

VÝROBA VÝJIMEČNÉHO ODLITKU PRO CZECH PRECISION FORGE PLZEŇ

7 8
2025 2025



V únoru 2025 obdržela naše Slévárna objednávku na dodávku odlitku od firmy CZECH PRECISION FORGE Plzeň. Jedná se odlitek velmi vysoké hmotnosti 46 500 kg.

Odlitek č.m. MK874 spodní beran má surovou hmotnost 76 407 kg. Pro pracovníky naší Slévárny (technologie, formíře, jádraře, cídiče, brusiče atd.) a Ocelárny byl velkou výzvou, neboť odlitky těchto hmotností

nejdou každodenní náplní výroby.

K výrobě odlitku bylo použito polystyrenové modelové zařízení vyrobené na naší Modelárně dle technologického postupu vytvořeného technologie Slévárny. Model byl zaformován do samotuhnoucí směsi pojené alkydovými pojivy.

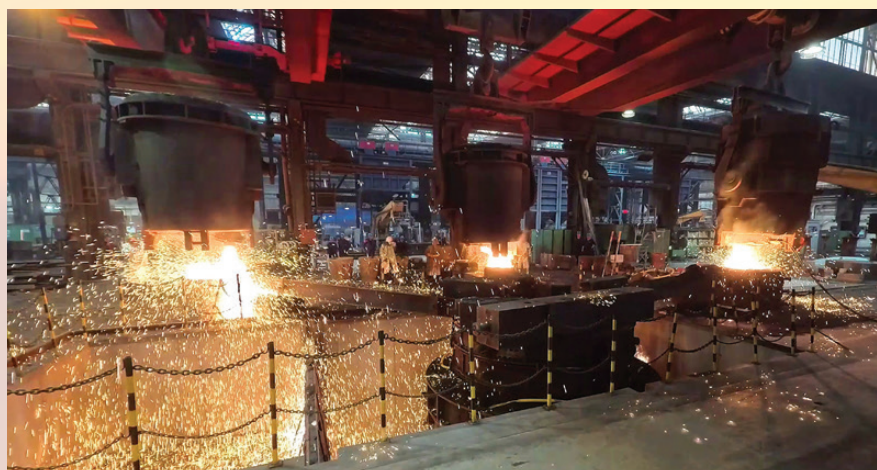
Pro lití odlitku byl využit nový keson o rozměrech 12 m délky, 6 m šířky a 6 m hloubky. Tato investice, která

byla uvedena do provozu koncem roku 2024, zlepšila bezpečnost odlévání na tomto pracovišti zvláště u takto velkých odlitků.

Odlitek byl úspěšně odlit 20. května 2025. Je nutné vyzdvihnout organizaci práce mistrů Formovny a Ocelárny při koordinaci odlévání odlitků ze čtyř licích pánví a práci všech zainteresovaných profesí, které se podílely na zdárném odlití.

Po ztuhnutí a vychladnutí byl odlitek vytažen z formy, předán na Čistírnu k dočištění a upálení nálitku.

Po následném tepelném zpracování bude odlitek předán k opravování na Hrubovnu. Dále budou provedeny NDT zkoušky, 3D kontrola a další tepelné zpracování. Odlitek bude připraven ke konečné přejímce. Expedice odlitku je plánována na 30. 1. 2026.



VIDEO





LUDEK MASEK, 1. místo

● Technologie tváření

Pan Luděk Mašek po ukončení svého středoškolského vzdělání na SPŠS v roce 1992 nastoupil do ŽDASu jako technolog na Kovárně, kde pracuje dosud. Od roku 2008 pracuje ve firmě ŽDAS na pozici hlavního technologa pro volné tváření, kde může zúročit všechny dříve nabyté zkušenosti. Pan Mašek je odborníkem na svém místě, je znám nejen ve firmě ŽDAS, ale také v široké odborné veřejnosti v oblasti tváření. Pravidelně se zúčastňuje zasedání v rámci Svazu kováren. Díky svému aktivnímu přístupu k řešení technických problémů a pozitivní komunikaci se zákazníky v mnoha případech přispěl k získání zakázek. Pan Mašek je znám také pro otevřený a kamarádský přístup ke všem kolegům v pracovní, odborářské i mimopracovní oblasti. Kladné ohodnocení si zaslouží jeho odbornost, spolehlivost, ochota a aktivita.

