační dokument Q6002.
- b) Díly s ozubením musí být zbavené všech nečistot.
- c) K použitému výchozímu materiálu pro díl s ozubením (polotovár) je nutné doložit druh dokumentu kontroly podle EN 10204 3.1.
- d) Každá odchylka oproti výrobní dokumentaci, která vznikla v průběhu výroby u dodavatele, musí být před přejímkou nebo do expedice výrobku od dodavatele, písemně projednána a odsouhlasena objednavatelem a tento dokument bude součástí dokumentace kvality předané objednavateli.
- e) Každý díl s ozubením musí být označen číslem výkresu, který k danému dílu přísluší. Označení se provede ražením na nefunkční plochu. Velikost písma se volí v rozsahu 6 až 10 mm.

2 Zkoušení, měření a vyhodnocování

Zhotovené díly s ozubením dodat s následujícími dokumenty kontroly:

- Inspekční certifikát ČSN EN 10 204 3.1 - MĚŘENÍ OZUBENÝCH KOL – KOLO
- Inspekční certifikát ČSN EN 10 204 3.1 - MĚŘENÍ OZUBENÝCH KOL – PASTOREK
- Inspekční certifikát ČSN EN 10 204 3.1 - TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ
(pokud je předepsáno na výkrese)
- Inspekční certifikát ČSN EN 10 204 3.1 - MĚŘENÍ ROZMĚRŮ
(pouze pro případ, kdy nelze použít inspekční certifikáty Měření ozubených kol)

Zpracoval: Kamil Kluch	Schválil: Ing. Radek Vlček	Datovaný dokument
---------------------------	-------------------------------	-------------------

ŽĐAS, a.s. Normalizace	INFORMAČNÍ DOKUMENT		Q6002	Datum schválení:
	Název:	TDP výrobků a strojních součástí Díly s ozubením		7. 6. 2021
				Strana: 2/2

Výsledky zkoušek a měření prováděných na základě specifikované kontroly dle výkresové dokumentace nebo objednávky objednatele musí být rovněž doloženy prostřednictvím inspekčních certifikátů dle ČSN EN 10 204 3.1.

Pro dokumentování naměřených hodnot při kontrole a zkoušení objednavatel vyžaduje, aby byla použita kalibrovaná měřidla, měřicí přístroje a jím určené nebo odsouhlasené formuláře dokumentů kontroly. Formuláře jsou dostupné na:

- V interním dokumentu „OS 42 05 - Záznamy o kvalitě výrobků“
- Pro dodavatele na webových stránkách společnosti ŽĐAS, a.s. <http://www.zdas.com/>

Jiné formuláře pro dokumentování lze použít pouze po dohodě s objednatelem.

3 Odpovědnost za vady

V případě nedodržení požadavků na kvalitu nebo požadavků na dokumentaci ze strany dodavatele má právo objednatel na uplatnění nároků z titulu odpovědnosti za vadu požadovat např. vyrobení nového dílu a současně přeúčtovat vícenáklady spojené s výrobou nového dílu.

Pokud by dodavatel neprovedl či odmítl provést vyrobení nového dílu z titulu odpovědnosti za vady, je srozuměn s tím, že objednatel je oprávněn provést výrobu sám či prostřednictvím třetí osoby. V takovém případě budou přeúčtovány dodavateli náklady spojené s hodnotou nově vyrobeného dílu včetně dopravy. Současně má objednatel právo na náhradu škody spojenou s prodlením dodavatele provést výrobu nového dílu.

V případě nedodržení požadavků na kvalitu nebo požadavků na dokumentaci může objednatel v případě podstatného porušení smlouvy požadovat slevu z ceny či odstoupit od smlouvy a pozastavit další dodávky.

Dodavatel při zjištění vady, za níž podle jeho odborného posouzení nenese odpovědnost má povinnost tuto skutečnost neprodleně oznámit objednateli a má právo požádat o z tolerování vady. Rozhodnutí o z tolerování je na straně objednavatele.