

SE ŽŽASEM NA KOLE DĚTEM PODRUHÉ

V sobotu 14. června proběhl 2. ročník charitativní cyklojízdy SE ŽŽASEM NA KOLE DĚTEM ŽŽÁRSKÝMI VRCHY.

Peloton čítal cca 140 účastníků jak z řad cyklistů, tak i koloběžkářů, kteří si vyzkoušeli novou trasu dlouhou 42 kilometrů v okolí Žžáru nad Sázavou. Vyjíždku absolvovali v pohodovém tempu za krásného počasí.

V čele pelotonu jeli Josef Zimovčák na vysokém kole a Aleš

Wasserbauer na silničním kole, kteří udávali tempo vyjíždky. Po trase peloton zastavil v Příbyslavi, kde bylo pro cyklisty připraveno občerstvení a kde nás pozdravil místostarosta Michael Omes.

Po ukončení akce byly předány 2 finanční dary pro dětské oddělení nemocnice v Novém Městě na Moravě. ŽŽAS jako hlavní pořadatel věnoval 50 000 Kč. Josef Zimovčák kromě svého vysokého kola

přivezl prostřednictvím Nadačního fondu Josefa Zimovčáka Na kole dětem ještě dalších 100 000 Kč. Martina Dobrovolná, lékařka z dětského oddělení, si tedy odvážela celkem 150 000 Kč.

V průběhu vyjíždky přispívali také její účastníci do zapečetěné schránky. Celkový obnos po rozpečetění schránky činil 15 565 Kč. Velmi děkujeme všem za účast a podporu i za případný dar. V cíli čekal na všechny

finishery guláš a pití, aby doplnili vyčerpanou energii.

Co říci závěrem...

2. ročník se opět povedl, všichni si to užili, byla vykonána dobrá věc.

Všem velké díky, hromový potlesk a těšíme se na vás za rok při 3. ročníku, který se uskuteční dne 13. června 2026.

6

2025



KOMPLETNÍ
FOTOGALERIE



VIDEO
REPORTÁŽ



**ANNA MOŠŤEKOVÁ, 1. místo**● *Prodej odličků, export*

Paní Moštěková se i přes relativně krátké působení ve ŽĐAS stihla rychle etablovat a zejména svým přístupem k zákazníkům se zasloužila o rozvoj jak stávajících obchodních partnerů, tak i restart spolupráce s některými dalšími. Konkrétně se svědomitým přístupem zasadila o organizačně hladký průběh jednoho z největších kontraktů Metalurgie v posledních letech, dodávky struskových pánví do Aurubis, kde nyní pokračujeme druhou fází. Dále výrazně přispěla mj.

i komunikací v polském jazyce k rozeběhnutí spolupráce s výrobou poutních válců pro Alchemii. A v neposlední řadě se výrazně projevil její obchodní schopnosti v rozvoji příležitosti v oboru hydroenergetiky, kde má již nastaveny fungující osobní vazby, a to se projevuje v konkrétních projektech, např. aktuální zakázka na turbínové lopatky pro Litostroj a několika velice zajímavými projekty s Andritz Hydro. Má velký potenciál se dále posouvat a být stěžejním článkem v prodeji odličků v dlouhodobém horizontu.

DVĚ OTÁZKY PRO VÍTĚZE**■ Co pro Vás práce na ŽĐAS znamená?**

Práce na ŽĐAS je zdrojem mých příjmů, znamená pro mě možnost profesně se realizovat v oboru, který mě zajímá. Každý druh obchodní činnosti vyžaduje trochu jiný přístup a nalézání těchto řešení mi poskytuje příležitost učit se novým dovednostem a osobnostně růst.

■ Co byste chtěla vzkázat svým kolegům?

Kolegům přeji pracovní úspěchy a spokojenost v soukromém životě.