DVĚ OTÁZKY PRO VÍTĚZE

■ Co pro Vás práce na ŽDASe znamená?

V oboru vývojků pracuji již 33 let a za tu dobu jsem měl příležitost poznat mnoho skvělých lidí – jak z našeho odvětví, tak i mimo něj. Ačkoliv je práce v tomto segmentu zajímavá a neustále se vyvíjí, pracovní život, stejně jako ten osobní, přináší různé výzvy. Pro mě je jednou z nich vyzkoušet v rámci podniku i jinou práci, což společnost ŽDAS, kromě stabilního finančního zajištění a dalších sociálních benefitů, umožňuje. Důležité je zůstat pro firmu přínosem.

■ Co byste chtěl vzkázat svým kolegům?

Všem zaměstnancům přeji mnoho pracovních i životních úspěchů, zároveň aby byli za svoji odvedenou práci dostatečně ohodnoceni a hlavně aby byli zdraví.



RADIM CHMELÍČEK, 2. místo

● Vedoucí oddělení Nákupu hutního materiálu

Pan Radim Chmelíček pracuje ve firmě ŽDAS již více než 20 let. Je velmi zkušený pracovník, který aktuálně zodpovídá za oddělení Nákupu pro hutní materiál. Pro naši firmu je velkým přínosem, je svědomitý a na zadaných úkolech pracuje samostatně, pečlivě a bez dalšího pobízení. Zcela příkladný je jeho přístup k vlastnímu týmu, který rozvíjí a plně podporuje. Příkladem je vedení a zaučení nového kolegy, který bez jakýchkoliv předešlých pracovních zkušeností zvládá po krátké době samostatnou práci referenta úseku Nákup. Z hlediska nákupu je pro něj dobře odvedená práce prioritou. Je ochotný pomoci i v záležitostech mimo svůj pracovní rámec, je schopný reagovat na potřeby firmy v jakýkoliv čas a vždy udělá maximum pro zajištění požadavků svého oddělení. Kromě toho má za úsek Nákup na starosti oblast IMS a v loňském roce se aktivně podílel na rozšíření možností a aplikace nákupního systému Promitea, který je jedním z klíčových podpůrných prostředků nákupu.



JIŘÍ KŘESTÁN, 3. místo

● Provozní elektrikář

Pan Jiří Křestán nastoupil do firmy ŽDAS v roce 1987 na Elektroúdržbu divize Strojíren. V současné době se specializuje na údržbu, zkoušky a kalibrace svářecích zdrojů. Je specialistou na opravy a údržbu iontových nitrdač a mimo to se podílí na opravách strojního zařízení divize Strojíren. Ke své práci přistupuje aktivně a často ji vykonává nad rámec své pracovní doby. Pan Jiří Křestán je zručný, zkušený a spolehlivý zaměstnanec, který dlouhodobě dosahuje výborných pracovních výsledků. Své povinnosti plní příkladně, přichází s podněty na zlepšení a významně přispívá k bezproblémovému chodu strojního zařízení na divizi Strojírny.



ZAPOJTE SE DO FOTO SOUTĚŽÍ

Do 31. srpna můžete zasílat snímky do fotografických soutěží "Fotografie s logem ŽDAS" a "Nejlepší letní zážitek". Více informací najdete na intranetu a komunikačních nástěnkách.



PŘIJĎTE ZNOVU POBEJT

V letošním roce připravujeme pro naše zaměstnance již 5. ročník akce „Přijďte znovu pobejt“, která se uskuteční v pátek 19. září 2025 od 14:00 hodin v Sokolovně ve Žďáru nad Sázavou.

Nedílnou součástí akce je i volba „Srdcaře ŽDASu“, která v letošním roce bude mít trochu jiná pravidla. Soutěž bude opět dvoukolová, kdy v první kole proběhnou nominace kolegů/kolegí a změna bude v tom, že do druhého kola postoupí 10 zaměstnanců, kteří budou mít v prvním kole nejvíce nominací a nominací přijmou. Druhé kolo proběhne v tradiční formě, kdo získá nejvíce hlasů, stane se „Srdcařem ŽDASu“.

