Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/21125/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 4326126/01 / 21125 / 06.2026 - 06.2029

zum Zertifikat als Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

ŽĎAS, a.s.

CZ 591 01 Žďár nad Sázavou

Revisionsstand: 1

Praha, 25.08.2026

Digitálně podepsal
Srnec Mojmir

Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/21125/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 4326126/01 / 21125 / 06.2026 - 06.2029

Nr.	Werkstoffbezeichnung / Erzeugnisform / Spezifikation	Abmessungen / (Stück-)Gewicht / Wärmebehandlungs- / Lieferzustand (EN 10027)	AD 2000	Bemerkungen
1	GP 240 GH / castings / EN 10213	< 100 / < 40 t / +N/QT	W5; A4	Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045)
	G17CrMo5-5	< 100 / < 40 t / +QT		
	G17CrMoV5-10	< 100 / < 40 t / +QT		
	G17CrMo9-10	< 100 / < 40 t / +QT		
	GX12CrMoVNbN9-1	< 100 / < 40 t / +QT		
2.1	S355J2G3 (St52.3) 1.0570 (DIN 17100) / forging,flange / EN 10250-2	< 750 / < 9 t / +N	W13; W9; W12	
2.2	P250GH (C22.8) 1.0460/forging,flange/EN10222-2(DIN 17243)	< 750 / < 9 t / +N/NT	W13; W9; W12	
	13CrMo45 (13CrMo44) /forging,flange/EN10222-2(DIN 17243)	< 750 / < 9 t / +NT/QT		
	11CrMo910(10CrMo910)forging,flange/EN10222-2(DIN 17243)	< 750 / < 9 t / +NT/QT		
	16Mo3 /forging,flange/EN10222-2(DIN 17243)	< 750 / < 9 t / +QT		
2.3	X6CrNiTi18-10 (1.4541) forging,flange/EN10222-5(DIN 17440)	< 650 / < 6 t / +AT	W2	
2.4	X10CrMoVNb9-1 1) forging/EN10222-2	< 650 / < 6 t / +NT	1) PED 2014/68/EU without W9, W13	1) Agreement about creep data is necessary

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/21125/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 4326126/01 / 21125 / 06.2026 - 06.2029

Nr.	Werkstoffbezeichnung / Erzeugnisform / Spezifikation	Abmessungen / (Stück-)Gewicht / Wärmebehandlungs- / Lieferzustand (EN 10027)	AD 2000	Bemerkungen

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/21125/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 4326126/01 / 21125 / 06.2026 - 06.2029

Nr.	Werkstoffbezeichnung / Erzeugnisform / Spezifikation	Abmessungen / (Stück-)Gewicht / Wärmebehandlungs- / Lieferzustand (EN 10027)	AD 2000	Bemerkungen
3.1	08Ch18N10T /forging/ TDP 246-121-001/80A	< 550 / < 3,5 t / +AT	without W0,W9, W12,W13	PMA necessary
3.2	GS 45 / casting / DIN 1681	< 550 / < 40 t / +N	without W0, W9 W12,W13	PMA necessary
4.1	S355J2G3 (St 52.3) 1.0570 / ingot / EN 10250-2 (DIN 17100)	< 1200 / < 13 t / +U	W0	for further hot processing only
4.2	P250GH (C22.8) 1.0460 / ingot / EN 10222-2 (DIN 17243) 13CrMo45 (13CrMo44) / ingot / EN 10222-2 (DIN 17243) 11CrMo910 (10CrMo910) / ingot / EN 10222-2 (DIN 17243)	< 1200 / < 13 t / +U	W0	for further hot processing only for further hot processing only
4.3	X6CrNiTi18-10 (1.4541) / ingot / EN 10222-5 (DIN 17440)	< 1200 / < 13 t / +U	W0	for further hot processing only
4.4	X10CrMoVNb9-1 / ingot / EN 10222-2	< 1200 / < 13 t / +U	W0	for further hot processing only
4.5	X10CrMoVNb9-1 / ingot / EN 10216-2	< 1200 / < 13 t / +U	W0	for further hot processing only