



TECHNOLOGIE OCELÁRNY A INGOTÁRNY - TAM, KDE TO VŠECHNO ZAČÍNÁ

Ocelárna a výroba ingotů (MOI) ŽĎAS reprezentují komplexní výrobní proces zpracování základních hutních surovin tradičními i pokročilými metalurgickými procesy od primární až po terciární metalurgii. Současné požadavky na rozsah znalostí a odpovědností technologa výroby oceli proto představují širokou škálu metalurgické problematiky. Nezbytné je základní povědomí o konstrukci a provozu zařízení, obloukových pecí, vakuového zpracování oceli, elektrostruskového přetavování ingotů, rařinačních pánví s instalací šoupátkových uzávěrů a prvků pro dmýchání argonu. Detailní přehled je vyžadován v oblasti vstupních surovin, keramických materiálů, kovanosné vsázky a legujících slitin, struskotvorných přísad a řady pomocných surovin pro výrobu, rafinaci, odlévání a tunutí kovu. Vysoká úroveň vědomostí technologa v oblasti teorie fyzikálních a chemických procesů při zpracování tavenin kovů a strusek je pak předpokladem pro rychlý a úspěšný vývoj technologie výroby a odlévání nových typů oceli a speciálních slitin.

Implementace technologie do procesu výroby je spojena s existencí ISŘ MOI - informačního systému řízení, který je dostupný na každém zařízení a výrobním uzlu provozu Ocelárny. I tady je to technolog, kdo iniciuje neustálý vývoj softwarové podpory v návaznosti na kontinuální zlepšování ocelářské technologie a postupnou implementaci zařízení moderních i speciálních procesů zpracování taveniny. Standardem dnešní doby je shromažďování procesních dat a provozních parametrů, které technolog využívá pro vyhodnocování efektivity a další optimalizaci technologie výroby. Efektivita technologických procesů určuje měrné náklady na výrobu tekutého kovu pro odlitky a ocelové ingoty. V současnosti, kdy významným způsobem rostou ceny veškerých energií, tak technologie výroby oceli nese zásadní podíl odpovědnosti za celkové roční náklady na výrobu tekutého kovu přesahující částku 1 mld. Kč.

Součinnost technologa s obchodníkem prodeje ingotů a ostatními technologiemi výroby výkovků a odlitků je běžné operativní působení, zabezpečující soustavnou kontrolu respektování požadavků interních i externích odběratelů oceli. Samozřejmě snaha o dosažení požadovaných kvalitativních parametrů za akceptovatelnou cenu a následně dodržování dodacích termínů vyžadují každodenní součinnost s plánováním výroby tekutého kovu a upřímnou týmovou spolupráci. Všichni zaměstnanci Ocelárny a Ingotárny tak společně usilují o dosahování ekonomické prosperity, a to nejen rozvojem technologie výroby oceli.



**Jaroslav Pibil, 1. místo***Programátor elektrosystémů*

Pan Jaroslav Pibil je na ŽĐASe zaměstnan od roku 2006. Pracuje jako programátor na středisku Elektrické systémy. Své pracovní úkoly plní poctivě, spolehlivě a aktivně. Ochotně řeší problémy z oblasti vývoje, výroby či realizace, při zprovoznění a zkouškách zařízení a to i přímo u zákazníka. Ocenit si zaslouží zejména za aktivní přístup při uvádění do provozu Rovnací a kontrolní linky SPC-1 u konečného zákazníka v Oskolu, za jeho nasazení při vývoji softwaru pro programovatelné automaty námi vyráběných strojů (rovnací linky XRK, hydraulické lisy CYAB, vulkanizační lisy PVL a lisy CDRA).

**Karel Houba, 2. místo***Pracovník technické kanceláře*

Pan Karel Houba je naším kolegou od roku 1980. Aktuálně pracuje jako realizátor investičních akcí dle aktuálního schváleného plánu investic, dále školí zaměstnance společnosti na obsluhu vysokozdvíhacích vozíků a vypomáhá pracovníkům technické kanceláře v činnostech, které dříve zastával. V průběhu svého působení na ŽĐASe byl také ve funkci bezpečnostního technika společnosti a tuto svoji činnost vykonával vždy svědomitě a zodpovědně. Pan Karel Houba ke svým úkolům přistupuje aktivně, přispívá k předcházení a odstraňování problémů a je nesmírně spolehlivý. Je-li potřeba, vyjde ochotně zaměstnavateli vstříc i ve svém osobním volnu. Je příkladem svým kolegům pro svoji ochotu, profesní znalosti. Rád předává poznatky a zkušenosti ze své bohaté praxe. Po celou dobu odváděl pro společnost skvělou práci a i přesto, že si na začátku roku začne užívat zasloužený důchod, je ochotný s námi spolupracovat i nadále. Naše společnost si jej nesmírně váží.