ŽDAS NA VELETRHU A KONFERENCI METALFORM SHANGHAI 2025



Čína je jedním ze stěžejních teritorií, na kterých se snažíme dlouhodobě prosadit. Proto jsme i letos navázali na naši loňskou účast účast na Metalform Shanghai, kde jsme na konferenci a veletrhu prezentovali „Řešení úsporných pohonů našich lisů“. V letošním roce jsme představili „Koncepti našich lisů a možnosti dodávek pro čínské firmy“. Na základě těchto prezentací jsme od hodnotitelské komise „China Forging Association“ obdrželi ocenění „Vynikající dodavatel lisů pro kování“. Jedná se

o doporučení ŽDAS jako klíčového dodavatele této technologie pro čínské firmy.

Kromě mnoha jednání s čínskými potenciálními zákazníky jsme viděli velký nárůst kvality a možností dodávek lisů, manipulátorů a dalších zařízení pro volné kování od místních firem. Všem evropským firmám včetně ŽDAS zde roste velmi nebezpečná konkurence. Pouze vývoj nových řešení nám zajistí pokračování v prodeji těchto zařízení, které patří k základnímu know-how naší firmy.



ÚČAST NA GLOBAL ENERGY SHOW V CALGARY

Využili jsme nabídky místního zastoupení Czechtrade k účasti na společném stánku České republiky v rámci veletrhu Global Energy Show v kanadském Calgary. Veletrh se zaměřuje na obchodní propojení zejména na západní kanadské provincie jako Alberta, Saskatchewan

a Britská Kolumbie, kde je značné nerostné bohatství a s tím spojená těžba a investice do energetické infrastruktury. Naším cílem bylo využít reference zejména z dodávek komponent do hydroenergetiky na severoamerický trh a vyhledat nové příležitosti a kontakty.



DODÁNÍ SEMI-MOBILNÍCH HYDRAULICKÝCH NŮŽEK CNS 730/190 MTC S DIESEL MOTOREM

První týden v červenci byly z našeho závodu vyexpedovány jubilejní již dvacáté hydraulické semi-mobilní nůžky CNS 730/190 MTC. Namířily si to na jednu z provozoven kovošrotu firmy TSR Czech Republic, s.r.o., konkrétně do Modřic u Brna.

Firma TSR Czech Republic, s.r.o. je součástí mezinárodně působící TSR GROUP, jejímž hlavním oborem činnosti je podnikání v oboru recyklace kovů. Celá skupina je součástí koncernu REMONDIS, jednoho ze světově největších poskytovatelů služeb v oblasti Recyklace – komunálních/průmyslových služeb – vodního hospodářství. Na českém trhu působí firma TSR Czech Republic, s. r. o. od roku 1991 a řadí se mezi největší české zpracovatele kovového odpadu

a barevných kovů s velmi rozsáhlou sítí provozoven kovošrotu v České republice v počtu více jak 30 sběrných a zpracovatelských míst.

Po dodání nůžek na určené místo vyjede tým servisních techniků ŽDAS, který provede instalaci horní násypky, zaškolení obsluhy a předá kompletní zařízení do užívání provozovateli. Stejný typ nůžek zákazník již řadu let používá ve svých provozovnách, a to v Modřicích u Brna, dále potom v Brandýse nad Labem a v Jablonci nad Nisou.

Jedná se o hodnotné a výkonné zařízení, které je schopné postříhat až 20 tun kovového odpadu za hodinu, což je vzhledem k velikosti nůžek a možnosti jejich přemístění do jiné provozovny bez nutnosti složité demontáže



a stavby základů velmi hezké číslo. Nůžky jsou vybavené výkonným dieselovým motorem splňujícím aktuální emisní požadavky EU. Standardně jsou nůžky vybaveny také dálkovou správou a dalšími technickými vylepšeními, které vycházejí jak ze zkušeností zákazníků, tak také z našich zkušeností a sle-



dování trendů v tomto oboru. Zaškolení obsluhy a předání zařízení je tedy nezbytnou součástí dodávky.

Přejeme našemu dlouholetému zákazníkovi bezproblémový chod nůžek, kupy postříhaného kovového odpadu a v neposlední řadě slušné a pohodové prázdniny.

ZLEPŠUJEME PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ OCELÁRNY

Zaměstnanci Ocelárny a Ingotárny pokračují ve zlepšování pracovního prostředí na provozu Ocelárny Divize Metalurgie. V rámci mimořádných směn vlastními silami zrealizovali revitalizaci velínu pánvové pece LF1 a zařízení pro vakuové zpracování oceli VD/VOD.