**VĚRA ŠTÝBLOVÁ, 2. místo**● *Provozně - dispečerská činnost*

Paní Štýblová je zaměstnancem ve firmě od roku 2019 ve funkci provozní dispečer Lehké obrobny na divizi Strojírny. Její práce spočívá v přípravě výrobních podkladů dle plánů pro jednotlivé obráběcí stroje a usměrňuje tok materiálů na následná pracoviště. Vždy je nápomocná při řešení nastalých problémů ve výrobě, spolupracuje s mistrem a plánováním. Aktivně a zodpovědně přistupuje k daným úkolům a ke své činnosti, a to i nad rámec své

pracovní doby, a tím přispívá ke splnění požadovaných termínů výroby pro expedované zakázky. Paní Štýblová je příkladem pro ostatní kolegy.

**VLASTA HEGENBARTOVÁ, 3. místo**● *Pracovník silniční dopravy*

Paní Vlasta Hegenbartová byla dlouholetou pracovnící oddělení Silniční dopravy. Svým přístupem šla vždy svým kolegům příkladem a plnění pracovních povinností pro ni bylo prioritou. Nehledala důvody proč to nejde, ale dokázala reagovat na stále se měnící podmínky a přijímat nové výzvy Svěřené úkoly vždy plnila včas a v požadované kvalitě. V případě potřeby byla schopná a ochotná zastoupit kolegyni při nepřítomnosti,

a tím se stala cenným článkem týmu a získala si respekt ostatních kolegů. Díky svému dlouholetému působení ve firmě znala dokonale prostředí a orientovala se v potřebách interních útvarů. Problémové situace byla schopná řešit s chladnou hlavou, a to jí řada kolegů mohla jen závidět. O své bohaté pracovní zkušenosti se nikdy neváhala podělit a předávala je méně zkušeným kolegům a kolegyním, a tím jim usnadnila jejich působení ve firmě.

ZNOVUZVOLENÍ PŘEDSEDY ČESKÉ SLÉVÁRENSKÉ SPOLEČNOSTI, Z.S.

Česká slévárenská společnost, z.s. (dále jen ČSS) je samosprávná, dobrovolná, nepolitická a nezisková organizace, jejímž hlavním posláním je podpora dlouhodobě udržitelného rozvoje oboru slévárenství v technické, sociální i environmentální oblasti. Sdružuje individuální i kolektivní členy, podporuje profesní růst, celoživotní vzdělávání, propojuje teorii s praxí a šíří odborné poznatky prostřednictvím konferencí, seminářů i tradičních Slévárenských dnů. Důležitou součástí struktury společnosti jsou odborné komise, oblastní organizace a další pracovní kolektivy. Nejvyšším orgánem je valná hromada, která rozhoduje o strategickém směřování a vedení společnosti.



Valná hromada konaná dne 24. dubna 2025 na Vysokém učení technickém v Brně proběhla v souladu se stanovami společnosti. Jedním z hlavních bodů programu byla volba předsedy společnosti. Delegáti jednomyslně zvolili za předsedu ČSS jejího dosavadního předsedu Ing. Ludvíka Martínka, Ph.D., který tuto funkci zastává nepřetržitě od roku 2013.

Pan Martínek je respektovanou osobností v oblasti metalurgie a slévárenství. Inženýrské studium ukončil v roce 1984 a v roce 2005 završil doktorské studium na VŠB – Technické univerzitě Ostrava. Svoji profesní dráhu zahájil jako tavič v SONP Kladno, od roku 1975 pracoval ve firmě ŽĐAS, kde se od roku 1990 stal vedoucím provozu Elektroocelárna a ingotárna. Jeho odborné zaměření je spojeno s výrobou oceli v elektrických obalových pecích a mimopecním zpracováním oceli, především v oblasti vakuové rafinace.