**Jaroslav Koželuh, 3. místo***Řidič pracovních strojů*

Pan Jaroslav Koželuh pracuje na ŽĐASe od roku 1977, aktuálně jako řidič pracovních strojů, a i ve svém důchodovém věku je stále aktivní a snaží se být ve své práci nadále prospěšný. Respekt a ochota k provozním a organizačním potřebám Ocelárny, jeho nasazení a vysoká osobní odpovědnost za výsledky společné práce je to, co si zaslouží u pana

Koželuha vyzdvihnout a ocenit. Vážíme si jeho souznělosti s naší společností a s jejími hodnotami.

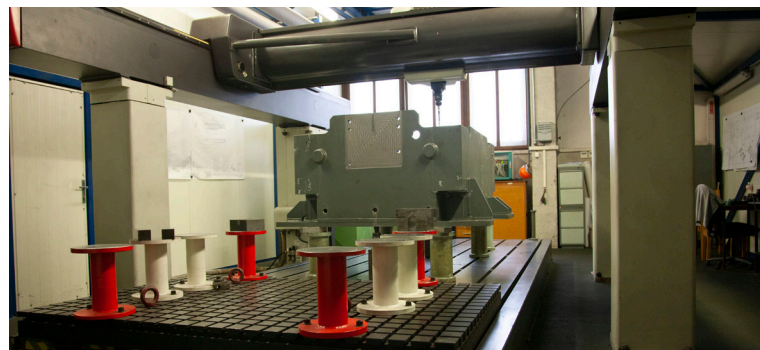
KONTROLA KVALITY DIVIZE STROJÍRNY

Kvalita hraje v současné době ve stále větší míře rozhodující roli pro každého z nás, neboť všichni máme přirozeně rádi kvalitní výrobky, zboží nebo služby. Můžeme tedy říci, že při rostoucím konkurenčním prostředí se stává i jedním z faktorů přežití podniků. Kvalitní výrobek přivádí spokojeného, setrvávajícího nebo vracejícího se zákazníka.

Co je to vlastně kvalita? Je to pojem pro zpravidla kladné vlastnosti výrobku nebo služby. Kvalitní výrobek nebo služba má být v souladu s požadavky zákazníků nebo standardů a sama kontrola kvality se tedy stává nedílnou součástí výrobního procesu. Kvalita výrobků je ověřována ve všech fázích výroby v rámci kontroly prováděné samotnými pracovníky výroby, v rámci kontroly prováděné oddělením kontroly kvality a také v rámci nezávislé kontroly prováděné pravidelně různými certifikačními autoritami.



V čase adventu se rozsvěčují stromy, ulice, domy a ŽĐAS rozsvěčuje komín. Zaměstnanci podniku a občané města a okolí si určitě všimli, že letos byl teplárenský komín nasvícen odlišně od minulých let. Zřejmě si řekli, že i ŽĐAS vylisoval naše i evropské politiky a začal šetřit. Pravda je to jen částečná, spotřeba energie na osvětlení je totiž zanedbatelná. Když se na začátku této tradice přemýšlelo o tom, jak komín nasvětlit, zvolil se ten nejjednodušší a nejlevnější systém. Jedná se o řetěz tvořený jednoduchou dvojlínkou a obyčejnými objímkami se žárovkami o výkonu 25 W, které jsou tzv. studené, takže jim nevaří sníh a déšť. Praxe trvala bez problémů více jak 20 let. Vždy před Vánoce se osvětlení pověsilo a zprovoznilo, na Tři krále vypnulo a pak po zlepšení počasí zase sundalo. Když EU zakázala užívat tyto žárovky, renomovaní výrobci je přestali vyrábět a kvalita náhradních výrobků šla prudce dolů. V minulém roce bylo nutné několikrát přelézat komín a měnit desítky vadných žárovek. Samozřejmě, že v posledních letech byl zájem nahradit současný systém něčím modernějším, ale tyto snahy vždy vyšly z finančních i technických důvodů naprázdno. V listopadu se nám ale podařilo zajistit 50 starších žárovek. Bylo rozhodnuto při instalaci výzdoby vynechat žebříky a vánoční osvětlení omezit pouze na oba komínové ochozy. Proti minulosti je zde však zapojeno větší množství žárovek, takže světelný efekt je intenzivnější. Samotná instalace je prováděna našimi vlastními zaměstnanci v rámci servisní a kontrolní činnosti. Letošní akce trvala necelou hodinu a provedl ji jeden technik v rámci výměny nefunkčního neonu signálního leteckého osvětlení.