Během prací byly odstraněny nevyhovující podlahové krytiny i zastaralé sociální vybavení. Instalovány byly nové podlahové krytiny a nábytek určený k uložení pracovních pomůcek, dokumentace i osobních věcí zaměstnanců. Samozřejmostí je také kvalitní výmalba omyvatelnými barvami.

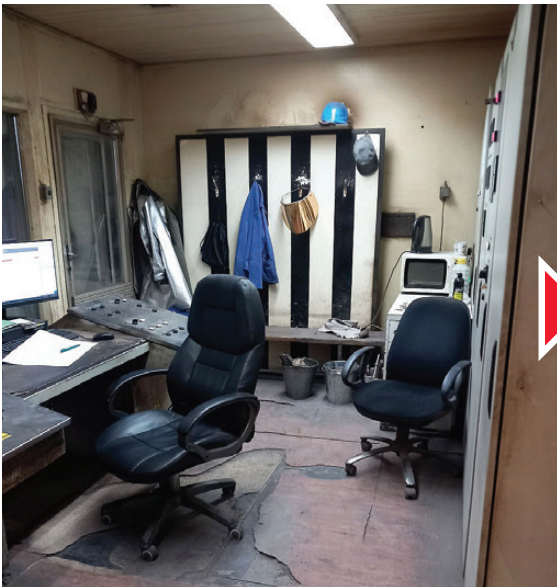
Po předchozí revitalizaci odpočinkové místnosti na pracovišti šrotiště a velínu elektrické obloukové pece č. 4 jde o další prostory, které byly během uplynulého roku renovovány společným úsilím zaměstnanců Ocelárny.

Děkujeme všem za jejich nasazení a věříme, že modernizované prostory velinů klíčových výrobních

zařízení přispějí k pozitivnímu dojmu při pravidelných návštěvách našich

zákazníků a zároveň posílí vnímání odpovědného přístupu společnosti

ŽDAS k zaměstnancům i kvalitě výroby oceli.



OKÉNKO KVALITY - MECHANICKÁ DÍLNA (LABORATOŘ)

Znáte mechanické vlastnosti materiálů je nezbytné při výrobě jakéhokoliv produktu – musíme přesně vědět, zda materiál vydrží zamýšlené zatížení. Díky znalosti těchto vlastností lze poté navrhovat odolné a spolehlivé konstrukce a výrobky.

Pro určení mechanických vlastností se provádí předepsané testování a zkoušení materiálů, jako jsou tahové zkoušky, tlakové zkoušky, ohybové zkoušky, rázové zkoušky, zkoušky tvrdosti, prokalitelnosti, metalografické zkoušky a další. Tyto zkoušky umožňují získat informace o chování materiálu v různých podmínkách a pomáhají při výběru vhodného materiálu pro konkrétní výrobek a využití. Tyto zkoušky se provádí na zkušebních tělesech, která musí někdo někde a něčím vyrobit. A právě k výrobě těchto zkušebních těles je v úseku Kvalita oddělení Laboratoř, jehož součástí je Mechanická dílna, kde tato zkušební tělesa vznikají. Nejvíce zkušebních těles se vyrobí pro testování v Mechanické

zkušebně, následuje Metalografie a Chemická laboratoř. To, co v Mechanické dílně pracně vyrobí, je pak při testování přetřeno, přeraženo, ohnuto a i jinak zničeno. Mechanická dílna je vybavena třemi klasickými soustruhy, jedním CNC soustruhem, třemi pásovými pilami, frézkami, rovinovou bruskou, vrtačkou. Pracuje zde pět zaměstnanců, kteří jenom za rok 2024 vyrobili pro Mechanickou zkušebnu neuvěřitelných 16 655 zkušebních těles – viz foto, pro Metalografii pak 3 466 těles. Za letošní rok je to již 9 462 a 2 043 kusů.

Všechna zkušební tělesa musí být vyrobena v souladu s požadavky prováděcích norem, tzn. musí být dodrženy předepsané tolerance a povrch opracován. Na výsledcích zkoušek je závislá výroba Metalurgického závodu, takže základní termínový požadavek je výrobu zkušebních těles a následné testování provést nejpozději do druhého dne. Naše Laboratoř poskytuje komplexní službu nejenom internímu zákazníkovi, tj. firmě ŽDAS, ale také řadě zákazníků externích. A to kompletně od výroby zkušebních těles ve výše

zmiňované mechanické dílně až po vystavení protokolu. Vyznačuje se individuálním přístupem ke každému zákazníkovi, pomáhá mu řešit jeho problémy a požadavky a díky flexibilitě našich pracovníků může zákazník požadovat testování od zkoušek téměř „na počkání“ až po určené individuální termíny.