Během své kariéry se aktivně podílel na vývoji technologií pro výrobu speciálních ocelí a byl řešitelem mnoha výzkumných projektů v rámci programů jako EUREKA, TANDEM či TIP. Výsledky jeho práce jsou chráněny průmyslovými vzory. V současné době je předsedou redakční rady Slévárenských listů a členem redakční rady časopisu Hutnické listy. Působí ve zkušebních komisích pro státní zkoušky, oponoval řadu habilitačních, dizertačních, inženýrských i bakalářských prací. V minulosti byl dlouholetým členem vědecké rady Fakulty metalurgie a materiálového inženýrství VŠB – TU Ostrava, Rady západočeského materiálového metalurgického centra a vedl také Odbornou komisi pro ocel na odlitky při ČSS.

Opětovně zvolení našeho kolegy a spolupracovníka Ing. Ludvíka Martínka, Ph.D. do funkce předsedy ČSS potvrzuje důvěru členů v jeho odborné schopnosti a dlouhodobý přínos pro české slévárenství.

**ENERGETIKA BĚHEM CELOZÁVODNÍ DOVOLENÉ**

Zatímco na divizích a úsecích je kromě údržeb maximální snaha omezit v době celozávodní dovolené provoz, na provozu Energetika je situace podstatně odlišná.

Je nutné zajistit mnoho činností, které lze provádět pouze v této době, kdy je možné na delší dobu odstavovat nebo alespoň omezovat dodávky elektřiny, tepla, páry, plynů, stlačeného vzduchu a emulze, pitné a chladicí vody.

Na středisku Elektroenergetiky je v plánu kontrola a údržba rozvodny R110kV. Na Kovárně úprava rozvaděče a instalace kabelu pro napojení hlubinné pece č.2. Příprava trafostanice TS16 pro případného nájemce H3 a údržba el. zařízení Teplárny ŽĐAS.

Odstavení Kovárny bude využito na provedení všech naplánovaných prací na vysokotlakém systému u lisů a na zdroji tlakové emulze. Také na vzduchových a plynových rozvodech a zařízeních vodního hospodářství budou provedeny servisní práce. Uskuteční se demontáž hydraulických kostek a servis vysokotlakých plnicích kompresorů ČKD.

Na středisku Teplárny proběhne výměna části potrubí napájecí vody pro parní kotel. Bude provedena revize a oprava EOP – elektrostatický odlučovač popílku. Na kotli K5 se provede příprava na další topnou sezónu, tzn. celková revize tlakového celku, armatur, pojistných ventilů, výměna ramen a kladiv u tlukadlových mlynů.

Teplárna v tomto roce neplánuje odstávku, takže dodávka tepla pro areál firmy i systém města bude zajištěna.

▶▶▶ FOTO SOUTĚŽ – FOTOGRAFIE S LOGEM ŽĐAS

Pošlete do 31. srpna 2025 letní fotografii, kde bude prezentováno logo ŽĐAS (igelitka, propiska, tričko...). V prvním týdnu po prázdninách budou ze zaslaných fotografií vybrány 3 nejzajímavější a autoři budou pozváni na oběd s generálním ředitelem Pavlem Cesnekem.

Fotografie zasílejte na e-mail dana.kellerova@zdas.cz

Zasláním fotografie souhlasíte se zveřejněním jména pod vítězným snímkem ve firemních novinách a na sociálních sítích.

▶▶▶ FOTO SOUTĚŽ – ZÁŽITKY Z PRÁZDNIN

Zašlete do 31. srpna 2025 fotografii s nejlepším letním zážitkem, úlovkem... V prvním týdnu po prázdninách bude vybrán autor nejzajímavější fotografie, který bude pozván na oběd s generálním ředitelem Pavlem Cesnekem.

Fotografie zasílejte na e-mail dana.kellerova@zdas.cz

Zasláním fotografie souhlasíte se zveřejněním jména pod vítězným snímkem ve firemních novinách a na sociálních sítích.