Vstupní kontrola se zaměřuje hlavně na dodané suroviny, materiál, polotovary a kompletační díly. Vstupní kontrolu provádí ve skladu hutního materiálu pověřený pracovník DST a v hlavním skladu pověřený pracovník ÚN. Kontroly jsou různého typu např. vizuální, rozměrová kontrola a kontrola dokumentace kvality k dodanému zboží.

V případě zvláštního požadavku na vstupní kontrolu odlitků a výkovek opravených na hotovo provede rozměrovou kontrolu zaměstnanec TTK Strojírny dle dodané výrobní dokumentace.

Mezioperační kontrola kvality je prováděna až v okamžiku ukončení výrobní operace a představuje tak třídící kontrolu rozlišující dobré a špatné součásti.

Výstupní kontrolu provádí pracovníci technické kontroly kvality podle výrobní dokumentace a dle údajů o výrobku. Tato kontrola je specifická, probíhá v rámci ní doměřování jednotlivých dílů do montážních sestav a kontrola parametrů strojů. Výstupní kontrola zajišťuje také proměřování starých dílů dodaných zákazníkem na opravu. Měření probíhá jak na Montáži ve ŽĐAS, a.s. nebo přímo u zákazníka.

Nezbytnou částí TTK Strojírny je dokumentační místo, kde se shromažďují a archivují záznamy o kvalitě výrobků. Na základě požadavku referenta obchodního úseku se zde kompletuje veškerá kontrolní dokumentace ke každému jednotlivému obchodnímu případu, která se také předává s výrobkem koncovému zákazníkovi.

Kvalita se nemá vykontrolovat, kvalita se musí vyrobit.

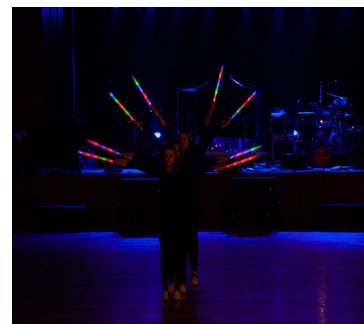
ŽĎAS PO TŘECH LETECH OPĚT ROZTANČIL DŮM KULTURY

V sobotu 21. ledna 2023 se konal již XIX. Reprezentační ples společnosti ŽĎAS. Celým večerem provázela paní Markéta Hrubešová. Po úvodním slovu generálního ředitele Pavla Cesneka se s netradičním předtančením představila skupina Mokří boty, která nás provedla světem stepu. Celý večer k tanci a poslechu hrála skupina PARTYLEADERS. Hlavním hostem večera byla slovenská skupina No Name, která svým hudebním výstupem postavila na nohy snad každého v sále. Ve vestibulu a následně v prvním patře si milovníci cimbálu mohli již potřetí vychutnat cimbálovou muziku v podání souboru Cimballica. V rámci večera nám své umění barového mistra předvedl pan Ondřej Cempírek se svojí Cocktail show. Tradiční půlnoční slosování velkých cen ukončilo hlavní program plesu. Pak už se jen tančilo. A jaký byl doprovodný program? Ve vestibulu kulturního domu si mohli zájemci nechat udělat vtipnou fotku ve foto koutku nebo ochutnat míchané nápoje v Tropical baru, nechyběl ani prodej malé tomboly se zajímavými cenami. Pro milovníky hlasité hudby byla opět otevřena diskotéka v prvním patře kulturního domu. O chutné občerstvení se postarala Restaurace Krystal a netradičně i Oáza Bistro ze Žďáru nad Sázavou.

Děkujeme všem zaměstnancům společnosti ŽĎAS, kteří se na přípravě letošního plesu podíleli, a děkujeme Vám, hostům, kteří jste se přišli pobavit a v rekordním čase jste vykoupeni vstupenky na náš ples.

Už teď se na Vás těšíme na jubilejním, XX. Reprezentačním plese společnosti ŽĎAS v roce 2024.