Správná příprava vzorků je klíčová pro spolehlivé výsledky mechanických zkoušek. Nesprávná příprava může vést k chybám ve výsledcích a ovlivnit posouzení vlastností materiálu.



Zkouška tahem za zvýšené teploty



Výroba na CNC soustruhu



Zkouška rázem v ohybu a tahová zkouška

SOUTĚŽ O NEJLEPŠÍ MATURITNÍ PRÁCI 2025

I v letošním školním roce jsme ve spolupráci s FSI VUT Brno upořádali Soutěž o nejlepší maturitní práci pro studenty ze Střední průmyslové školy Žďár nad Sázavou a Střední průmyslové školy Třebíč.

Ve středu 4. 6. 2025 nám 13 žáků představilo své maturitní práce, kterých bylo celkem 9. Ocenili jsme zejména zvolená témata, jejich odbornou

a pečlivě vypracování, množství práce věnované předkládaným projektům, kreativitu, úsilí a odborný rozhled všech, kteří se rozhodli do soutěže zapojit a prezentovat svoji práci. Velice nás těší, že úroveň zpracování a praktického provedení maturitních prací rok od roku stoupá.

Slavnostní vyhlášení výsledků proběhlo v úterý 17. 6. 2025, kdy jsme

s radostí předali zasloužené ocenění autorům nejlepších maturitních prací. Letošní ročník vyhráli pan Jeřábek Jan, Kužel Jakub a Pazour Matyáš ze SPŠ Žďár nad Sázavou, kteří vypracovali projekt Basketbalový přihrávač míčů s integrovanou aplikací a dálkovým ovládáním. Na druhém místě se umístil pan Hort Petr ze SPŠ Třebíč se svojí prací Rotační subwoofer – generátor

infrazvukových vln a na třetím místě se umístili pan Vejlupek Tomáš, Trojan Kryštof a Jaroš Vojtěch ze SPŠ Žďár nad Sázavou s prací Robotické pracoviště.

Všem oceněným gratulujeme a přejeme mnoho úspěchů, ať už se rozhodnou využít možnosti studia na VUT, kam byli přijati na základě tohoto ocenění bez přijímacích zkoušek, nebo nastoupí do zaměstnání.



NAŠE VČELY OPĚT V PLNÉ PRÁCI

Již několik let chováme v areálu firmy vlastní včely, které mají v krásném a čistém prostředí Vysočiny ideální podmínky. Naše nejmenší pracovnice už od jara fungují naplno a právě teď jim vrcholí sezóna. Výsledkem jejich práce je pak každoročně kvalitní med, který je stoprocentně bio, přírodní, bez jakýchkoliv dodatečných přísad, barviv, konzervantů apod. V době uzávěrky Žáru máme za sebou první medování, které vyneslo zhruba 20 kg smíšeného medu, a další medování je ještě před námi.

Včelám se u nás daří a jsme rádi, že se každý rok můžeme pochlubit výborným medem vlastní výroby. A trůfáme si říct, že v době, kdy se klade důraz na ekologické aspekty výroby, zelené technologie atd., si vedeme i v této oblasti velmi dobře a včely a med ze ŽDASu jsou toho důkazem.



BEZPEČNĚ PŘI PRÁCI – MANIPULACE PŘI VÁZÁNÍ BŘEMEN II. Serial



Budte obezřetní při vázání břemen!

- Při zvedání břemen se postavte tak, abyste nebyli břemenem ohroženi!
- Dopravní bedny, palety, nesmí být navrženy přes okraj, hrozí nebezpečí pádu materiálu!
- Nepoužívejte zbytečně tlustého vazáku, který neodpovídá hmotnosti a průřezu břemene!
- Nikdy neuchycujte vazáky za balící drát a pásy, nejsou k tomu určeny!
- Pod zavěšeným břemenem nesmí nikdo přecházet, ani se zdržovat v nebezpečné blízkosti!
- Břemena se musí ukládat tak, aby nemohlo dojít k jejich převrácení nebo propadnutí!
- Zavěšené břemeno nesmí zůstat bez dozoru!