MODERNIZACE A ROZŠÍŘENÍ TEPELNÉHO PRACOVÍŠTĚ NA PROVOZU KOVÁRNA – III. ETAPA

V letošním červnu bude zahájena III. etapa modernizace tepelného zpracování, která navazuje na předešlé etapy. V I. etapě došlo v roce 2023 k prohloubení stávající elektrické hlubinné pece č.1, zvětšení průměru a nosnosti pece. V navazující II. etapě bylo provedeno prohloubení stávajících kesonů pod vodní a olejovou nádrží. Po dokončení stavebních prací byly instalovány nové kalící nádrže o délce 12 m a průměru 4 m. U vodní nádrže bylo navíc instalováno nové

čerpadlo pro cirkulaci chladicího média. Vzhledem k nedostatečné kapacitě venkovní olejové nádrže bylo nutné doplnit stávající olejovou nádrž o novou rezervní s kapacitou 50 m³. Pro její umístění byl využit stávající základ po demontované staré nádrži, který byl rozměrově upraven. Ovládání napouštění a vypouštění této nádrže bylo začleněno do stávajícího ovládacího systému. Po prohloubení nádrží bylo nutné upravit i příslušenství tepelného zpracování vzhledem k délkám zpracovávaných

výkovků. Došlo k úpravě závěsů a odkládacích stojanů pro ochlazování výkovků na vzduchu ve vertikální poloze. Pod stojany byla prohloubena betonová jámka, která byla doplněna o chladicí ventilátory. Dále byly zesíleny posuvné stojany nad vodní a olejovou nádrží, jejíž nosnost byla zvýšena z 10 na 15 tun. II. etapa byla dokončena v 12/2024. V letošním roce bude celý projekt ukončen rekonstrukcí elektrické hlubinné pece č.2. Parametry pece budou upraveny, hloubka zvětšena ještě o 0,7 m

oproti peci č.1, která byla rekonstruována v I. etapě projektu. Původní technologické zařízení umožňovalo zpracovávat výkovky pouze do délky 7 m, hmotnosti 10 t a průměru 0,85 m. Realizovaná komplexní modernizace rozšíří technologické možnosti Kovárny, nové zařízení umožní zpracovávat výkovky o délce do 10 m, hmotnosti 15 t a průměru 1,05 m. Všem pracovníkům, kteří se na tomto rozsáhlém projektu podílejí, patří poděkování za úspěšné dokončování jednotlivých etap.



Rekonstruovaná hlubinná pec č.1



Demontáž ocelového tubusu pece č. 1



Tepelné zpracování dlouhých výkovků ve vertikální poloze



Instalace nových nádrží na vodu a olej



Upravené stojany na chlazení výkovků ve vertikální poloze



Nová venkovní nádrž na olej

EXPEDICE CNS400K-E DO BUDYŠÍNA – DŮKAZ KVALITY NAŠICH PRODUKTŮ

Získali jsme pozitivní reakce na kvalitu našich výrobků od našeho dlouhodobého partnera a prodejce našich produktů v oblasti zpracování šrotu – německé firmy KLANN Anlagentechnik GmbH.

„Náš dlouholetý zákazník, firma Oberlausitzer Recyclingzentrum Lehmann v Kubschütz u Bautzenu, měl od nás již mezi léty 2016 a 2022 v provozu použité kontejnerové nůžky typu CNS400K ve starém provedení z roku 2009 s dieselovým motorem John-Deere. V roce 2022 se však zákazník rozhodl pro použité sbalovací nůžky 600 t nizozemského výrobce, které mohl získat výhodně a které slibovaly vyšší výkon.

Už po roce a půl provozu těchto nůžek nastaly problémy na víku a na válci posuvu, kvůli kterým byla nutná dlouhodobější oprava. V této době, aby se předešlo výpadku ve výrobě, jsme mu mohli po dobu

3 měsíců vypomoci jedněmi z našich půjčovních nůžek typu CNS400K. Už tehdy si stěžoval na těžkopádný servis holandské konkurence, která neměla na skladě skoro žádné náhradní díly a měla několika-měsíční dodací lhůty.

