



**TUV NORD**

Czech

# СЕРТИФИКАТ ČSN EN ISO 3834-2


**ŽĐAS, a.s.**  
**Strojírenská 675/6**  
**591 01 Žďár nad Sázavou**  
**Отдел Metalurgie**  
**ID No.: 463 47 160**

Сертификационный орган № 3170, аккредитированный ČIA, o.p.s.  
по ČSN EN ISO/IEC 17065:2013  
родтверждает, что компания была проверена и исполняет условия процесса  
сварки в нижеприведенной сертификационной схеме:  
ČSN EN ISO 3834-2:2022

Для типа продукта/процесса:

**Ремонтная сварка отливок и сварка конструкций в соответствии с  
требованиями стандарта EN 1090-2, класс конструкции EXC 3 и  
компонентов для железнодорожного транспорта  
в соответствии с требованиями EN 15085-2, CL1.**

<b>Методы сварки:</b>	111 (E), 135, 136, 138 (MAG) – ручной, 141 (WIG/TIG) – ручной, по EN ISO 4063
<b>Основные материалы:</b>	группа 1.1, 1.2, 1.3, 5.1, 5.2, 6.2, 6.4, 7.2, 8.1, 9.1, 10.1 по ISO/TR 15608:2013 по квалифицированным WPQR
<b>Сварочный надзор:</b>	Ing. Petr Krhounek, IWE/EWE, 04.04.1976; „C“, 6.2.2*/
<b>Заместитель:</b>	Ing. Marek Štábl, IWE/EWE; 24.04.1993; „S“, 6.2.3*/
<b>Номер испытания:</b>	5414009/10
<b>Дата сертификации:</b>	11.12.2023
<b>Годен до:</b>	10.12.2026
<b>Регистрационный номер:</b>	3170/018/23

  
Libor Laňka

TÜV NORD Czech, s.r.o.



г. Прага г. 15.01.2024

\*/ Квалификация Сварочного надзора в соответствии с документом EA 6/02 M:2022,  
EN ISO 14731

Документы, используемые вышеприведенным производителем, соответствуют требованиям EN ISO 3834-5, включая EN ISO стандартов и остальных стандартов и инструкций. Неотделимой частью сертификата является последний отчет по аудиту.

## Сертификат № 3170/018/23

### Другие представители:

Karel Mišoch, 09.10.1971, IWS, „B“, 6.2.3 \*/

Настоящие представители были избраны в качестве поддержки сварочного надзора на основании обучения и доказанного приобретенного опыта в данной области.

Во время сварки необходимо соблюдать квалификацию действующих сварочных методов, а также выполнять условия для проведения рабочих проверок в соответствии с требованиями существенных стандартов и норм в данной области.

Используемые стандарты продукции: EN 1090-2, EN 15085

Методы сварки (по EN ISO 4063)	Группы основных материалов (по CEN ISO/TR 15608)
111	9, 7, 6, 9, 1, 5, 11
135	5, 8, 1
136	1, 5, 6
138	7
141	6, 5, 1

### Общие положения:

по ČSN EN ISO 3834-2

### Аннулирование сертификата

Орган сертификации, выдавший данный сертификат, вправе аннулировать действие данного сертификата в случае, если:

- существуют обоснованные сомнения в проведении сварочных работ по соответствующим стандартам
- существуют обоснованные сомнения в проведении надлежащего сварочного надзора по соответствующим стандартам
- удостоверенный сварочный надзор в полном составе отсутствует
- у сварщиков и специалистов сварочного производства нет в распоряжении действительных сварочных удостоверений, соответствующих стандартам
- сварочные работы в рамках соответствующих стандартов производят сварщики и специалисты сварочного производства, не имеющие соответствующую сварочную аттестацию
- не выполнены другие условия по соответствующим стандартам
- органу сертификации не позволено проводить годовые наблюдательные аудиты
- компания отказывается от сертификата.

Для аннулирования действия сертификата компания обязана подтвердить органу сертификации данное аннулирование в письменной форме.

В случае продления действия действительного сертификата необходимо информировать орган сертификации об этом продлении не позже чем за **2 месяца** до окончания действия сертификата.

### Ведомость распределения:

1. Заказчик
2. Акты