



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 319/2024

ŽĐAS, a.s.
se sídlem Strojírenská 675/6, Žďár nad Sázavou 1, 591 01 Žďár nad Sázavou, IČO 46347160

pro zkušební laboratoř č. 1317
zkušební laboratoř Měření

Rozsah udělené akreditace:

Měření bezpečnostních parametrů strojních zařízení, měření akustického tlaku a akustického výkonu strojů, měření vibrací působících na člověka a měření zbytkových napětí vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 752/2020 ze dne 10. 12. 2020, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **4. 7. 2029**

V Praze dne 4. 7. 2024



v.2.

Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 319/2024 ze dne: 4. 7. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ŽĐAS, a.s.

objekt číslo 1317, zkušební laboratoř Měření
Strojírenská 675/6, Žďár nad Sázavou 1, 591 71 Žďár nad Sázavou

Detailní informace k činnostem v rozsahu akreditace (zdrojová literatura) jsou uvedeny v části „Upřesnění rozsahu akreditace“.

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušební postupu / metody	Identifikace zkušební postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1*	Zkouška překryvání funkcí spojky a brzdy	ZP 01 (ČSN EN ISO 14118, kap. 5.3; ČSN EN ISO 13849-1, Příloha H)	Tvářecí stroje a strojní zařízení	-
2*	Měření brzdných parametrů	ZP 02 (ČSN EN ISO 16092-1, kap. 1, 5.3.1, Tab. D1; ČSN EN ISO 16092-3, Tab. 1 a Tab. 2; ČSN EN ISO 13855, kap. 6.2.3; 6.2.4, 6.4, 6.5, 6.6, 8 a 9; ČSN EN ISO 13857, Tab. 4 a Tab. 5)	Tvářecí stroje a strojní zařízení	-
3*	Stanovení času souběhu dvouručního synchronního ovládání	ZP 03 (ČSN EN ISO 13851, kap. 4, 5)	Tvářecí stroje a strojní zařízení	-
4*	Měření silových parametrů zařízení při zatěžování	ZP 04 (ČSN EN ISO 16092-1)	Tvářecí stroje a strojní zařízení	-
5*	Měření akustického výkonu stroje	ZP 05 (ČSN EN ISO 3746)	Tvářecí stroje a strojní zařízení	-
6*	Měření hladiny akustického tlaku	ZP 06 (ČSN EN ISO 11202; ČSN EN ISO 9612)	Ruční náradí, strojní zařízení	-
7*	Měření vibrací působících na člověka	ZP 07 (ČSN EN ISO 5349-1; ČSN EN ISO 5349-2; ČSN ISO 2631-1)	Ruční náradí, strojní zařízení	-
8*	Měření zbytkových napětí metodou vrtání otvoru	ZP 08 (Datenblatt D 24.32.0 firmy HBM, Darmstadt)	Kovové materiály	-



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 319/2024 ze dne: 4. 7. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ŽĐAS, a.s.
objekt číslo 1317, zkušební laboratoř Měření
Strojírenská 675/6, Žďár nad Sázavou 1, 591 71 Žďár nad Sázavou

- ¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou
- ² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)
- ³ laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Upřesnění rozsahu akreditace:

Pořadové číslo zkoušky	Detailní informace k činnostem v rozsahu akreditace (zdrojová literatura)
8	Datenblatt - technický list zpracovaný firmou HBM, Darmstadt, Německo

Vysvětlivky:

ZP Zkušební postup (interní postup zkoušky zpracovaný laboratoří Měření)