Když nyní v květnu tohoto roku nastala na válci posuvu znovu stejná závada a do hydraulického systému vnikly vadným válcem špony, dospěl zákazník k rozhodnutí, že sbalovací nůžky definitivně odstaví a opět přestoupí na nůžky kontejnerové. Tentokrát však na novou verzi s elektrickým pohonem, který má oproti staré verzi s dieselovým motorem roku výroby 2009 o cca. 20 % lepší výkon. Vedle kompaktní konstrukce CNS400K-E a vysoké výkonnosti hrála při rozhodování velkou roli především zkušenost s naším servisem a krátké dodací lhůty firmy ŽĐAS.

Pro nás, jako obchodního a ser-

visního partnera firmy ŽĐAS působícího v Německu, BeNeLuxu, Rakousku a Švýcarsku, je klíčem k úspěchu dobrá spolupráce se ŽĐasem, rozsáhlý sklad náhradních dílů i naše flotila servisních vozidel se 6 servisními techniky. V současné době, po více než 20 letech partnerství se ŽĐasem, a poté, co jsme uskutečnili prodej téměř 100 kontejnerových nůžek, můžeme prohlásit, že se firmy ŽĐAS a KLANN etablovaly v těchto zemích jako spolehliví partneři pro průmysl zabývající se zpracováním kovového odpadu.

Rádi bychom proto poděkovali všem zaměstnancům firmy ŽĐAS za toto úspěšné partnerství a budeme se těšit i nadále na dobrou spolupráci.“

Ing. Andreas Hake,
Jednatel firmy KLANN
Anlagentechnik GmbH,
Schwerte, Německo



Pan Lehmann při křtu jeho nových kontejnerových nůžek

NÁVŠTĚVA STUDENTŮ Z CHINA EUROPE INTERNATIONAL BUSINESS SCHOOL



Dne 29. 5. 2025 již po druhé naši společnost navštívila v rámci studijní cesty do Maďarska a České republiky skupina 43 studentů převážně z Číny, Afriky i Evropy třídy EMBA z China Europe International Business School (CEIBS), což je jedna z nejprestižnějších obchodních škol v Asii v čele s prof. Viktarem Fedaseyem a dalšími pedagogickými pracovníky. V zasedací místnosti GŘ proběhla obecná prezentace týkající se výrobního programu firmy, poté proběhla diskuze s Ing. Pavlem Cesnekem, který odpovídal na řadu otázek týkajících se investic do vývoje, rozvoje know-how a zajištění kontinuálního vývoje našich produktů. Rovněž se diskutovala nařízení EU včetně současných cen energií, které musí naše společnost zvládnout tak, aby uspěla s prodejem našich výrobků na světových trzích. Delegace měla na této cestě velký zájem navštívit ŽDAS a získat tak znalosti týkající se čínských zámořských investic. Hlavním programem byla návštěva Protur na divizi Energetické projekty, kde proběhla krátká prezentace



a ukázka vodní mikro turbíny. Ze strany návštěvníků byl o tento produkt vysloven velký zájem. Na divizi Metalurgie byly prezentovány obecné informace týkající se výroby všech tří hlavních produktů, výrobního portfolia i zařízení. Největší ohlas mělo samozřejmě kování. Kolega p. Jan Svoboda z oddělení Business development se ujal skupinky na divizi Strojírny, kde se návštěvníci zajímali především o fungování jednotlivých technologií, přičemž nejvíce dotazů směřovalo na mobilní nůžky na střihání šrotu, které vzbudily velký zájem nejen z technického, ale i finančního hlediska. Velké oživení poté nastalo, když studenti zjistili, že p. Svoboda hovoří čínsky, zejména čínští účastníci toto ocenili s velkým nadšením a ještě větším zájmem.

Po tradičním českém obědě, svíčkové s houskovými knedlíky, na kterém si moc pochutnali, se skupina studentů rozloučila. A my věříme, že návštěva našeho podniku byla velkým přínosem v rámci jejich dalšího vzdělávání.