ČÍNSKÝ NOVÝ ROK



DIGITALIZACE VÝROBY V DIVIZI STROJÍRNY

Kusová výroba a montáž složitých celků a zařízení je založena na vysoké kvalifikaci našich pracovníků v předvýrobních složkách a především přímo ve výrobě. Nábor nových vysoce kvalifikovaných pracovníků není jednoduchý, celosvětově i regionálně se s ním potýká většina firem a ani ŽĎAS není výjimkou.

Kvalitu a funkčnost můžeme zajistit především díky dlouholeté zkušenosti a umění poradit si bez předchozího ladění, oba tyto aspekty umožňují opakovaně nebo sériově výroby.

Jedním z nástrojů udržitelosti je tzv. digitalizace výroby, tedy využití moderních způsobů řízení pro maximální využití strojů a reakce na operativní změny v co nejkratším čase. Proto i v divizi Strojírny byly spuštěny projekty, které hledí do budoucna a jsou součástí připravované digitalizace řízení výroby.

Jedním z kroků je postupně připojování obráběcích strojů do systému „Monitoring strojů“, který snímá informace o vytížení a chodu stroje a slouží jako nástroj preventivní údržby. Vzhledem k rozdílnému stáří, rozdílným softwarem strojů a řídicím systémům je tato činnost složitá, ale naši kolegové z informačních technologií (GIF) a NC údržby si vždy najdou cestu k připojení stroje, takže již nyní je na monitoring připojena polovina z plánovaných CNC strojů.

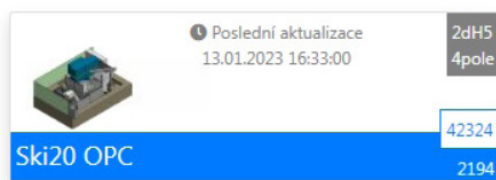
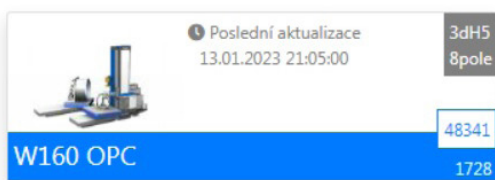
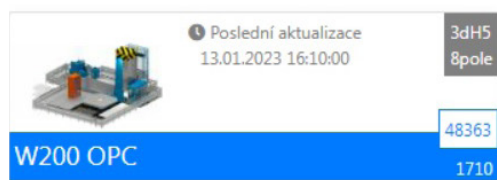
Dalším krokem je zavádění snímání činnosti zahajování (tzv. online odvod), průběhu a ukončování výrobních i kontrolních operací průběžně přímo pracovníky. Tato změna způsobu „odvodu minut“ je náročná, protože se dotýká všech výrobních pracovníků a někdy jim tak trochu komplikuje život.

Je zřejmé, že i v návaznosti na připomínky je nutné v technologii měnit, řešit sled a strukturu výrobních operací, jednat o způsobu práce mistrů, pro které je tato změna a zvláště testování náročné. Na tomto místě je potřeba všem zúčastněným pracovníkům, mistrům a kolegům z GIF otevřeně poděkovat za trpělivost, se kterou tuto změnu přijímají, a za vůli on-line odvod zavést, i když často nevidí okamžitou odezvu a budoucí benefit. V současné době jsme ve fázi testů a očekáváme plné zavedení od druhého čtvrtletí roku 2023.

On-line odvod a monitoring jsou však jen základní stavební kameny (propojujeme v reálném čase „kde, co a jak“ běží), pochopitelně je nutné dávat i lepší informace do výroby.

Co je tedy před námi především v oblasti obrábění? Musíme poskytnout technologům, programátorům a seřizovačům nářadí nástroj, který jim umožní definovat už předem jednoznačné upnutí obrobku, komplexní program, sadu nástrojů a sestav s parametry pro sestavení nástroje (nástrojový list), výběr vhodného software a naplnění údaji. Toto jsou plánované úkoly a akce letošního roku. Zaměřujeme se aktuálně na rozbor nářadí, abychom definovali jeho rozsah pro každý stroj a také rozsah nářadí na seřizovacím pracovišti nástrojů.

Další prvky, jako je vytvoření digitálních dvojčat strojů pro simulaci programu v NC kódu (stejný chod jako na stroji), porovnání připraveného a skutečně provedeného programu pro optimalizaci podmínek, to jsou akce na další roky.



TO MUSÍŠ VĚDĚT!

Jak na odbornou praxi

U nás můžeš vykonat praxi jak povinnou, tak i praxi z Tvé vlastní iniciativy. Možnosti jsou díky našemu výrobnímu programu rozmanité. Můžeš absolvovat praxi ve výrobě na střediscích strojren nebo metalurgie, mezi týmem programátorů, vývojářů, konstruktérů, na obchodním oddělení apod.

Jak si finančně přilepšit u studia

Pro naše studenty - praktikanty ze středních i vysokých škol máme připravený stipendijní program. Pochopitelně ho jeden student může využít jak na střední, tak i na vysoké škole. A kromě finančního přilepšení při studiu je fajn mít i jisté pracovní místo po skončení školy.

Jak získat brigádu

Neboj se ozvat. U nás je mnoho pracovních příležitostí, které jsou vhodné nebo přímo připravené pro studenty. Při pohovoru s personalistou a vedoucími konkrétních úseků určitě najdeme tu pravou pracovní příležitost přímo pro Tebe.

Kde mi pomůžou se studentskou prací

Odpověď je jednoduchá – no přece na ŽDASe, kde jsou kvalitní, zkušené a ochotní odborníci. Jen se Tvá práce musí zabývat tématy příbuznými našemu výrobnímu programu. Hlavně je potřeba ozvat se a přijít k nám včas, aby byl dostatečný prostor na realizaci.

A co bude po škole

Až dostuduješ, rádi Tě přivítáme v našem kolektivu jako kolegu. Pochopitelně je ideální, když se už při Tvém studiu potkáme při nějaké formě spolupráce. Nicméně jsme potěšeni každým novým příchozím absolventem, který se rozhodne s námi tvořit budoucnost. Pole pracovních příležitostí, kde se uplatnit jako odborník, rozvíjet se a růst, je u nás velmi široké.

V rozhovoru můžeme pokračovat na telefonních číslech:

724 259 935, 607 030 781

na e-mailové adrese:

personalni@zdas.cz

nebo přímo u nás na ŽDASe s:

Lucií Brožovou nebo Sylvií Růžičkovou

ZDAS
Průmyslové srdce Vysočiny



JEDNÁNÍ NEJVYŠŠÍCH PŘEDSTAVITELŮ ŽĐAS, A.S. A ŹELEZJARNE PODBREZOVÁ A.S.

Ve středu 18.1.2023 se uskutečnilo v areálu společnosti Źeleziarne Podbrezová a.s. jednání s firmou ŹĐAS, a.s. za účasti nejvyšších představitelů obou společností. Na jednání byli mimo jiné přítomni za Źeleziarne Podbrezová a.s. (ŹP a.s.) předseda představenstva a generální ředitel Ing. Vladimír Soták a místopředseda představenstva a ekonomický ředitel Ing. Marian Kurčik. Společnost ŹĐAS zastupovali místopředseda představenstva Ing. Pavel Cesnek a ředitel divize Strojírny Bc. Martin Valeš.

Předmětem jednání bylo zhodnocení spolupráce za minulé období a možnost rozšíření dodávek a sortimentu pro období další. Dále byla projednána otázka dodacích termínů a kvality zařízení.

Ing. Soták kladně hodnotil jméno a kvalitu firmy ŹĐAS na světových trzích.

ŹP a.s. patří mezi nejvýznamnější odběratele našeho zařízení již řadu let.

V posledních dvou letech jsme uzavřeli kontrakty v objemu cca 200 mil Kč na dodávky náhradních dílů, investičních celků a zařízení na zpracování kovového odpadu. Z investičních celků jde především o dodávky související s dělením trubek přímo na tažných stolicích. V letošním roce dodáme Zařízení na dělení trubek pro dvě tažné stolice na tažárně č.3. Jedná se již o pátý a šestý kus tohoto zařízení. V současné době též probíhají jednání o dalších zakázkách na zařízení pro zpracování kovového odpadu.

Všem zaměstnancům ŹĐASu vyřizujeme pozdrav a přání pracovních i osobních úspěchů v roce 2023, jak nás o to v závěru jednání pan Ing. Soták požádal.

BEZPEČNĚ PŘI PRÁCI – DRUHY OOPP

⚙️ Seriál



Ochrana celého těla, horních a dolních končetin

- **ochranný oděv** – ochrana těla před drobnými oděrkami, znečištěním, potřísněním, ochrana proti chladu
- **pracovní rukavice** – ochrana rukou před oděrkami, pořežáním, propíchnutím, potřísněním, znečištěním
- **pracovní obuv** – ochrana nohy proti propíchnutí, proti zmáčknutí prstů, proti uklouznutí, proti potřísnění
- **zvláštní OOPP** – pro práci ve výšce, s chemikáliemi, svařování atd.