OPRAVA LISU CKZW 56/65 V BONATRANS BOHUMÍN

V listopadu loňského roku došlo v Bonatrans Bohumín k havárii na lince pro výrobu železničních kol, lisu PKZW 56/65, konkrétně prasklinách na sloupech lisu. Tento lis má pro výrobu polotovarů železničních kol zcela zásadní význam, neboť jeho poruchou se zastavila celá linka a tím i produkce nových kol. Bonatrans nás okamžitě informoval o vzniklé situaci a byla zahájena jednání ohledně způsobu možné opravy. Po jednání v Bonatransu a ŽDAS byla stanovena následující strategie opravy:

Za 1. byl dohodnut postup opravy sloupů zavařením s tím, že Bonatrans bude využívat lis na cca 80% kapacitního výkonu, tzn. výrobu „malých“ železničních kol.

Za 2. byla okamžitě zahájena výroba nových dílů pro opravu s tím, že po jejich dodání bude lis odstaven pro kompletní demontáž, výměnu nových dílů, opravu vytípaných dílů, montáž, seřízení a zprovoznění lisu.

Zhruba po jednom měsíci byl lis provizorně opraven a byla zahájena výroba železničních kol v omezeném sortimentu.

Mezitím již byl dohodnut rozsah a rozdělení zajišťování dodávek nových dílů jak ze strany Bonatransu, tak i ze strany výroby ŽDASu.

Veškeré díly pro opravu se podařilo zajistit ve velice krátké době, a tak se mohl dne 3. 3. 2025 odstavit lis pro zahájení demontáže.

Samotná oprava tzn. demontáž lisu, oprava vytípaných dílů, montáž, seřízení, oživení, zkoušky a předání lisu do zkušebního provozu bylo naplánováno na 70 dnů, tj. do 11. 5. 2025.

Pro dodržení tohoto termínu bylo nutné zajistit práce v nepřetržitých 24 hod. směnách 7 dní v týdnu. V průměru se denně pohybovalo na staveništi při opravě lisu 22 montérů a technických pracovníků zhotovitele.

I přes veškeré problémy a nečekané situace, které se při každé takové opravě vyskytují, se nakonec podařilo termín předání lisu CKZW 56/65 do zkušebního provozu zkrátit o 3 dny. Zkrácení tohoto termínu se podařilo díky součinnosti a podpoře pracovníků objednatele.

Po skončení měsíčního zkušebního provozu a jeho vyhodnocení bylo konstatováno, že lis pracuje v souladu s požadovanými parametry, bez závad.

Zároveň se nám dostalo od provozovatele lisu firmy Bonatrans poděkování za provedenou práci a profesionální přístup všech pracovníků ŽDASu při realizaci této opravy.

DERMATOLOGICKÉ VYŠETŘENÍ PRO NAŠE ZAMĚSTNANCE

Po loňské kladné odezvě jsme s blížícím se létem pro naše zaměstnance opět připravili akci „Preventivní dermatologické vyšetření“, které sloužilo k včasnému zachytu jakýchkoliv nežádoucích či nebezpečných projevů na kůži. Akce se opět setkala s úspěchem a registrace byla brzy plně vyčerpána. Těší nás, že se o sebe naši zaměstnanci starají.



BEZPEČNĚ PŘI PRÁCI – MANIPULACE PŘI VÁZÁNÍ BŘEMEN

Serial



Budte obezřetní při vázání břemen!

- Nepřetěžujte prostředky k vázání, zavěšování a uchopení břemen!
- Nepoužívejte nevyhovující a poškozené vázací prostředky!
- Vázací prostředky nezkracujte uzlením, zkrucováním, ani jinak neupravujte!
- Vázací prostředky nesmí přecházet přes ostré hrany, vypodložte je!
- Břemena zasypaná, upevněná, přimrzlá, nesmí být vytahována nebo odtrhována!
- Nevytahujte vázací prostředky násilím z pod břemene!
- Břemeno se nesmí uvázat v šikmém tahu, nesmí se vléci, posunovat apod.!